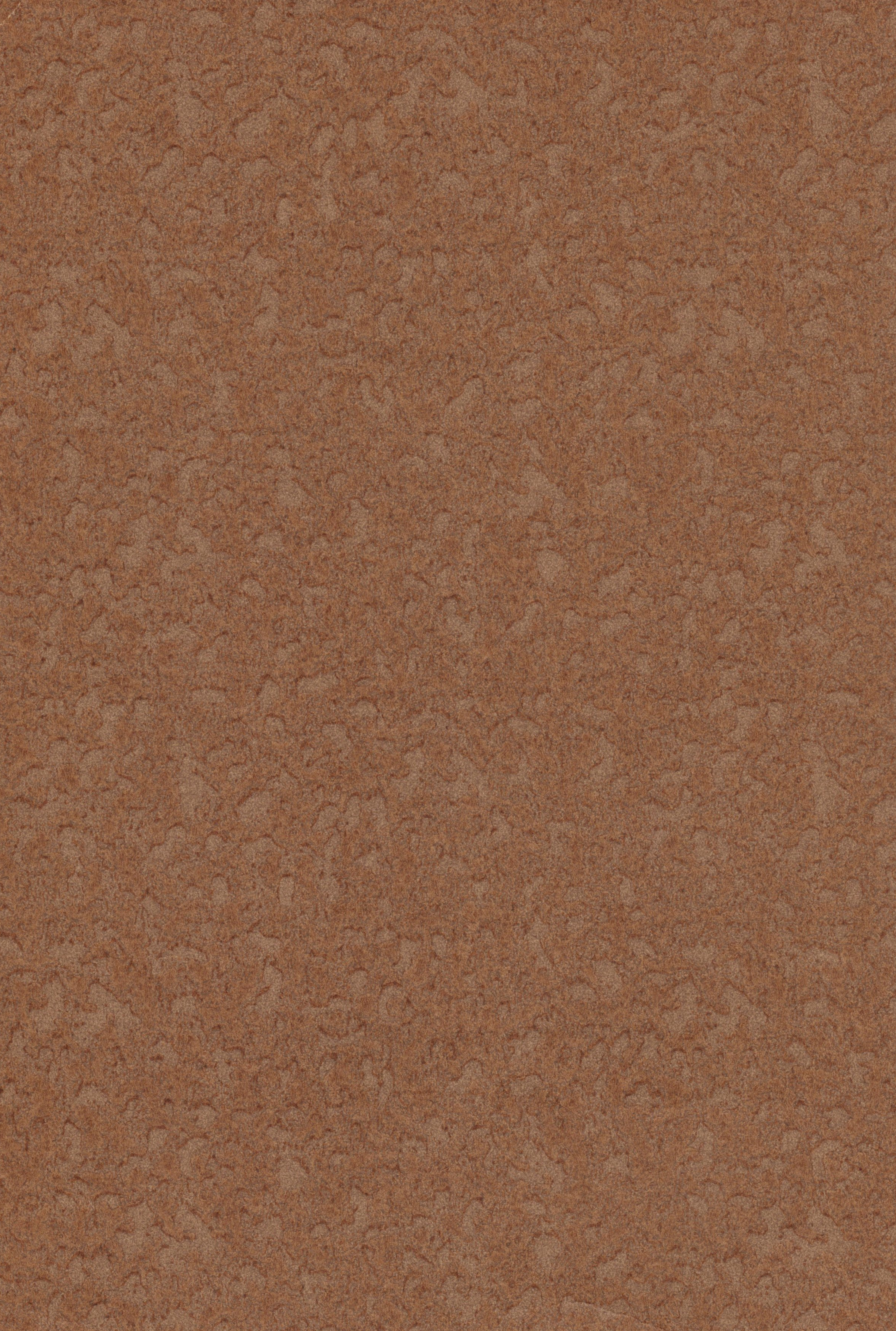


DREUSICKE





WERKZEUGE

APPARATE UND HILFSGERÄTE

für die Herstellung und Reparatur

von Büromaschinen

Katalog-Ausgabe 1961

WILHELM DREUSICKE & CO. KG.

Fabrik für Büromaschinenteile, Typen, Walzen und Spezialwerkzeuge

BERLIN W 35, Lützowstraße 3 (Brit. Sektor)

Telefon: 13 12 39

Postscheckkonto: Berlin West Nr. 3682 · Telegrammadresse: Dreieulen Berlin

Bankkonto: Berliner Disconto-Bank AG., Depka I, Berlin SW 61, Mehringdamm 48

Zweigniederlassungen: DÜSSELDORF, Hildebrandtstraße 11 Telefon: 33 00 63

HANNOVER-Westerfeld, Fritz-Kuckuck-Str. 10 Tel: 45 4 39



LIEFERBEDINGUNGEN

Die Lieferungen erfolgen ab Haus Berlin bzw. Zweigniederlassung Düsseldorf oder Zweigniederlassung Hannover stets auf Gefahr des Empfängers.

Reklamationen können nur unter Einsendung des Packzettels, der jeder Sendung beiliegt, berücksichtigt werden, wenn sie innerhalb von 8 Tagen nach Empfang der Ware erfolgen.

Anderweitig beschaffte Werkzeuge, die in unserem Katalog nicht aufgeführt sind, können nicht zurückgenommen oder umgetauscht werden.

Bei der Vielzahl der von uns geführten Werkzeuge ist es möglich, daß das eine oder andere Werkzeug am Lager fehlt. Wir behalten uns deshalb Teillieferungen mit Berechnung von Porto und Verpackung vor. Die Verpackung wird billigst berechnet und nicht zurückgenommen.

Ersatzansprüche wegen Lieferungsverzuges oder Nichterfüllung von Aufträgen sind ausgeschlossen.

Die Preise verstehen sich in DM-West netto für Wiederverkäufer (Fachfirmen) ab Haus Berlin bzw. Düsseldorf oder Hannover, ausschließlich Verpackung.

Zur Berechnung gelangen die Preise, die am Tage der Lieferung gültig sind, auch wenn sie von denen am Tage der Auftragserteilung abweichen.

Wir behalten uns bei Erhöhung der Roh- und Betriebsmaterialpreise oder der Arbeitslöhne oder sonstiger Unkosten sowie gesetzlich eingeführter Abgaben eine Erhöhung unserer Preise ohne vorherige Bekanntgabe vor.

Die Ware bleibt bis zur endgültigen Bezahlung unser Eigentum.

ZAHLUNGSBEDINGUNGEN

An unbekannte Besteller erfolgt die Lieferung per Nachnahme. Bei Aufgabe genügender Referenzen gewähren wir ein Ziel von 30 Tagen ohne Skontovergütung. Bei Lieferungen **im Werte von mehr als 10,— DM** vergüten wir bei Vorauszahlung, Nachnahmeversand oder Zahlung innerhalb von 14 Tagen dato Faktura 2% Skonto.

Erfüllungsort für Lieferung und Zahlung ist West-Berlin,
bei Lieferungen ab Zweigniederlassungen: Düsseldorf bzw. Hannover.

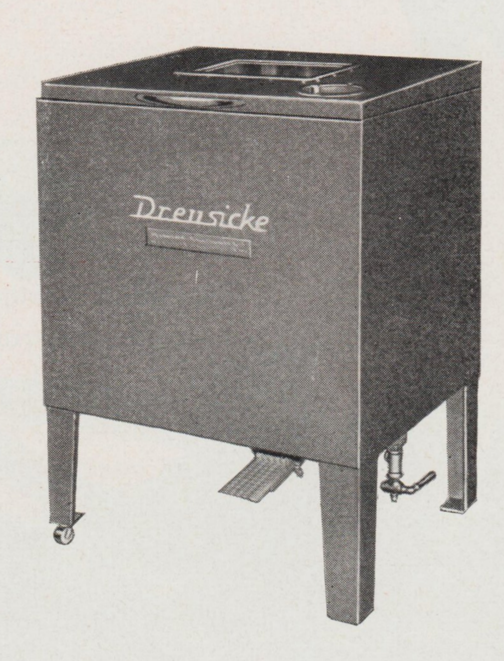
Durch Erteilung der Bestellung erklärt sich der Auftraggeber mit unseren vorstehenden Liefer- und Zahlungsbedingungen einverstanden und schließt damit etwaige, auf seinen Bestellformularen genannte Abweichungen ausdrücklich aus.

INHALTSVERZEICHNIS



In wenigen Minuten

reinigen „DREGO“ WASCHAPPARATE Schreib- und Rechenmaschinen, Fernschreiber, Registrierkassen, Buchungsmaschinen, Vervielfältigungsapparate und sonstige feinmechanische Geräte. Aus vier bis sieben auf Spritz- und Kegelstrahl einstellbaren Düsen sprüht die Reinigungsflüssigkeit. Bei einem Druck von ein bis acht atü wird auch der hartnäckigste Schmutz entfernt. Die Zeit- und Materialersparnis beträgt bis zu 50%. Darum ist eine Büromaschinenwerkstatt heute ohne einen Spezialwaschapparat kaum noch denkbar, gleichgültig, ob es sich um einen Ein-Mann-Betrieb oder um ein größeres Unternehmen handelt.



Eine ausgereifte Konstruktion auf Grund jahrzehntelanger Erfahrungen

»DREGO« JUNIOR

Der Waschapparat mit Fußantrieb für die kleinere und mittlere Werkstatt. Solide Ausführung, regulierbare Spritzdüsenanlage sowie Spritzschlauch und Drehtisch, — das sind die Pluspunkte dieses Gerätes, das zu einem erstaunlich niedrigen Preis geliefert wird.

„DREGO" Wascher reinigen die Maschinen bei geschlossenem Bassin, so daß keine ungesunden Dämpfe herausdringen. Der Reinigungsvorgang wird durch ein Schauglas beobachtet.

»DREGO« Wascher

TYPE D I — D III

Das Modell mit elektrischem Antrieb für die größere Werkstatt. In drei verschiedenen Größen lieferbar. Vollautomatische, gründliche Reinigung. Ein Griff nach dem Schalter, der Motor läuft und der Reinigungsvorgang bedarf keiner Wartung mehr.





»DREGO« SENIOR II

Das Reinigungsgerät für schwere Buchungsmaschinen und Registrierkassen bis zu einem Gewicht von 100 kg. Die Druckleistung beträgt 8 atü. Die Maschinen werden auf einen Wagen gestellt und in den Kessel geschoben. Auf Wunsch wird der „DREGO“ SENIOR II mit einem Elektrogebläse geliefert, mit dem die Maschinen vor dem Waschen ausgeblasen bzw. nach der Reinigung getrocknet werden.

Die Reinigung mit dem "DREGO" SENIOR Modell II kann durch **automatische Kontrolle des Reinigungsvorganges mit Hilfe eines Schaltschrankes mit Schaltuhr**, einstellbar auf eine zu bestimmende Reinigungszeit von 10—30 Minuten, **noch wirtschaftlicher und rationeller** gestaltet werden. Nach Ablauf der eingestellten Zeit schaltet sich der Motor der Kreiselpumpe automatisch ab.

»DREGO« SENIOR I

Ein Modell zur Reinigung von Buchungsmaschinen und Vervielfältigungsapparaten mit einer Druckleistung von 6 atü. Zum Auffangen der Farbreste wird der doppelte Filtereinsatz mit einer Spezialfilterwatte ausgelegt, so daß auch bei der Reinigung von Vervielfältigern das Reinigungsmittel oftmals verwendet werden kann.



Wenn Sie an einem Waschapparat interessiert sind, bitte schreiben Sie uns. Wir senden Ihnen unverbindlich unseren ausführlichen Wascher-Prospekt zu.



TRB 52



Spezial-Reinigungsmittel für Büromaschinen

Von einem guten Reinigungsmittel für Büromaschinen verlangt man, daß es die Maschinen gründlich und schnell von anhaftendem Staub, Ölen und sonstigen Schmutzrückständen befreit und dabei weder Lack noch Kunststoff angreift.

Die nichtbrennbaren Lösungsmittel erfüllen diese Bedingungen nicht. Sie haben nicht nur den Nachteil, die Maschinen völlig zu entfetten und lackierte und Kunststoffteile anzugreifen, sondern ihre Benutzung erfordert auch bestimmte Schutzmaßnahmen, die die gesundheitliche Gefährdung der damit Arbeitenden vermeiden sollen.

Als geeignetere Reinigungsmittel empfehlen sich daher benzinhaltige Lösungen, sofern sie in die Gefahrklasse II mit einem Flammpunkt von über + 21° C bzw. in die Gefahrklasse III mit einem Flammpunkt über + 55° C fallen.

Diese Mittel reinigen gründlich und gut und sind vor allem lack- und kunststoffschonend. Nur die Gummiteile sind vor der Reinigung der Maschine zu entfernen. Das von uns seit Jahren gelieferte TRB 52 ist eines dieser Reinigungsmittel, die durch besondere Zusätze ein völliges Entfetten der Maschinen sowie die Bildung von Flugrost verhindern.

Die Benutzung von „TRB 52" ist ebenfalls an die polizeilichen Vorschriften über den Gebrauch von benzinhaltigen Reinigungsmitteln der Gefahrklassen II und III gebunden und erfordert bestimmte Schutzmaßnahmen. Die Räume müssen gut durchlüftet und die elektrischen Anschlüsse und Leitungen intakt sein. Das Rauchen ist verboten.

Es ist empfehlenswert, den Fußboden unter dem Reinigungsgerät und den Standplatz des Arbeiters mit einem harten Überzug zu versehen, um zu verhindern, daß Waschmittel in den Fußboden eindringen. Wird Blech oder benzin- bzw. ölwiderstandsfähiger Gummi verwendet, so sind Wanne und Gestell des Gerätes zu erden.

TRB 52

Das ideale Reinigungsmittel für Büromaschinen

mit leichter Feinöl-Beigabe. **Schwer entflammbar! Gefahrklasse II Flammpunkt 38°**

Das Reinigungsmittel TRB 52 wird in Benzinkanistern zu 5, 10, und 20 Liter Inhalt oder in Benzinfässern zu 100 Liter Inhalt geliefert.

In der Bundesrepublik erhältlich bei:

Wilhelm Dreusicke & Co.KG.
Zweigniederlassung
Düsseldorf
Hildebrandtstraße 11

Wilhelm Dreusicke & Co.KG.
Zweigniederlassung
Hannover-Westerfeld
Fritz-Kuckuck-Straße 10

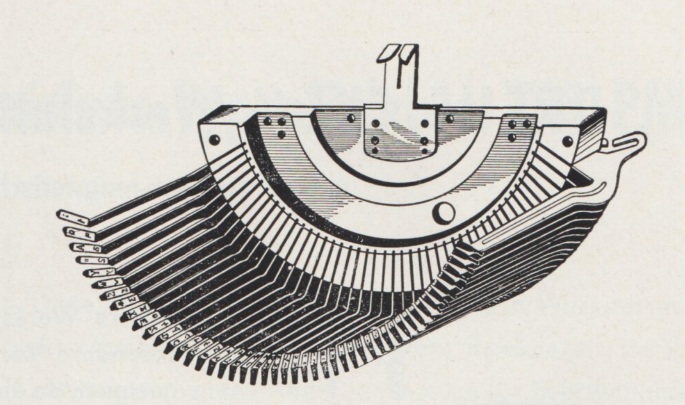
Frankfurter Walzenschleiferei
Frankfurt am Main
Mainzer Landstraße 103

Georg Zunner
Nürnberg,
Paniersplatz 35

Adolf Zerrweck
Stuttgart
Hauptstätter Straße 137



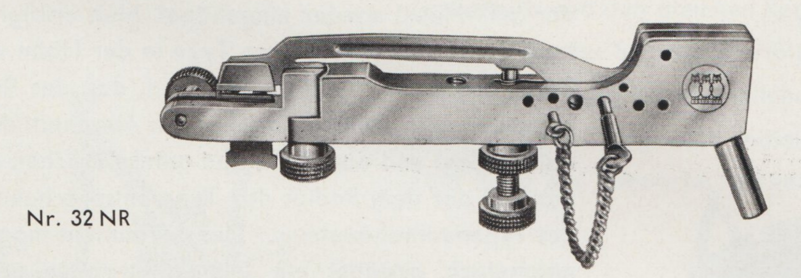
Rationelles Typenlöten



Der Wunsch vieler Kunden, ihre Schreibmaschinen — oft auch solche neuerer Herstellung — mit einer neuen Schrift zu versehen, die eine besondere Eigenart aufweist, zwingt jede fachgemäß geführte Büromaschinenwerkstatt, einen oder mehrere Spezialisten heranzubilden, die sich mit dem Aufsetzen und Ausrichten der Typensätze vertraut machen. Es gehört schon etwas Erfahrung dazu, in eine gebrauchte Schreibmaschine einen Typenhebelsatz so einzusetzen und auszurichten, daß ein zeilengerades, schönes Schriftbild entsteht. In Fabriken und Montagewerkstätten ist das Aufsetzen, Richten und Festlöten der Schreibmaschinentypen weitgehend mechanisiert. In kleineren Werkstätten gehört dies jedoch noch zu den Arbeiten, deren Ausführung ein besonderes Geschick und einen erheblichen Zeitaufwand erfordert, da nur wenige die Möglichkeiten, die durch Lötlehren gegeben sind, ausnutzen.

durch ▹DREUSICKE◃ Typenlötlehren

Für die Montage



Nr. 32 NR

„DREUSICKE" Universal-Taschenlötlehre

Die gut durchdachte Konstruktion unserer UNIVERSAL-TASCHENLÖTLEHRE erlaubt ihre Verwendung für die Hebel fast aller marktgängigen Klein- und Standard-Maschinen. Durch eine zusätzliche Einrichtung ist auch das Einspannen von Typenhebeln der neuen Remington-Standard-Schreibmaschinen möglich.

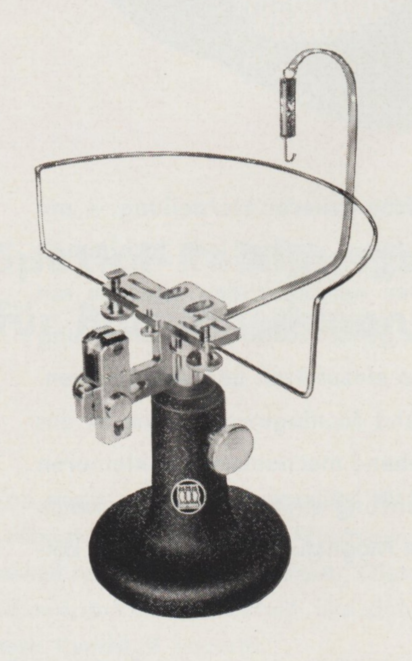
Das Aufsetzen und Verlöten ist denkbar einfach. Man erlangt bei genauer und vorschriftsmäßiger Benutzung in kurzer Zeit eine derartige Fertigkeit, daß die Arbeit nicht nur außerordentlich rasch vor sich geht, sondern auch die mit der Taschenlötlehre aufgelöteten Typen nur eine ganz minimale Nachjustierung erfordern.

Eine genaue Gebrauchsanleitung liegt jeder UNIVERSAL-TASCHENLÖTLEHRE bei.

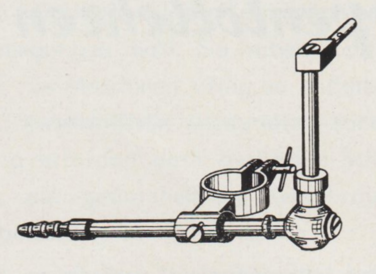


„DREUSICKE" Werkstatt-Typenlötlehre 710 PM

mit permanent-magnetischer Typenaufnahme D. B. G. M.

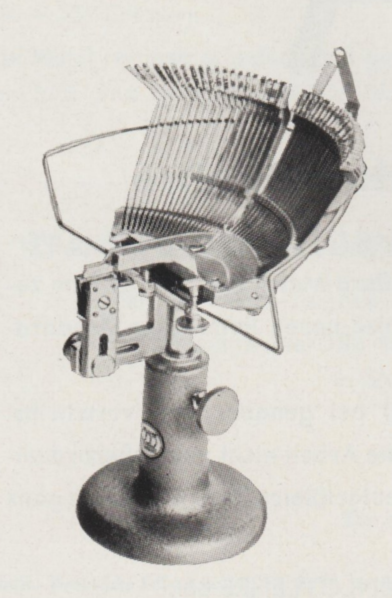


Unsere Werkstatt-TYPENLÖTLEHRE Nr. 710 PM ist ohne besondere Vorrichtungen für die verschiedensten Segmente geeignet, da die Segmente nur mit Klemmschrauben auf einer Grundplatte befestigt werden. Der Typentisch ist beweglich gelagert und wird nach dem Einhängen eines Richthebels mit vorher in der Maschine gerichteter und gelöteter Type auf die Typenführung des Segments ausgerichtet. Der Aufnahmestein muß in seiner Formgebung dem Radius und dem Umschalthub der aufzulötenden Typen entsprechen, um die erforderliche Genauigkeit zu erreichen. Für das Aufspannen und Befestigen der Segmente von Klein-Schreibmaschinen wurde eine zusätzliche Einrichtung geschaffen. Sie besteht aus drei konischen Scheiben, die auf der Segmentunterlage der Werkstatt-Lötlehre 710 PM befestigt werden. Die untenstehende Abbildung zeigt unsere Werkstatt-Lötlehre mit einem aufgespannten Klein-Schreibmaschinen-Segment.



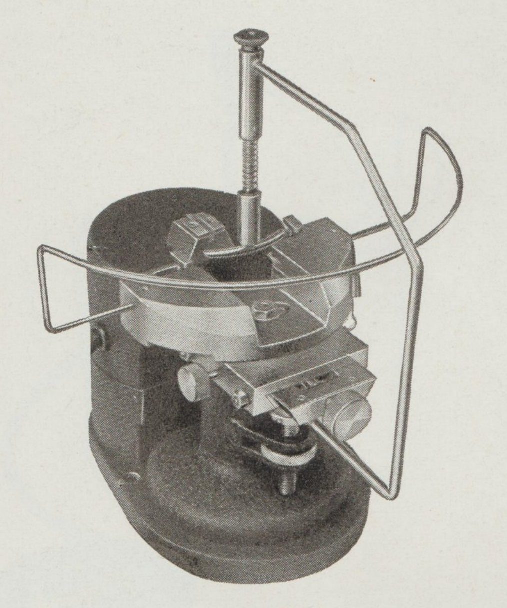
Gasbeheizung

Vor dem Beginn des Lötens muß ein mittlerer Typenhebel, am besten der „H"-Hebel, mit einer enggeschlitzten Type versehen, in der Maschine ausgerichtet werden. Der Hebel ist auf genauen Prell zu prüfen und einzurichten. Die Type muß gleichmäßig in Normalstellung und in der Umschaltung abdrucken. Hierauf wird das Segment aus der Maschine genommen, auf die Segmentplatte der Typenlötlehre geschraubt und der „H"-Hebel wieder eingehängt. Nun erfolgt die Ausrichtung des Hebels bzw. seiner Type in der Höhe und Tiefe zur Typenaufnahme. Es ist zu beachten, daß der Richtstrich der Type genau in dem entsprechenden Ausschnitt der Typenaufnahme liegt und das obere und untere Zeichen der Type genau auf der dem Radius der Type entsprechenden Wölbung des Typenaufnahmesteins. Der permanent-magnetische Aufnahmetisch gestattet ein leichtes Einrasten und garantiert den festen Halt der Type auf dem Stein.



Der Typenaufnahmestein muß dem Umschalthub und dem Radius der aufzulötenden Type entsprechen. Es kann derselbe Aufnahmestein für Typen verschiedener Schriftart verwendet werden, die den gleichen Umschalthub und den gleichen Radius besitzen. Bei Kleinschreibmaschinen beträgt der Umschalthub gewöhnlich 6,6 mm und der Radius 16 bis 18 mm, bei Standard-Maschinen 6,6 bzw. 22 mm. — Für Schriften mit einem Umschalthub von 6,69/6,72/7,6/8,5 mm etc. sind besondere Typenaufnahmesteine erforderlich.

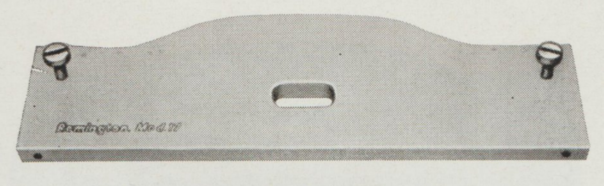
„DREUSICKE" Präzisions-Typenlötlehre 718 PM



Nr. 718 PM
Lötlehre, komplett, ohne Aufnahmeplatte

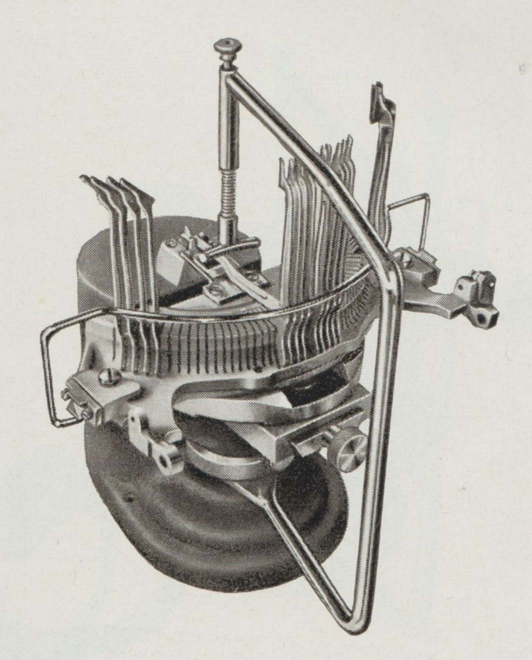
Diese Typenlötlehre dient zum Einsatz in Werkstätten, die Maschinen in größerer Anzahl aufarbeiten; sie ist mit entsprechenden Änderungen auch für Fabrikationszwecke geeignet.

Nicht nur von der Präzision der Typen sondern auch von der sicheren und exakten Befestigung des Segments während des Lötvorganges hängt es ab, ob die Zeit für die Nachjustage kurz bemessen werden kann. Die Aufnahme des Segments erfolgt auf einer zweiseitig geschliffenen und gehärteten Platte. Eine solche Platte kann vielfach für mehrere Modelle bzw. Maschinen-Systeme gearbeitet werden. Die Herstellung der Platten hängt ganz von der Kompliziertheit der Systeme ab. Die Typenaufnahme ist starr gelagert und schließt jede Verschiebung während des Lötvorganges aus.

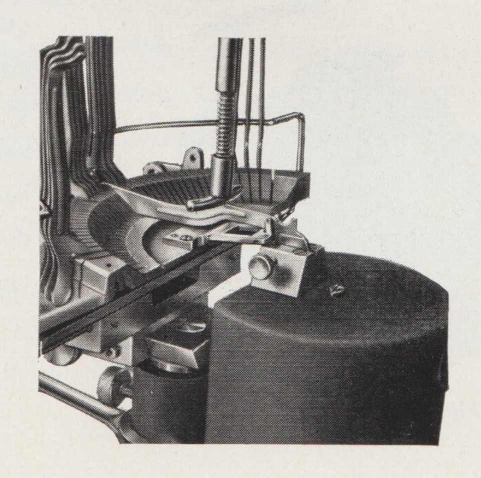


Aufnahmeplatte für Remington-Segmente

Der Aufnahmestein muß dem Umschalthub und dem Radius der aufzulötenden Type entsprechen. Es kann derselbe Aufnahmestein für Typen verschiedener Schriftart verwendet werden, die den gleichen Umschalthub und den gleichen Radius besitzen. Die Prelleinstellung des Segments erfolgt durch die unterhalb des Kreuzsupportes befindliche große Kordelmutter. Die Tiefeinstellung wird mittels der Kordelschraube am Ende des Supportes vorgenommen.



Nr. 718 PM Lötlehre mit aufgeschraubtem Segment



Nr. 718 PM in Arbeitsstellung



„DREUSICKE" LÖT-TISCH

Kat.-Nr. 721



Eine Spezialkonstruktion für fabrikmäßiges Typenlöten in Schreibmaschinen-Montagebetrieben und Werkstätten, die Schreibmaschinen in größerem Umfang aufarbeiten.

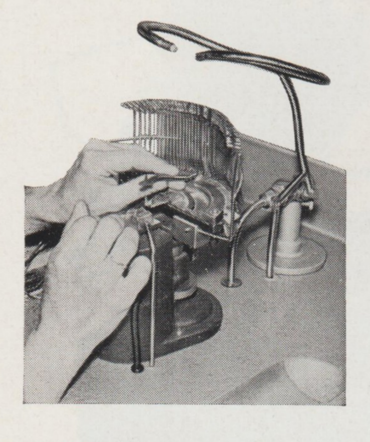


Während des Lötvorganges

Das Gestell aus Stahlrohr ist mit einer 570×510 mm großen und 20,5 mm starken Holzplatte versehen, die einen Resopal-Überzug hat.

Unter der Tischplatte befindet sich eine aus verbleitem Zinkblech hergestellte drehbare Trommel. Sie enthält 46 Fächer, die numeriert sind und zur Aufnahme der Typen dienen. An der Rückseite des Tisches befindet sich eine auswechselbare Skala mit 46 Doppelfeldern. Sie ist zur Aufnahme der Tastaturen bestimmt.

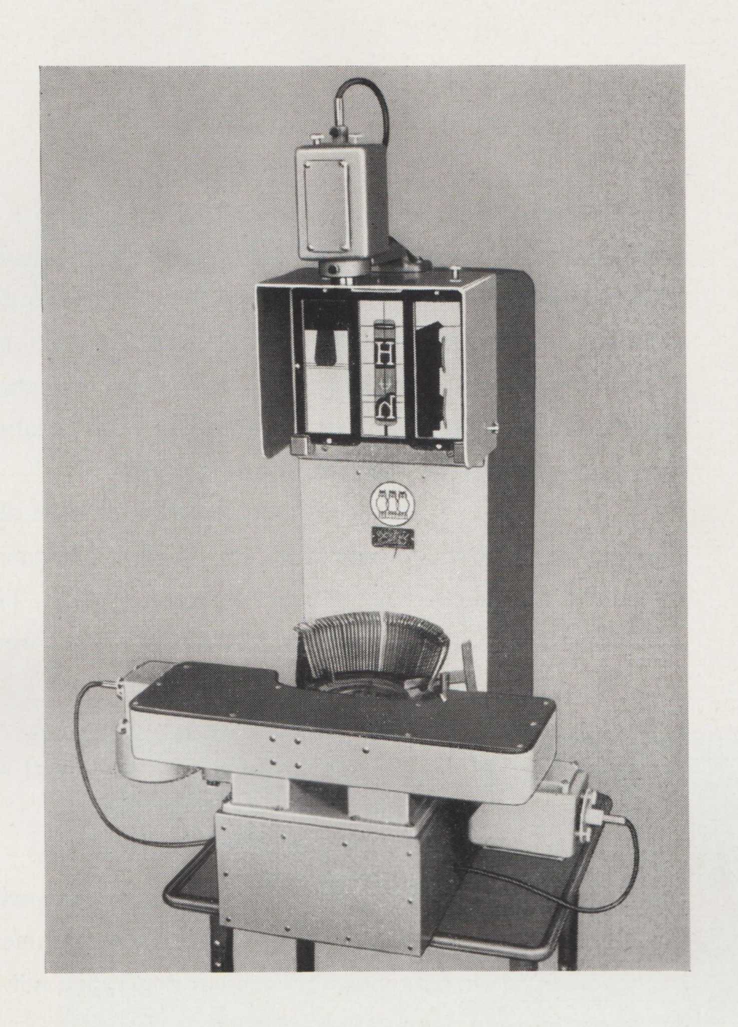
In der Mitte des Tisches ist die permanent-magnetische Typenlötlehre Nr. 718 PM angebracht. Hinter ihr befindet sich ein schwenkbarer Gasstichflammenlötbügel, der mit einem Fußhebel betätigt wird. An der Vorderseite der Platte ist links ein Druckknopf zur Betätigung der Preßluft angebracht. Die Gas- und Preßluftrohre aus Messing bzw. Kupfer sind mit Gasdruckhähnen und einem $\frac{1}{4}$" starken Schlauchanschluß versehen. Sowohl das Einschieben des Lötbügels als auch das Vorschieben des Typensortierkorbes erfolgt automatisch durch das Fußpedal. Die manuelle Arbeit besteht nur noch im Einlegen der Typen und der Lötmittel in den Typenaufnahmestein und im Einpassen und Zurücklegen der Typenhebel.



Abheben des gelöteten Hebels

Interessenten bitten wir, unser Angebot zu verlangen.





▷DREUSICKE◁

TYPEN-PRÜF-PROJEKTOR

System Plagwitz

Unser Dreisicht-Typen-Prüf-Projektor System Plagwitz hat sich in der Praxis so bewährt, daß er heute in zahlreichen europäischen und amerikanischen Schreibmaschinenfabriken zur Kontrolle der aufgesetzten Typenhebelsätze eingesetzt wird.

Zusammenfassend ist über die Arbeitsweise dieses Gerätes, das in Zusammenarbeit mit der Firma Plagwitz-Optik Berlin entstand, zu sagen, daß die in die Arbeitslage angeschlagene Type durch drei Projektoren, die versetzt unter 90° auf die Type gerichtet sind, auf den drei nebeneinander liegenden Mattscheiben in drei Projektionen seitenrichtig erscheint, und zwar:

im Anschlag	(Radius)
in Ansicht	(Buchstabenhöhe und Versetzung)
und in Aufsicht	(Verkantung)

Die seitenrichtige Ansicht der Type ist hierbei von besonderer Wichtigkeit. Dadurch ist das Richten der Typen und Hebel, sowie das Einstellen der Lötvorrichtung auf Grund der aufgezeigten Fehler sinngemäß, ohne wie beim Mikroskopieren oder Photographieren diametral umdenken zu müssen. Das erleichtert dem Prüfer die Arbeit, da das Schriftbild durch die 10-fache Vergrößerung gleichmäßiger, ruhiger und sauberer ausfällt.

Der Typen-Prüf-Projektor dient zur Kontrolle der Lage der Typen und zum Erkennen der Fehlerquellen, die ein schlechtes Schriftbild nach dem Löten ergeben und bisher erst erkannt werden konnten, wenn der eingebaute Satz vom Schriftrichter justiert oder gerichtet wurde.

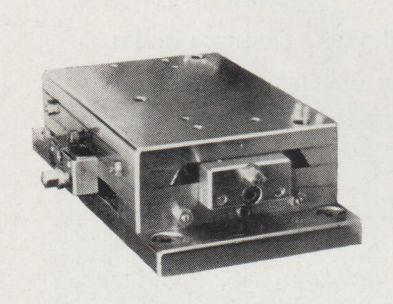
Die Konstruktion des neuen Modelles RP 117, das auf der vorhergehenden Seite abgebildet ist, wurde auf vielfachen Wunsch etwas geändert. Gegenüber dem früheren Modell RP 116 ist es jetzt durch eine andere Anordnung der Objektive möglich, außer dem Prüfen der Typenlötungen auch gleich das Justieren der kompletten Typenhebelsätze im Projektor durchzuführen. Dadurch wird eine beträchtliche Zeitersparnis gegenüber der bisher in den Schreibmaschinenfabriken durchgeführten Methode erreicht.

Wie aus der Abbildung ersichtlich ist, wird das Segment nicht mehr vertikal, sondern horizontal auf den Kreuzschlitten aufgespannt. Die Typenhebel fallen somit nach vorn und können mit Spezialrichteisen leicht nachjustiert werden.

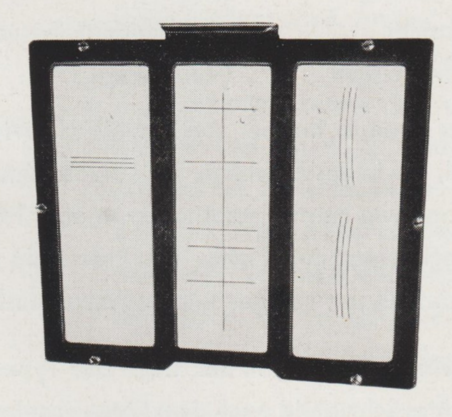
Das neue Modell hat eine Stützauflage für die Arme. Außerdem ist es zum Absaugen der durch die Beleuchtung entstehenden Wärme mit einem Ventilator ausgestattet, der unter der Tischauflage angebracht ist.

Der Dreisicht-Typen-Prüf-Projektor hat einen auswechselbaren Projektionsrahmen mit Mattscheiben. Durch Verwendung zusätzlicher Rahmen mit entsprechend markierten Mattscheiben ist ein schnelles Auswechseln der Typen mit unterschiedlichen Umschaltgrößen der verschiedenen Schriftarten möglich.

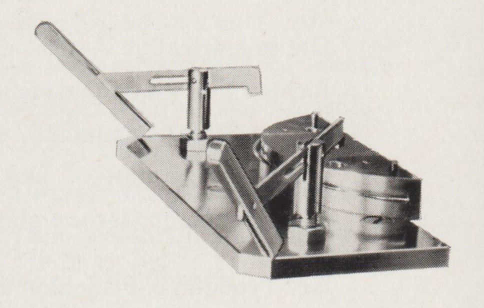
Wenn Sie Näheres über die Arbeitsweise des Typen-Prüf-Projektors wissen möchten, bitte schreiben Sie uns. Wir senden Ihnen dann unverbindlich unseren ausführlichen Prospekt zu.



Kreuzsupport-Tisch



Projektionsrahmen



Spannplatte für das Segment

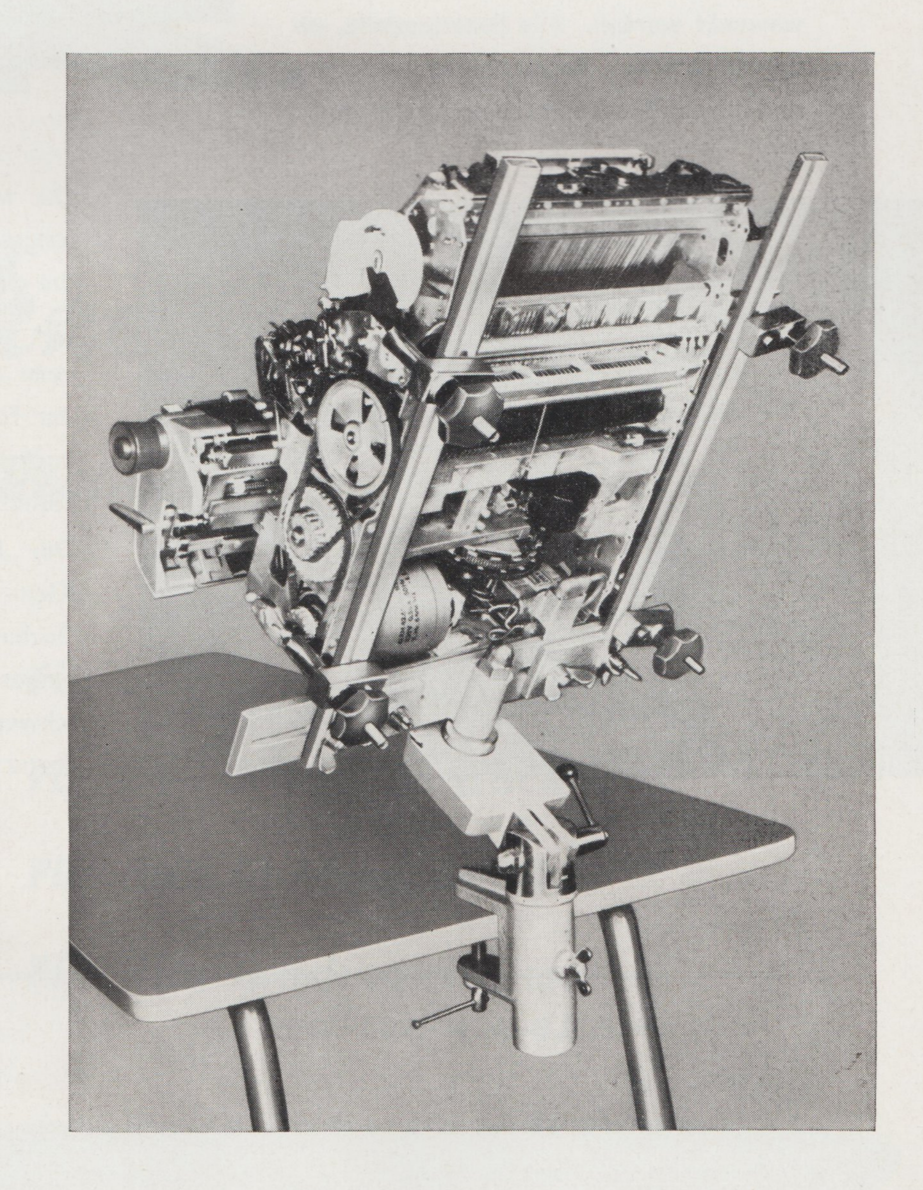
Kat.-Nr. 820

MONTAGEBOCK

SYSTEM HEROLD

D. B. G. M. und Auslandspatent





Zeitsparend

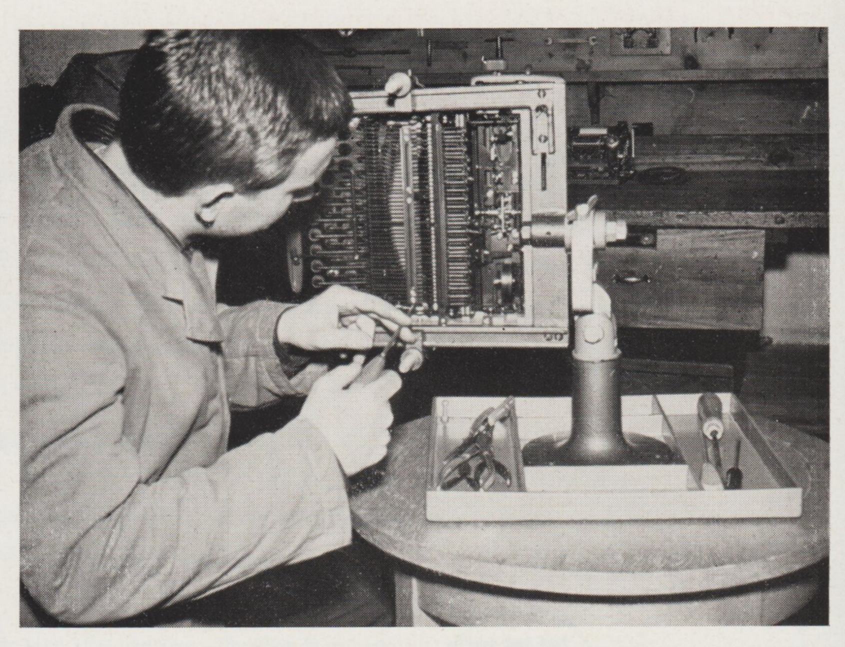
und

arbeitserleichternd

DER HEROLD-MONTAGE-BOCK

ist ein Arbeitsgerät für den fortschrittlichen Büromaschinen-Mechaniker. Er wurde sowohl für Fabrikations- als auch für Reparatur-Zwecke geschaffen. Seine Verwendung bedeutet Zeitersparnis und Arbeitserleichterung.

Die beiden Abbildungen zeigen den Montage-Bock in Arbeitsstellung. Die in dem „HEROLD" eingespannten Maschinen können in allen Richtungen gedreht und geschwenkt werden. Alle Funktionsteile, ob sie seitlich oder unter der Maschine liegen, sind für den Mechaniker leicht erreichbar.



Die Abbildung zeigt einen Montagebock mit Standfuß



Die Abbildung zeigt einen Montagebock mit Standfuß

Die Maschinen werden nicht an den Gummifüßen festgeschraubt, sondern durch Vorrichtungen gehalten, die der Höhe und Breite nach verstellbar sind.

Die Befestigung des Montagebockes erfolgt entweder vorn an der Werkbank mit Hilfe eines starken, in der Form einer Schraubzwinge ausgebildeten Lagerbockes oder durch Anschrauben eines gußeisernen Standfußes auf der Werkbank-Mitte.

Der „HEROLD"-Montagebock ist zum Einspannen von Klein- und Standardschreibmaschinen, sowie leichten Buchungsmaschinen und Rechenmaschinen bis zu 25 kg eingerichtet. Er kann in jeder anderen Größe für schwere wie für leichtere Büromaschinen jeder Art, Fernschreiber, Registrierkassen usw. geliefert werden.

Wir unterbreiten Ihnen gern ein Angebot für Spezialausführungen.

Nr. 820 **HEROLD-MONTAGE-BOCK**

Ausführung:

Die Gußteile des Gerätes sind mit Hammerschlag-Lack gespritzt, die Schienen blank poliert, die Schraubenteile vernickelt.

Gewicht des Montagebockes: 7½ kg

Gesamthöhe bei waagerechter Stellung der Aufspannschienen: 320 mm

Gesamtbreite bei waagerechter Stellung der Aufspannschienen: 450 × 500 mm



Werkzeugtaschen

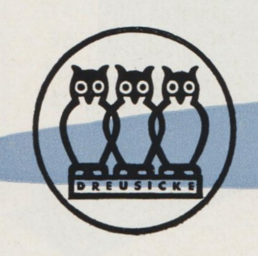
für den Büromaschinenmechaniker

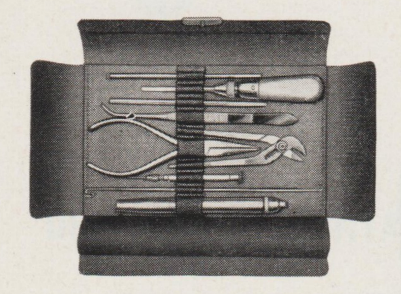
Für Schnellmontagen

Für den Stadtgebrauch

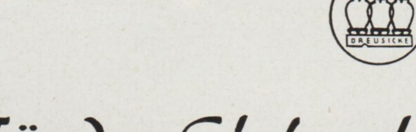
Für den Chefmechaniker

Für Überlandmontagen

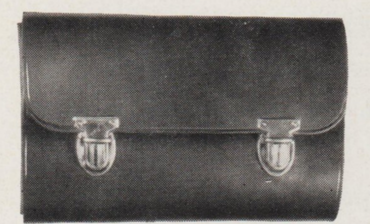




Nr. 359a (offen)



Für den Chefmechaniker und Vertreter



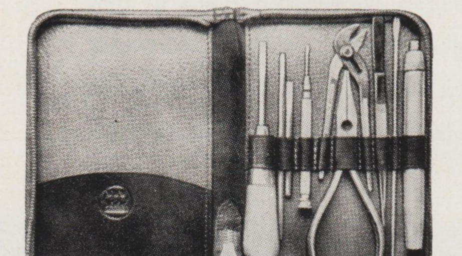
Nr. 359a (geschlossen)

Werkzeug-Etui aus glattem, braunem Vollrindleder in eleganter Ausführung

Die hier abgebildeten Werkzeuge wurden zur Ausführung von Reparaturen an Standard- und Portable-Schreibmaschinen sowie einfachen Additionsmaschinen zusammengestellt. Die Zusammenstellung kann jedoch ganz nach Belieben erfolgen.

Wir sind gern bereit, Angebote für Sonderausführungen abzugeben und Mustertaschen anzufertigen.

Inhalt:	Nr.		
		504 a	Verstellbare Mutterzange, 120 mm lang
		80	Montage-Schraubenzieher, dreiteilig
		72	Uhrmacherschraubenzieher
		521 a	tropfsicherer Feinölsparer „Geizhals" in Metall
		40	Oval-Spitzzange, 130 mm lang mit Seitenschneider
		92	Pinzette, 150 mm lang
		113 b	Federhaken



Nr. 359b mit Reißverschluß

Nr. 359 a **Werkzeugetui,** komplett, mit **Schubschloß**

Nr. 359 b **Werkzeugetui,** komplett, mit **Reißverschluß**

Für den Spezialmonteur von Buchungsmaschinen

der sein Werkzeug oft auswechseln muß.

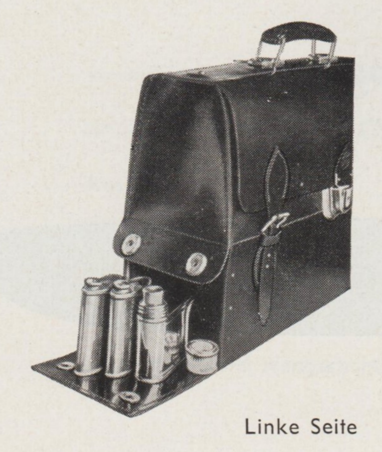
Werkzeug-Tasche aus glattem, starkem, schwarzem Ia Vollrindleder

Die Tasche enthält ein großes Mittelfach zur Aufnahme der Werkzeuge und ein schmales Fach für Auftragsbücher, Rechnungen usw. Rechts und links seitlich befinden sich Fächer für Teilekästen, Messingkännchen für Spiritus, Öl und Benzin sowie für eine Tinollötlampe und eine Büchse Tinol, die mitgeliefert werden. Auf Wunsch wird zur Aufnahme des Werkzeuges eine passende Rolle aus starkem Kunststoff geliefert.

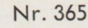
Maße der geschlossenen Tasche 29 × 28 × 13 cm — Gewicht der gefüllten Tasche 2,3 kg, leer 2 kg.

Nr. 365 **Tasche komplett** (2 Weißblechkästen, 1 Tinollampe, 1 Büchse Tinol und 2 Messingkännchen)

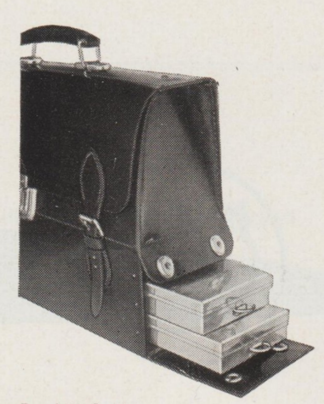
Die Tasche kann auch ohne Inhalt geliefert werden.



Linke Seite



Nr. 365

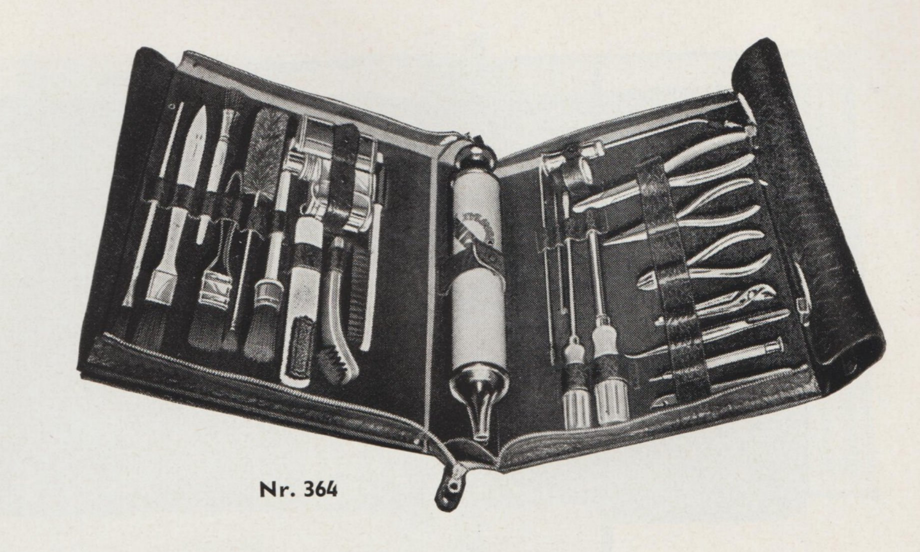


Rechte Seite



Werkzeugtasche
für Reinigungsmonteure

einteilig, aus gutem, genarbtem, schwarzem Vollrindleder mit kräftigem Reißverschluß



Nr. 364

Diese Tasche ist die beste Visitenkarte für einen Reinigungsmonteur. Sie sieht elegant aus, ist leicht und enthält neben den Putzutensilien auch die notwendigen Werkzeuge, um kleinere Reparaturen sofort an Ort und Stelle ausführen zu können. Außerdem hat die Tasche je ein breites und schmales Seitenfach zur Aufnahme von Kittel und Zubehör

Inhalt der Tasche

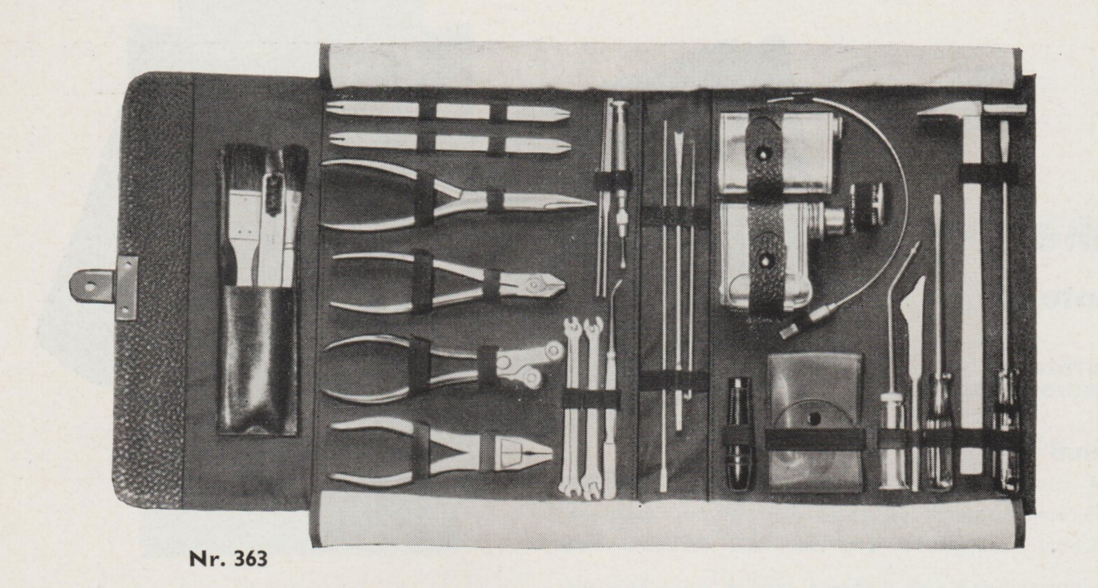
Nr.	Bezeichnung
8011 Ls	Flachpinsel 1″, mit langem Stiel
8063	Segmentpinsel
8008	Staubpinsel, oval
8013	Flachpinsel 1″ breit, ½″ stark
8002	Runder Staubpinsel Gr. 6
8016 W	Kräftiger Waschpinsel Stärke 12
8020	Ölpinsel
8033	Werkstattbürste
8035	Typenbürste, gebogen
8037	Zylinderputzer
8025	Staubbürste, zweireihig
8058	Poliertuch
8113	Taschensparöler
232	Messing-Taschenkanne für Benzin
155 a	Tinol in der Dose, 50 g
148	Tinollampe aus Messing
42	Spezialflachzange 190 mm lang
43 b	Flach-Spitzzange
45	Kombinationszange
504 a	Verstellbare Mutterzange
114 a	Federhaken, doppelseitig
92	Stahlpinzette
64	Schraubenzieher, 3,5 × 250 mm
66	Schraubenzieher, 5 × 200 mm
75	Uhrmacher-Schraubenzieher mit 4 Klingen
213 K	Typenrichteisen
78 a	Schraubenhalter, 3,5 mm
540	Segmentpick
189	Niethammer, 100 g
185 a	Zylinder-Blasebalg
8125	Dregoputz-Typenreiniger

Abmessungen der geschlossenen Tasche 38 × 30 cm

Gewicht der gefüllten Tasche: 2,9 kg

Sämtliche Taschen werden auf Wunsch leer oder nur mit einzelnen Werkzeugen aus den vorliegenden Aufstellungen geliefert.





Nr. 363



Service-Tasche

D. B. G. M.

Diese äußerst preiswerte Werkzeugtasche enthält alle notwendigen Werkzeuge für den schnellen Reparaturdienst. Die aus schwarzem, genarbtem Rindleder gefertigte Tasche wirkt sehr gefällig und entspricht den Wünschen nach einer kleinen, handlichen Ausführung.

Abmessungen der geschlossenen Tasche 31,5 × 27 × 4 cm

Gewicht der gefüllten Tasche: 2,5 kg

Sämtliche Taschen werden auf Wunsch leer oder nur mit einzelnen Werkzeugen aus den vorliegenden Aufstellungen geliefert.



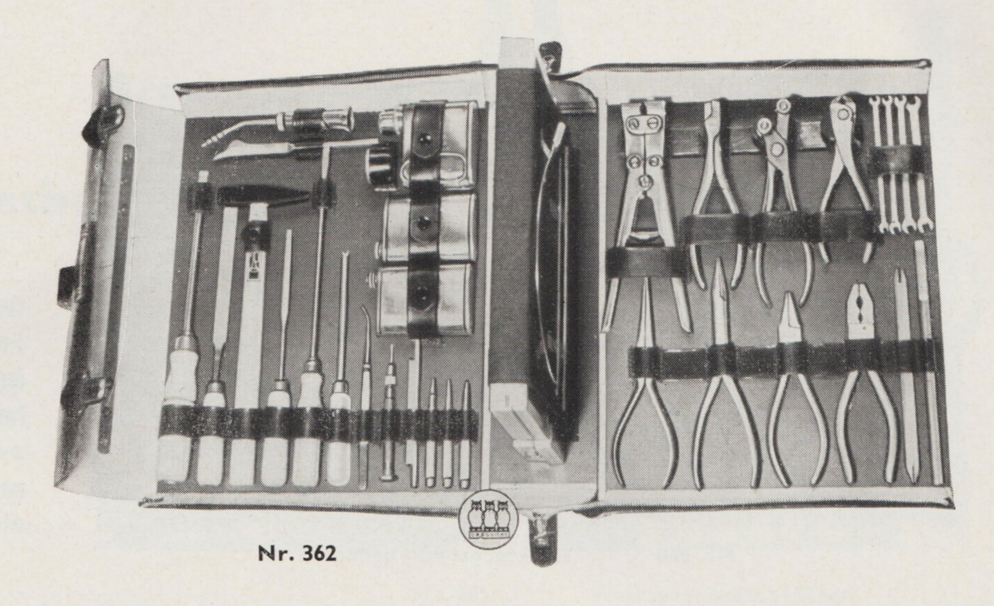
Inhalt der Tasche

Nr.	Bezeichnung
4	Rollenzange
45	Kombinationszange
3 a	Dreifingerzange
21 S	Ovalspitzzange amerik. Form, 190 mm lang
209	Richteisen für Verbindungsdrähte
213 K	Typenrichteisen
75	Uhrmacherschraubenzieher mit 4 Klingen
92	Pinzette
540	Segmentpick
507 M	Satz Mutterschlüssel flach, 4 tlg., 3—6,5 mm
78 a	Schraubenhalter, 3,5 mm
512	Universal-Clipsetzer
114 a	Federhaken, doppelseitig
8113	Taschensparöler
148	Tinollötlampe aus Messing
232	Messingkanne für Benzin
155 a	Dose Tinol, 50 g
124	Werkzeugsatz, 7 tlg., im Etui
220 b	Segmenthilfsachse
267	Nadelfeile, flach
276	Nadelfeile, rundspitz
280	Feilenheft mit Schraubkopf
69 Pb	Schraubenzieher 4 × 125 mm, Plastikheft
69 Pc	Schraubenzieher 5 × 175 mm, Plastikheft
191	Justierhammer
8019 a	Oval-Pinsel lang
8011	Flach-Pinsel 1″
8030	Typenbürste
8125	Dregoputz-Typenreiniger
	Plastik-Tasche für Pinsel



„Junior" Werkzeugtasche

Aus einem Stück gearbeitet, mit stabilem Reißverschluß, aus starkem, glattem, schwarzem Vollrindleder



Nr. 362

Unsere „Junior"-Werkzeugtasche besteht aus **einem** Stück. Beim Zusammenlegen der Tasche werden die mit einem starken Reißverschluß versehenen Seitenteile mit dem Vorderteil so fest verbunden, daß eine nach allen Seiten geschlossene Tasche entsteht, die durch den breiten Mittelriemen eine besondere Festigkeit erhält. Der Inhalt ist zur Ausführung von Reparaturen der verbreitetsten Schreibmaschinen-Systeme zusammengestellt.

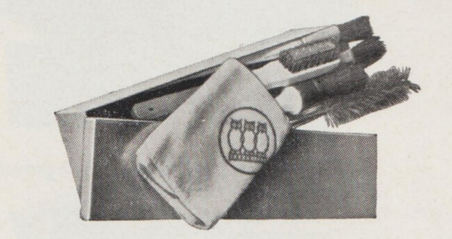
Inhalt der Tasche

Nr.	Bezeichnung
	Werkzeugeinsatz links
267	Nadelfeile mit Heft
250	Flachfeile mit Heft
189	Niethammer 100 g
64	Schraubenzieher 3,5 × 250 mm
66	dto. 5 × 200 mm
114 a	Federhaken doppelseitig
92	Pinzette
75	Uhrmacher-Schraubenzieher, mit 4 Klingen
122	Körner, Durchschlag, Meißel
232	2 Messingkannen für Spiritus u. Benzin
148	Tinollötlampe aus Messing
155 a	Dose Tinol 50 g
8113	Taschensparöler
320 N	Walzenknopfschlüssel
540	Segmentpick
512	Universal Clipsetzer
507 M	Flacher Mutterschlüsselsatz 4 tlg., 3—6,5 mm
	Werkzeugeinsatz rechts
3 a	Dreifingerzange
4	Rollenzange
60 a	Vorschneider für Stahldraht
12 N	Typenkneifzange
38 b	Flachzange mit kurzen Backen
21 S	Ovalspitzzange, amer. Art, 190 mm lang
46	Konus- und Rohrzange
550	Tastenringheber
226	Pinzettenzange
213 K	Typenrichteisen
209	Richteisen für Verbindungsdrähte
220 b	Segmenthilfsachse
178/12	Teilekasten aus Holz mit 12 Fächern
8176	Weißblechkasten mit Reinigungsmaterial
8069	Dregol-Typenreiniger

Abmessungen der geschlossenen Tasche 35 × 28 × 9 cm

Gewicht der gefüllten Tasche: 5 kg

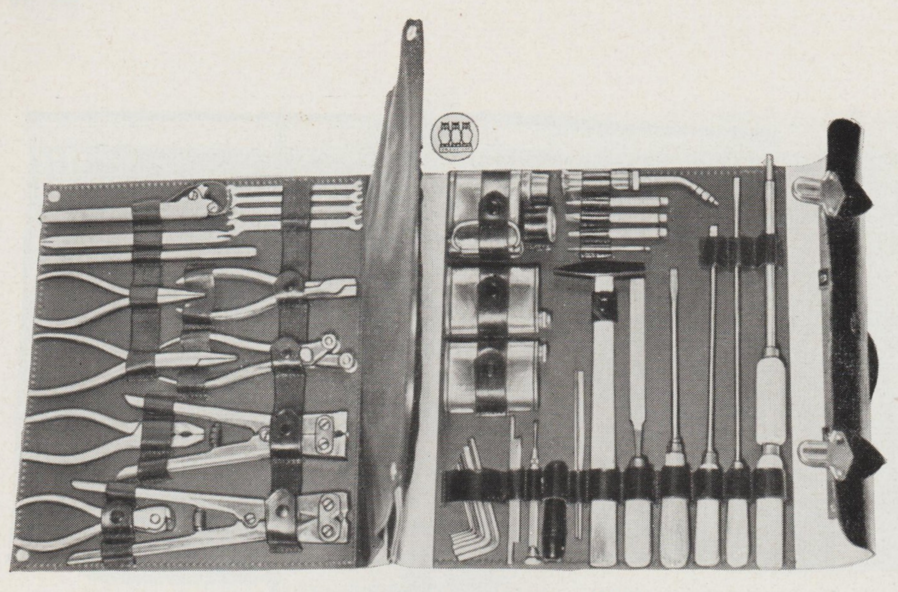
Gewicht der leeren Tasche: 1,8 kg



Weißblechkasten mit Reinigungsmaterial

Sämtliche Taschen werden auf Wunsch leer oder nur mit einzelnen Werkzeugen aus den vorliegenden Aufstellungen geliefert.





Nr. 360 Werkzeugeinsatz geöffnet



Werkzeugtasche

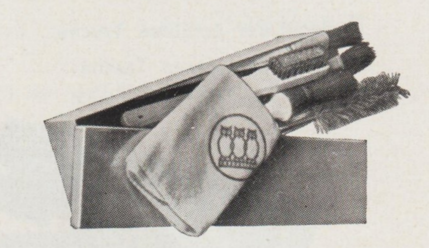
für Stadtmonteure

aus starkem, glattem, schwarzem Ia Vollrindleder, mit einem Innenfach, zwei vorderen Aufsetztaschen, einem Verschlußriemen, zwei Schlössern, und einem besonderen Werkzeugeinsatz mit Klappe und Griff

Abmessungen der geschlossenen Tasche 42 × 31 × 12,5 cm

Gewicht der gefüllten Tasche: 6,7 kg

Gewicht des gefüllten Einsatzes: 4,7 kg



Weißblechkasten mit Reinigungsmaterial

Sämtliche Taschen werden auf Wunsch leer oder nur mit einzelnen Werkzeugen aus den vorliegenden Aufstellungen geliefert.



Werkzeugeinsatz
für Nr. 360 und Nr. 361
geschlossen

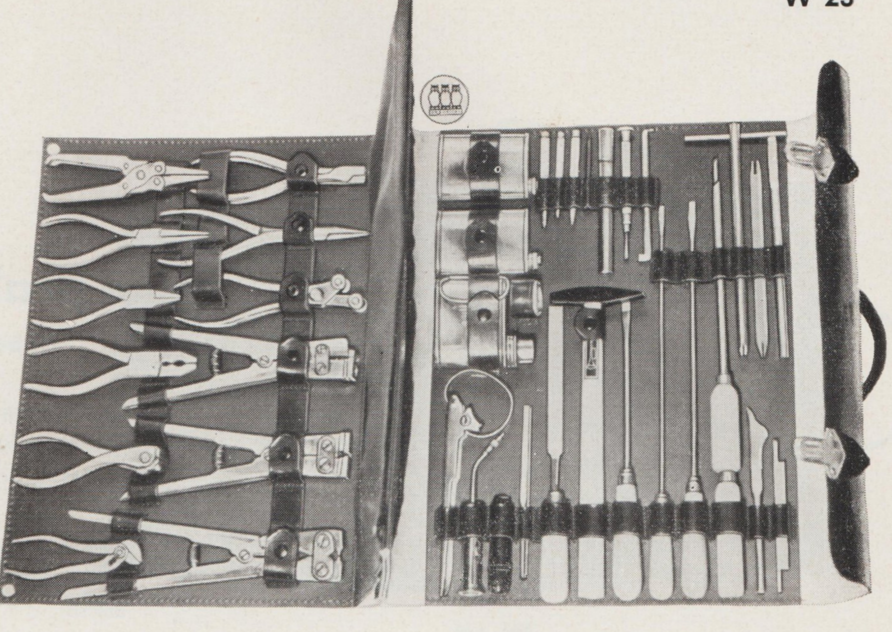
Inhalt der Tasche

Nr.	Bezeichnung
	Werkzeugeinsatz rechts und Klappe
78 a	Schraubenhalter, 3,5 mm
220 b	Segmenthilfsachse
92	Pinzette
83 b	Schlitzmutterschlüssel, 8 mm, durchbohrt mit Schraubenzieher
320	Walzenknopfschlüssel
540	Segmentpick
512	Universal Clipsetzer
509	Satz Sechskant-Stiftschlüssel, sechsteilig
64	Schraubenzieher, 3,5 × 250 mm
65	Schraubenzieher, 4,5 × 250 mm
66	Schraubenzieher, 5 × 200 mm
75	Uhrmacher-Schraubenzieher mit 4 Klingen
267	Nadelfeile, flach
276	Nadelfeile, rundspitz
280	Feilenheft mit Schraubkopf
250	Flachfeile mit Heft
189	Niethammer, 100 g
399 a	Stifttreiber
122	Körner, Meißel, Durchschlag
148	Tinollötlampe aus Messing
155 a	Dose Tinol, 50 g
232	Messingkanne für Spiritus
232 a	Messingkanne für Benzin
	Werkzeugeinsatz links
4	Rollenzange
12 N	Typenkneifzange
3 a	Dreifingerzange
379	Kugeldruckzange
46	Konus- und Rohrzange
21 F	Flachzange amer. Form, 190 mm
43 b	Flachspitzzange mit lang. Backen, 160 mm
60 a	Vorschneider für Stahldraht
213 K	Typenrichteisen
209	Richteisen für Verbindungsdrähte
550	Tastenringheber
507 M	Flacher Mutterschlüsselsatz 4 tlg., 3—6,5 mm
114 a	Federhaken doppelseitig
8113	Taschensparöler
8176	Weißblechkasten mit Reinigungsmaterial
178/12	Teilekasten aus Holz mit 12 Fächern
8069	Dregol-Typenreiniger



Große Werkzeugtasche
für Überlandmonteure

aus starkem, glattem, schwarzem Ia Vollrindleder, mit zwei Innentaschen, zwei vorderen Aufsetztaschen, einem Verschlußriemen, zwei Schlössern, und einem besonderen Werkzeugeinsatz mit Klappe und Griff.

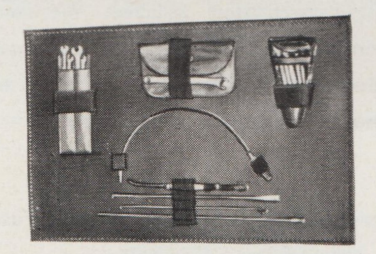


Nr. 361 Werkzeugeinsatz geöffnet

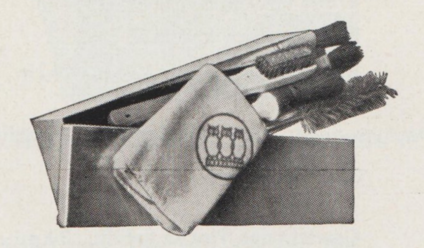
Abmessungen der geschlossenen Tasche 47 × 31 × 12,5 cm
Gewicht der gefüllten Tasche: 8,5 kg
Gewicht des gefüllten Einsatzes: 6 kg

Inhalt der Tasche

Nr.	Bezeichnung
	Werkzeugeinsatz rechts
78 a	Schraubenhalter, 3,5 mm
494	Dreheisen
213 K	Typenrichteisen
64	Schraubenzieher, 3,5 × 250 mm
65	Schraubenzieher, 4,5 × 250 mm
66	Schraubenzieher, 5 × 200 mm
83 b	Schlitzmutterschlüssel, 8 mm, durchbohrt mit Schraubenzieher
79	Flachwinkelschraubenzieher
75	Uhrmacher-Schraubenzieher mit 4 Klingen
189	Niethammer, 100 g
316	Satz Fünfkant-Reibahlen
92	Pinzette
8113	Taschensparöler
148	Tinollötlampe aus Messing
155 a	Dose Tinol, 50 g
122	Körner, Meißel, Durchschlag
399 b	Stifttreiber mit Hülse 1,4 mm
267/76	2 Nadelfeilen, flach und rundspitz
280	Feilenheft mit Schraubkopf
250	Flachfeile mit Heft
232	Messingkanne für Spiritus
232 a	Messingkanne für Benzin
320 N	Walzenknopfschlüssel
540	Segmentpick
209	Richteisen für Verbindungsdrähte
	Werkzeugklappe
220 b	Segmenthilfsachse
114 a	Federhaken, doppelseitig
507 M	Mutterschlüsselsatz flach 4 tlg., 3—6,5 mm
512	Universal-Clipsetzer
529	3 Ringgabelschlüssel, Sechskant abgebogen
509	6 Sechskantschlüssel im Etui
	Werkzeugeinsatz links
379	Kugeldruckzange
4	Rollenzange
3 a	Dreifingerzange
12 N	Typenkneifzange
7 N	Typenkröpfzange
43 b	Flachspitzzange mit lang. Backen, 160 mm
21 HF	Flachzange, amer. Form, 190 mm
60 a	Vorschneider für Stahldraht
393	Parallel-Flachzange mit langen Backen
46	Konus- und Rohrzange
39 b	Rundzange mit langen Backen
550	Tastenringheber
178/12	Teilekasten aus Holz, mit 12 Fächern
8176	Weißblechkasten mit Reinigungsmaterial
8069	Dregol-Typenreiniger



Klappe des Werkzeugeinsatzes



Weißblechkasten mit Reinigungsmaterial

Sämtliche Taschen werden auf Wunsch leer oder nur mit einzelnen Werkzeugen aus den vorliegenden Aufstellungen geliefert.

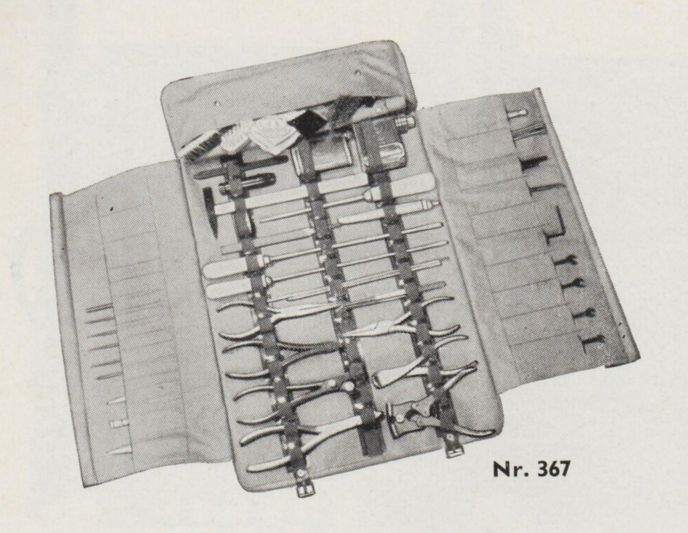


Außentasche für Nr. 360 — 42 cm breit
für Nr. 361 — 47 cm breit



Eine praktische Werkzeugrolle

zur Mitnahme im Wagen



Nr. 367

aus starkem, hellbraunem Kunststoff mit Gummi- und Lederschlaufen. Die abdeckbaren Seitentaschen dienen zur Aufnahme von Federhaken, Mutterschlüsseln, Nadelfeilen und anderen empfindlichen Werkzeugen.

Der Sitz der Werkzeuge ist so fest, daß die Werkzeugrolle auch ohne Außentasche mitgenommen werden kann.

Sollte trotzdem eine Außentasche gewünscht werden, empfehlen wir die Tasche Nr. 366.

Die nebenstehende Zusammenstellung ist ein Vorschlag !

Die Schlaufen können beliebig angezogen werden; somit lassen sich alle in der Büromaschinenwerkstatt üblichen Werkzeuge darin unterbringen, und die Zusammenstellung der Werkzeuge kann ganz nach Belieben erfolgen.

Abmessungen der ausgebreiteten Tasche

- Länge 60 cm
- Breite einschl. Klappen 73 cm
- Breite ohne Klappen 35 cm
- Breite der einzelnen Klappe 19 cm

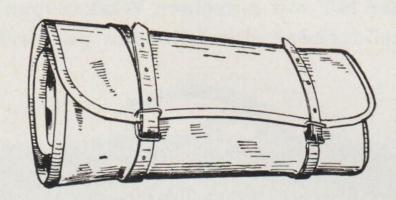
Abmessungen der geschlossenen Tasche

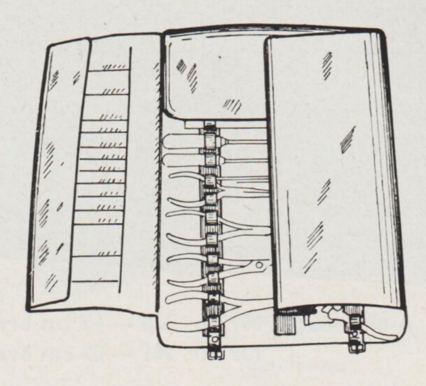
- 36 × 15 × 10 cm

- Gewicht der Tasche gefüllt 3 kg
- Gewicht der Tasche leer 0,9 kg

Inhalt der Tasche

Nr.	Bezeichnung
	Mittelteil
12	Typenkneifzange mit A Backen
43 b	Flachspitzzange, 160 mm
4	Rollenzange
60 a	Vorschneider, 140 mm
3 a	Dreifingerzange, spitz
21 F	Flachzange, 190 mm, amerik. Form
226	Pinzettenzange
92	Pinzette
512	Universal-Clipsetzer
64	Schraubenzieher, 3,5 × 250 mm
66	Schraubenzieher, 5 × 200 mm
78 a	Schraubenhalter, 3,5 mm
189	Niethammer 100 g
280	Feilenheft mit Schraubkopf
504 a	Mutterzange, verstellbar
213 K	Typenrichteisen
8113	Taschensparöler
148	Tinollampe, Messing
232 a	Messingkanne für Benzin
267	Nadelfeile, flach
276	Nadelfeile, rundspitz
250	Flachfeile mit Heft
	Seitentaschen
530	Federhakensatz
75	Uhrmacher-Schraubenzieher mit 4 Klingen
79	Flachwinkel-Schraubenzieher
507 M	Satz Mutterschlüssel flach, 4 tlg., 3—6,5 mm
122 a	Durchschlag und 1 Körner
550	Tastenringheber
	Mitteltasche
8033	Werkstattbürste
8037	Zylinderputzer
8012	Pinsel, 1 ½″
8024	Bürste, einreihig
8058	Poliertuch
220	Segment-Hilfsachse
155 a	Dose Tinol, 50 g



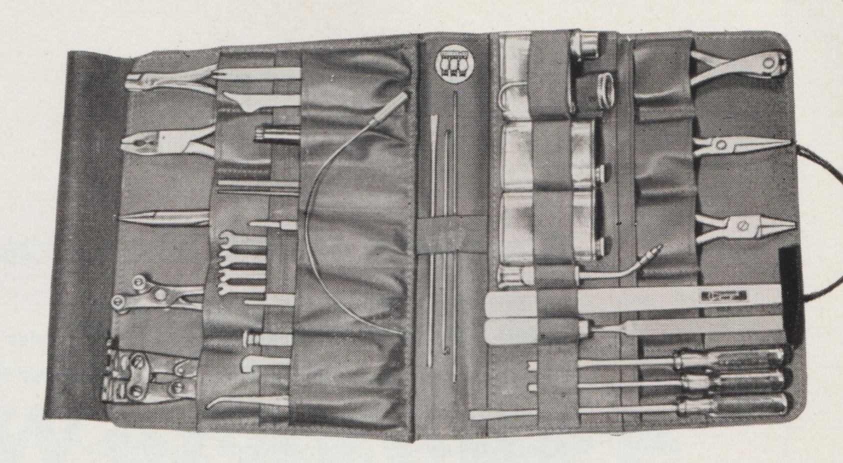




Meistertasche

aus dunkelbraunem, genarbtem Ia Vollrindleder

Eine Tasche in gefälliger, moderner Form mit einem herausnehmbaren Werkzeugeinsatz, der in der Mitte der Tasche untergebracht ist. An beiden Seiten bleibt je ein geräumiges Fach zur Aufnahme von Kittel, Walzen, Teilen etc. Außerdem wird zu der Tasche ein Weißblechkasten mit Reinigungsmaterial geliefert.



Nr. 366

Inhalt der Tasche

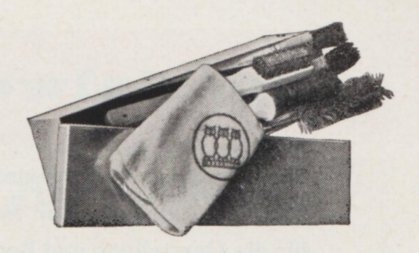
Nr.	Bezeichnung
3 a	Dreifingerzange
4	Rollenzange
7 N	**Typenkröpfzange**
379	**Kugeldruckzange**
12	**Typenkneifzange**
60 a	Vorschneider für Stahldraht
21 S	Ovalspitzzange amerik. Art, 190 mm lang
43 a	Flachzange mit langen Backen ,160 mm
46	Konus- und Rohrzange
39 a	Rundzange mit kurzen Backen, 160 mm
213 K	Typenrichteisen
507 M	1 Satz Flachschlüssel, 4 tlg., 3—6,5 mm
512	Universal-Clipsetzer
540	Segment-Pick
78 a	Schraubenhalter, 3,5 mm
82 b	Schlitzmutterdreher, 7 mm
69 Pb	Schraubenzieher 4×1,25 mm, Plastikheft
66 Pc	Schraubenzieher 5×1,75 mm, Plastikheft
75	Uhrmacherschraubenzieher mit 4 Klingen
92	Stahlpinzette
320 N	Walzenknopfschlüssel
148	Tinol-Lampe (Messing)
155 a	Dose Tinol, 50 g
122 a	Durchschlag und Körner
79	Flachwinkel-Schraubenzieher
550	Tastenringheber
232	2 Messingkannen für Spiritus und Benzin
114 a	Federhaken
220 b	Segment-Hilfsachse
267	Nadelfeile, flach
276	Nadelfeile, rundspitz
280	Feilenheft mit Schraubkopf
250	Flachfeile mit Heft
189	Niethammer, 100 g
8113	Taschen-Sparöler
8176	Weißblechkasten mit Reinigungsmaterial
178/12	Teilekasten aus Holz
8069	Dregol-Typenreiniger

Auf Wunsch wird der Werkzeugeinsatz mit der Universal-Schriftrichtzange (siehe Seite W 34) an Stelle der drei Schriftrichtzangen 7 N, 12 und 379 geliefert.

Abmessungen der geschlossenen Tasche 42×30×20 cm

Gewicht der Tasche mit gefülltem Einsatz:
Ausstattung A — 4,5 kg
Austattung B — 4 kg

Gewicht der leeren Tasche: 1 kg



Weißblechkasten mit Reinigungsmaterial

Sämtliche Taschen werden auf Wunsch leer oder nur mit einzelnen Werkzeugen aus den vorliegenden Aufstellungen geliefert.





Wir fabrizieren:

Typen und Typenräder

Schlitztypen für Schreibmaschinen — Typenräder für Buchungsmaschinen
Stahltypen für Rechenmaschinen — Zahlenräder für Addiermaschinen
Spezialtypen und Firmenzeichen jeder Art
Sondertypen für „Schreibende Meßgeräte"

Typen-Lötvorrichtungen

Typen-Prüf-Projektoren zur Kontrolle und Justage aufgelöteter Typenhebelsätze
Spezial-Löttische für fabrikmäßiges Typenlöten in verschiedenen Ausführungen
mit Gas- oder Hochfrequenzanlage und mit automatischem Typenvorschub
Präzisionstypenlötlehren, Taschenlötlehren

Spezialwerkzeuge

Spezialzangen und Spezialwerkzeuge wie Richt- und Justiereisen, Mutterschlüssel usw.
nach Zeichnungen oder Mustern. Neben unseren eigenen Erzeugnissen liefern wir alle
für die Herstellung und Reparatur von Büromaschinen erforderlichen
Werkzeuge und Geräte in ausgesuchter Qualität.

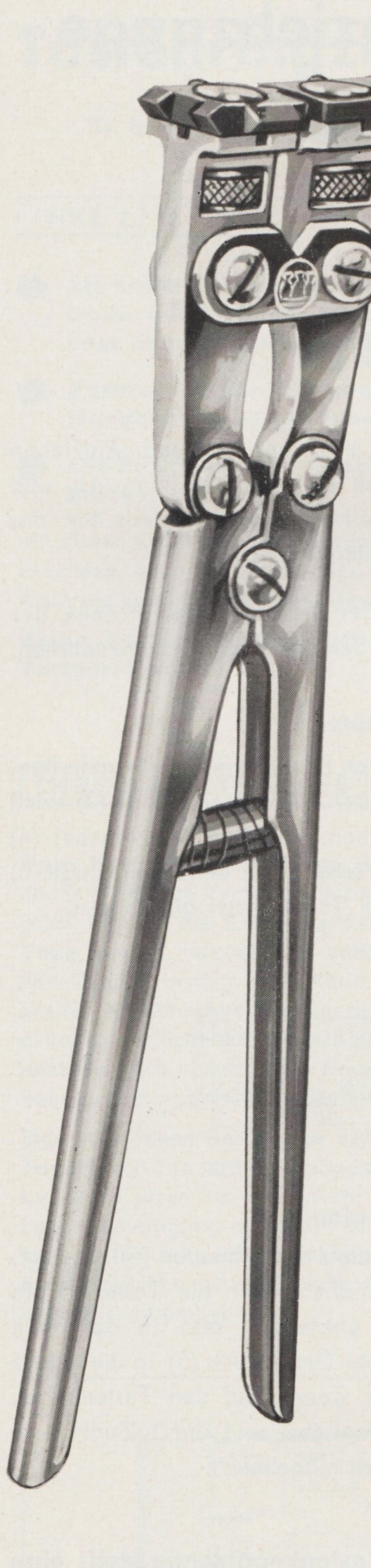
»DREGO« Waschapparate

Unsere „DREGO" Waschapparate bewähren sich seit 25 Jahren überall in der Welt.
Wir fertigen für jede Betriebsgröße das passende Modell, vom Apparat mit Fußantrieb
für die Einmann-Werkstatt bis zum vollautomatischen Modell mit Schaltuhr
Absaug- und Trockenvorrichtung für Großbetriebe.

Walzen und Einzelteile

für Schreibmaschinen und Vervielfältigungsapparate.

Wir unterhalten ein umfangreiches und gut sortiertes Lager in Originalteilen
aller marktgängigen Systeme europäischer und amerikanischer Schreibmaschinen.



Spezial-Werkzeuge



Richt- und Justierzangen

Richt- und Justiereisen

Mutter- und Steckschlüssel

Schraubendreher

Schraubenhalter

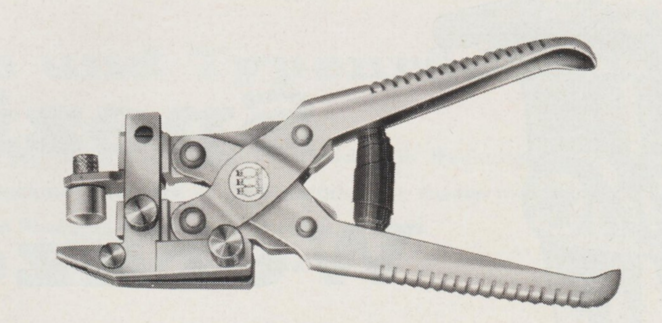
Clipsetzer

Federhaken u. a.



Nr. 391

Kombinierte
Tasten-Aufsetz- und -Abziehzange



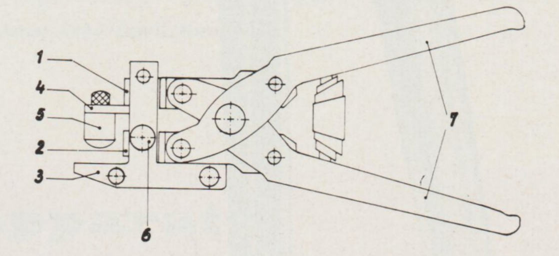
Die Zange hat zwei Druckschenkel (1 u. 2), an denen einmal die zum Ab- und Aufziehen notwendige zusätzliche Spannzange (3) für die Tastenhebel, zum anderen der zum Ab- und Aufziehen der Tastenknöpfe vorgesehene, aufsteckbare Winkelhebel (4) mit dem für das Aufbringen der Tastenknöpfe erforderliche Druckstück (5) angelenkt sind.

Das Einrichten der Zange zum Abziehen oder Aufdrücken der Tastenknöpfe ist dank der sinnreichen Konstruktion denkbar einfach und läßt sich in wenigen Sekunden mühelos vornehmen.

1. Einstellen der Zange für das Abziehen von Tastenknöpfen

Die Spannzange (3) wird durch die Halteschraube (6) am oberen Druckschenkel (1) gehalten, der Winkelhebel (4) auf den unteren Druckschenkel (2) geschoben. Die Spannzange (3) wird so tief auf den Tastenhebel unterhalb des Tastenknopfes geschoben, daß der Winkelhebel (4) unmittelbar unter den Tastenknopf zu sitzen kommt. Nach dem Festspannen der Spannzange (3) wird nun durch Zusammendrücken der Zangenschenkel (7) der Tastenknopf abgezogen.

Bei kurz oder lang abgekröpften Typenhebeln wird der Winkelhebel (4) entweder so auf den Druckhebel (2) gesteckt, daß er einmal auf der Spannzange (3) oder um 180° gedreht ca. 10 mm von dieser zu liegen kommt.



2. Umstellen der Zange zum Aufdrücken von Tastenknöpfen

Die Spannzange (3) wird nun am unteren Druckschenkel (2) mittels der Schraube (6) befestigt. Der Winkelhebel (4) wird auf den oberen Druckhebel (1) geschoben. Um die Tastenknöpfe dort zu drücken, wo der größte Widerstand beim Aufdrücken entsteht — also in der Mitte des Tastenknopfes — wird das im Zangenschenkel untergebrachte Druckstück (5) in die obere Backe gesteckt. Das Aufdrücken erfolgt nach Einschieben der Zange auf den Tastenhebel, Festspannen an diesen, Auflegen des Tastenknopfes auf den Tastenhebel und durch Zudrücken der Zangenschenkel. — Eine genaue Gebrauchsanleitung wird stets mitgeliefert.

Unsere neue durch D. B. G. M. geschützte, kombinierte Tastenknopfzange stellt eine Verbesserung aller bisherigen Konstruktionen dar. Es gibt für diesen Zweck kein besseres Werkzeug am Markt.



Nr. 392

Automatische Tastenringzange

D. B. P. und Auslandspatente

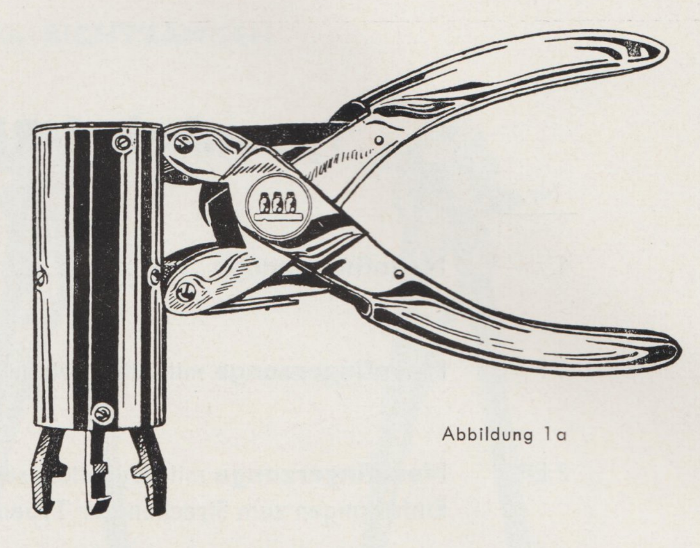


Abbildung 1 a

IHRE LEISTUNG

- **Sie entfernt oder sie befestigt runde, ovale oder eckige Tastenringe mit oder ohne Lappenbefestigung.**
- **Zerbrechen der Tastengläser oder Beschädigungen der Ringe sind bei sachgemäßer Handhabung ausgeschlossen.**
- **Die Einstellung der Greifer auf die Ringgröße geschieht automatisch durch Zusammendrücken der Schenkel.**

Mit dieser Konstruktion sind alle Mängel der bisherigen Zangen beseitigt. Weder das Auswechseln von Einsätzen, noch das jedesmalige Einstellen auf die Ringgröße konnten den Fachmann restlos befriedigen. Auch die bisherige Notwendigkeit, stets mit zwei Zangen arbeiten zu müssen, war ein Übelstand.

Keine Tastenringzange arbeitet so schnell und zuverlässig wie unsere automatische Tastenringzange.

IHRE ARBEITSWEISE

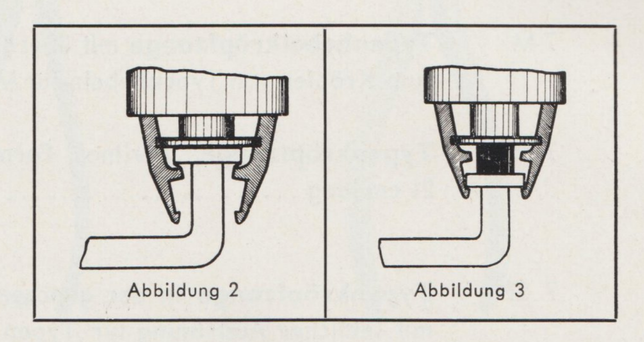


Abbildung 2 Abbildung 3

Zum Entfernen der Ringe wird der Zylinder mit einem kurzen Ruck herausgezogen (Abb. 1) und die Zange senkrecht auf die Taste gesetzt, wobei die unteren Zacken der Greifer unter den Rand des Ringes greifen müssen (Abb. 3). Durch Zusammendrücken der Schenkel löst sich der Ring, man hebt ihn hoch und läßt ihn durch Öffnen der Zangenschenkel herausfallen. Das Abnehmen eines Satzes beansprucht nur wenige Minuten.

Das Aufsetzen der Ringe erfolgt bei anliegendem Zylinder (Abb. 1 a). Man legt den Ring auf den Tastenkelch und setzt die Zange so an, daß die mittleren Ansätze der Greiferbacken unter den Tastenkelch zu sitzen kommen (Abb. 2), dann drückt man die Schenkel zusammen (Abb. 4). Bei Ringen mit Lappenbefestigung ist darauf zu achten, daß die Greiferansätze neben den Lappen stehen, damit diese beim Aufdrücken fest umgebogen werden. Bei Ringen mit vier Lappen (sehr selten vorkommend) muß das Aufdrücken mit veränderter Greiferstellung nochmals vorgenommen werden, um den vierten Lappen ebenfalls fest umzubiegen.

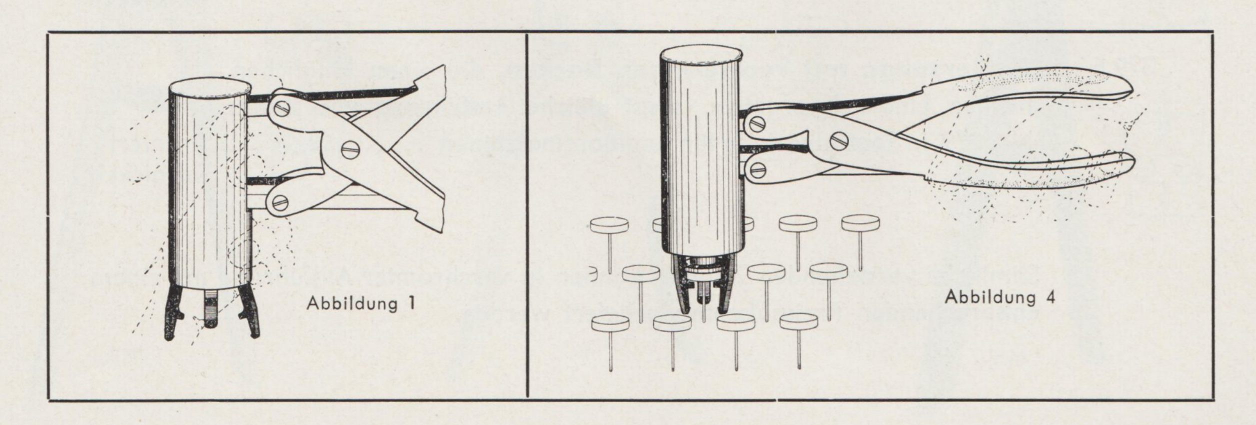


Abbildung 1 Abbildung 4



Typenhebel-Richtzangen

Nr.		
1	**Neunfingerzange**	brüniert vernickelt
1 F	**Neunfingerzange** mit seitlich eingefrästen Backen	brüniert vernickelt
2 EF	**Neunfingerzange** mit doppelten, seitlichen Backen und Einfräsungen zum Strecken der Typenhebel	brüniert vernickelt
3	**Dreifingerzange** mit langen, schmalen Backen	brüniert vernickelt
3 a	**Dreifingerzange** mit langen schmalen Backen, vorn spitz geschliffen, besonders für Kleinmaschinen geeignet	brüniert vernickelt
7	**Typenhebelkröpfzange,** amerikanische Form	brüniert vernickelt
7 M	**Typenhebelkröpfzange** mit übergreifendem Schnabel zum Kröpfen von Typenhebeln für Mercedes u. ä	brüniert
7 N	**Typenkröpfzange,** Berliner Form, mit langen Schenkeln, 21 cm lang	brüniert vernickelt
7 SP	**Typenkröpfzange** in der gleichen Ausführung wie 7N, jedoch mit seitlicher Ausfräsung für Typen mit seitlichem Überhang wie z. B. bei arabischen Typen und IBM Executive Typen (nicht abgebildet)	brüniert vernickelt
379	**Justierzange mit Kugelbacken** (4 mm), die einen leichten, runden Eindruck ergeben, mit langen Schenkeln, Berliner Form	brüniert vernickelt
379 K	**Justierzange** mit Kugelbacken (2 mm), sonst wie vorstehend	brüniert vernickelt
379 F	**Justierzange mit rechteckigen Backen,** die einen länglichen, flachen Eindruck ergeben, sonst gleiche Ausführung wie Zange Nr. 379, in Spezialhärtung für Additionsmaschinen	brüniert vernickelt

Sämtliche vorstehenden Zangen können in verchromter Ausführung mit einem entsprechenden Preisaufschlag geliefert werden.



TYPENHEBEL-RICHTZANGEN

1

1 F

2 EF

3 a

7 M

3

379

7

7 N



Typen- und Typenhebel-Richtzangen

Nr.

ROLLENZANGEN FÜR STANDARD-MASCHINEN

Durch die Druckwirkung der Rollen, von denen vier bzw. sechs beweglich sind, wird der Typenhebel, je nach dem wie er eingelegt wird, nach innen oder außen durchgebogen, 180 mm lang — brüniert / vernickelt

Nr.	
4 a	mit 4 losen Rollen und seitlicher Führung
4 b	mit 4 losen Rollen und mittlerer Führung
4 c	mit 6 losen Rollen und seitlicher Führung
4 d	mit 6 losen Rollen und mittlerer Führung

ROLLENZANGEN FÜR KLEINMASCHINEN

Rollenzange für Klein-Maschinen in der gleichen Ausführung wie oben, jedoch mit einem Rollenabstand von 26×19×19 mm, 170 mm lang — brüniert / vernickelt

Nr.	
4 Ka	mit 4 losen Rollen und seitlicher Führung
4 Kb	mit 4 losen Rollen und mittlerer Führung
4 Kc	mit 6 losen Rollen und seitlicher Führung
4 Kd	mit 6 losen Rollen und mittlerer Führung

4 E — **Spezial-Rollenzange** für Typenhebel mit großem Querschnitt für Electric- und Standard-Maschinen, 200 mm lang — vernickelt

Anordnung und Ausbildung der Rollen und die plan geschliffenen Auflageflächen, sowie die Formgebung der Griffe gewährleisten ein leichtes, müheloses Arbeiten.

4 ER — **Spezial-Rollenzange** für Typenhebel mit großem Querschnitt für Electric- und Standard-Maschinen sowie für Remington passend, 200 mm lang — vernickelt

Anordnung und Ausbildung der Rollen und die plan geschliffenen Auflageflächen, sowie die Formgebung der Griffe gewährleisten ein leichtes, müheloses Arbeiten.

12 — ***Typenkneifzange** mit auswechselbaren Backen, amerik. Form, 140 mm lang, — vernickelt

12 G — ***Typenkneifzange** mit auswechselbaren Backen, amerik. Form, 175 mm lang, — vernickelt

12 N — ***Typenkneifzange** mit auswechselbaren Backen und langen Stahlschenkeln, Berliner Form — brüniert / vernickelt

* Die Zangen Nr. 12, 12 G und 12 N können mit Backen in den Formen a, b, c und d laut den Schemazeichnungen auf Seite W 33 geliefert werden. Bei Bestellungen bitten wir außer der Nummer der Zange noch die Form der gewünschten Backen aufzugeben.

Sämtliche vorstehenden Zangen können in verchromter Ausführung mit einem entsprechenden Preisaufschlag geliefert werden.

TYPEN- UND TYPENHEBEL-RICHTZANGEN

4 Ka

4 a

4 b

4 a

a

b

4 E

4 ER

4 E

4 ER

a b c d

12 G

12

12 N

Spezialzangen

Nr.

395 N **Justierzange** für Verbindungsdrähte (DBGM).

Eine neue unentbehrliche Zange zum Kürzen und Strecken der Verbindungsdrähte. Die flache, handlich gearbeitete Zange gestattet ein direktes Arbeiten in der Maschine — matt vernickelt

8 N **Tastenhebel-Justierzange** zum Ausgleichen der Tastenhebel — brüniert / vernickelt

22 A **Typenverschiebe-Zange** in kräftiger Ausführung mit langen Schenkeln und gehärteten Backen aus legiertem Werkzeugstahl zum Aufsetzen und Einrichten der Type auf dem Typenhebel.

Die Konstruktion dieser handlichen Zange ermöglicht ein schnelles und sicheres Aufsetzen und Verschieben der Typen auf Typenhebeln mit und ohne Sporn. Wie aus den Abbildungen ersichtlich ist, hat die Zange an der linken Backe eine runde Messingauflage und an der rechten Backe eine verstellbare Kordelschraube zum Aufdrücken der Typen. — brüniert / vernickelt

22 E **Endjustierzange** zum Endrichten der Typen in der Maschine.

Die Zange liegt gut in der Hand und gestattet in Verbindung mit einem Halterichteisen ein sehr präzises und schnelles Feinrichten der Typen zur Erzielung eines guten Schriftbildes. — vernickelt

389 **Universal-Schriftrichtzange** (D. B. P.) mit vier verschiedenen Funktionen.

Sie kröpft, punktet, kneift und schneidet Stahldraht bis 1,5 mm.

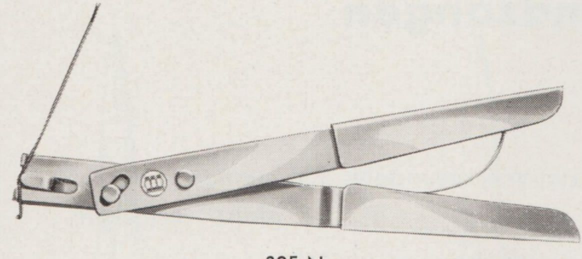
Durch Lösen der Muttern, Anheben und Drehen der Backen wird die gewünschte Stellung erreicht. — vernickelt

Eine Universal-Zange für den Außendienst!

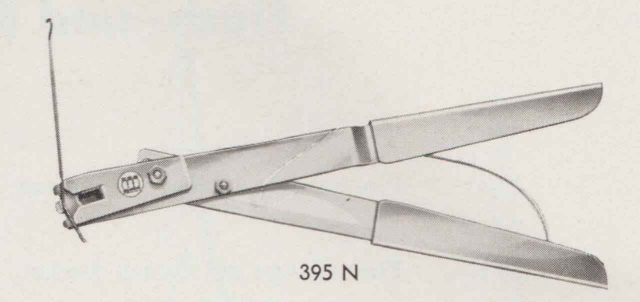
Sämtliche vorstehenden Zangen können in verchromter Ausführung mit einem entsprechenden Preisaufschlag geliefert werden.



SPEZIALZANGEN

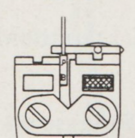


395 N

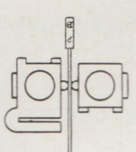


395 N

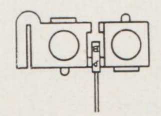
Stellung der Backen beim



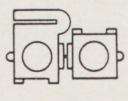
Kröpfen



Punkten

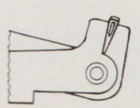


Kneifen

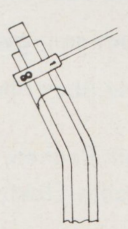


Schneiden (zu 389)

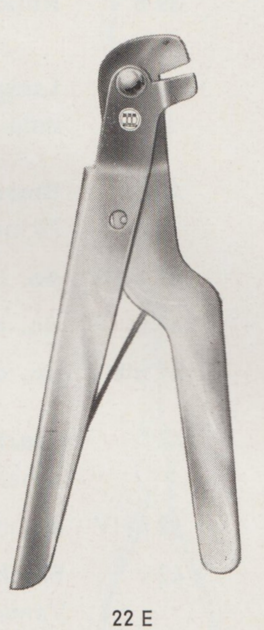
389



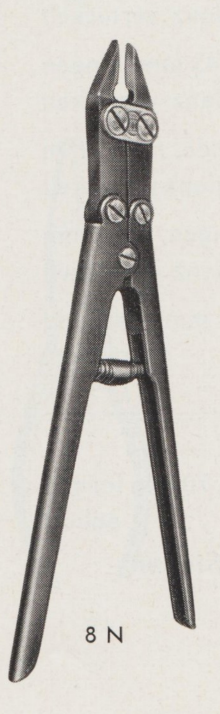
Zangenkopf (Seitenansicht) mit eingelegter Type in Arbeitsstellung



Zangenkopf (von oben gesehen) mit eingelegtem Typenhebel mit Type in Arbeitsstellung (zu 22 E)

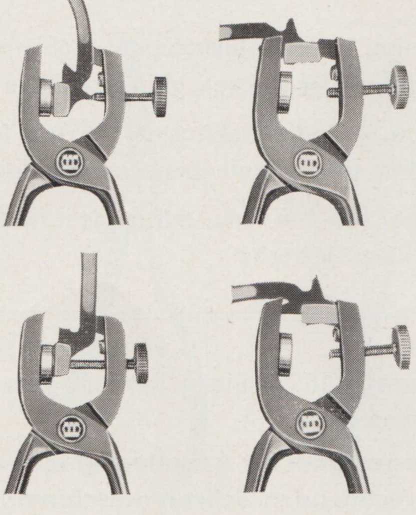


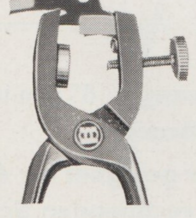
22 E



8 N

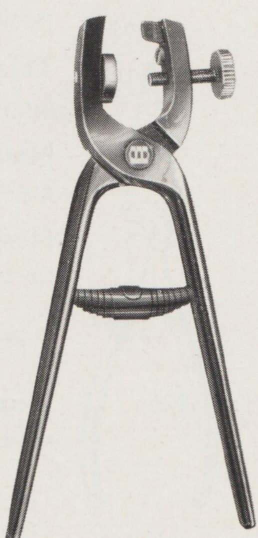
Arbeitsstellungen der Zange 22 A





Type wird aufgesetzt

Type wird verschoben



22 A



Flach- und Rundzangen

Nr.		
38 a	**Flachzange** mit kurzen Backen, Spezial-Werkzeugstahl, 130 mm lang	glanz vernickelt
38 b	**Flachzange** mit kurzen Backen, Spezial-Werkzeugstahl, 160 mm lang (nicht abgebildet)	glanz vernickelt
39 a	**Rundzange** mit kurzen Backen, Spezial-Werkzeugstahl, 160 mm lang	glanz vernickelt
39 b	**Rundzange** mit langen Backen, Spezial-Werkzeugstahl, 160 mm lang	glanz vernickelt
40	**Langspitzzange** mit kantigen Backen und Seitenschneider, Vanadin-Elektrostahl, 145 mm lang	glanz vernickelt
41 a	**Storchschnabelzange** mit Seitenschneider, Vanadin-Elektrostahl, 200 mm lang, 75 mm lange, gerade Backen	glanz vernickelt
41 a HV	**do.** in Hochglanz über Nickel verchromte Ausführung	
41 b	**do.** mit 75 mm langen, **gebogenen** Backen	
41 b HV	**do.** in Hochglanz über Nickel verchromte Ausführung	
42 f	**Flachzange** mit flachen, schnabelförmigen Backen und langen, schlanken Schenkeln, Vanadin-Elektrostrahl, 200 mm lang	glanz vernickelt
42 f HV	**do.** in Hochglanz über Nickel verchromte Ausführung	
42 s	**Flachzange** mit ovalspitzen Backen und langen, schlanken Schenkeln, Vanadin-Elektrostrahl, 200 mm lang	glanz vernickelt
42 s HV	**do.** in Hochglanz über Nickel verchromte Ausführung	
43 a	**Flachzange,** Vanadin-Elektrostahl, 160 mm lang, mit 45 mm langen Backen	glanz vernickelt
43 b	**Flachspitzzange,** Vanadin-Elektrostahl, 160 mm lang, mit 45 mm langen Backen	glanz vernickelt
53	**Telefonzange,** Vanadin-Elektrostahl, 165 mm lang, ohne Schneide, mit 55 mm langen, flachstumpfen Backen, glatt geschliffen	glanz vernickelt
54	**Nadelzange,** Vanadin-Elektrostahl, 165 mm lang, mit 55 mm langen, auf 2 mm breit und 1 mm spitz zulaufenden, geraden Backen	glanz vernickelt
223	**Nadelzange,** 180 mm lang, mit langen, flachen Backen, ca. 5 mm breit und durchgestecktem Gewerbe	vernickelt

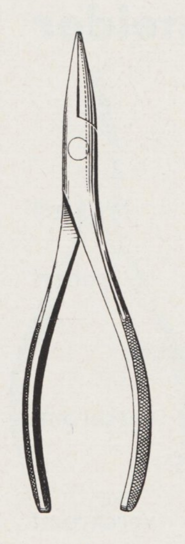
---

226	**Pinzettenzange,** 185 mm lang, mit vorn ganz flach zulaufenden, 70 mm langen elastischen Backen	poliert

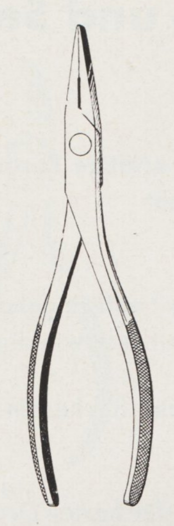
Sehr geeignet für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen bei rechnenden Schreibmaschinen.



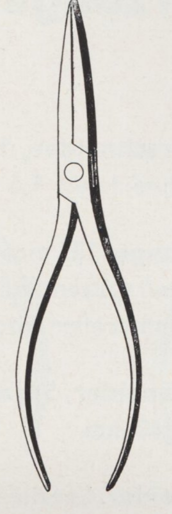
FLACH- UND RUNDZANGEN



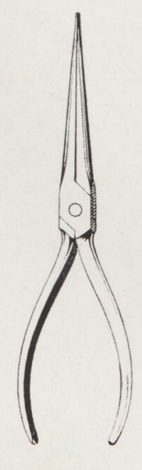
42 s
42 s HV



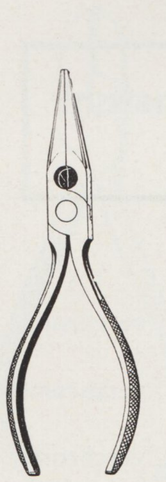
42 f
42 f HV



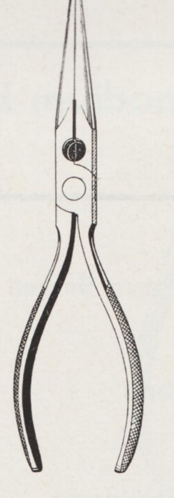
223



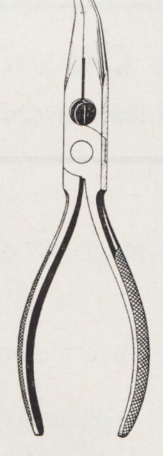
226



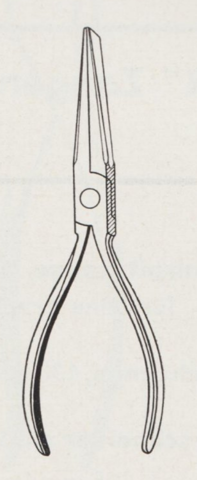
40



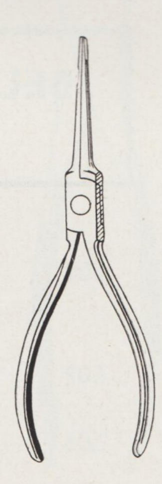
41 a
41 a HV



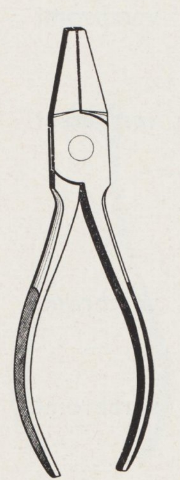
41 b
41 b HV



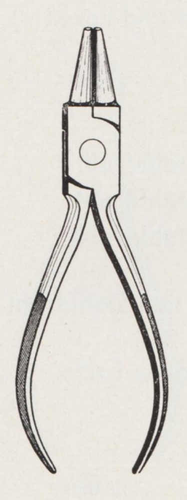
53



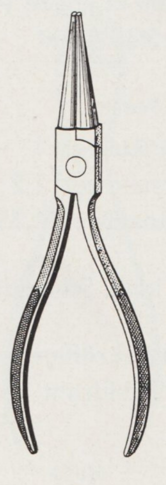
54



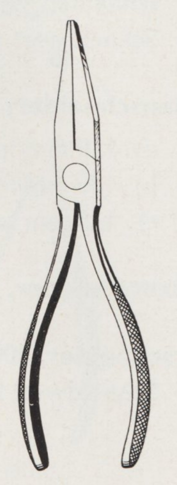
38 a



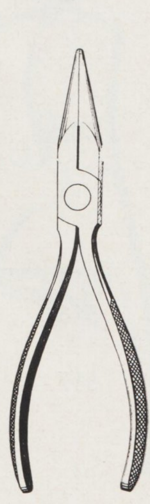
39 a



39 b



43 a



43 b



Mechanikerzangen, Vor- und Seitenschneider

Nr.		
19	**Hebelvorschneider,** 160 mm lang, kräftige Form, Schneidwert 1,5 mm Stahldraht	brüniert
44	**Justierzange,** 135 mm lang, a) mit spitzen Backen c) mit seitlich gebogenen Backen b) mit breiten Backen d) mit rechtwinklig gebogenen Backen	poliert
47	**Seitenschneider,** Spezial-Elektro-Stahl, für harten Draht geeignet a) 140 mm b) 165 mm	verchromt
60	**Vorschneider,** Spezial-Elektro-Stahl, für harten Draht geeignet a) 140 mm b) 165 mm	verchromt
503	**Hohlhebelzange,** 130 mm lang, zum Anbiegen von Hauptfedern	verchromt

„BELZER" Zangen aus Chrom-Vanadium Extrastahl

von höchster Qualität

501	**Ovalspitzzange,** 115 mm lang, mit ganz dünnen Backen für feine Arbeiten	verchromt
502	**Flachzange,** 130 mm lang, mit schmalen Schnäbeln	verchromt
505	**Vorschneider** mit kurzem, kräftigem Kopf a) 115 mm lang, Schneidwert 1,25 mm Stahldraht b) 130 mm lang, Schneidwert 1,5 mm Stahldraht	verchromt
506	**Seitenschneider** mit langem Hals, 155 mm lang, zum Durchschneiden von Drähten in engen Winkeln und Ecken Schneidwert 1,35 mm Stahldraht	verchromt
508	**Seitenschneider,** kräftige Form a) 120 mm lang, Schneidwert 1 mm Stahldraht b) 130 mm lang, Schneidwert 1,2 mm Stahldraht c) 145 mm lang, Schneidwert 1,35 mm Stahldraht	verchromt
516	**Seitenschneider,** 200 mm lang, Schneidwert 2 mm Stahldraht	verchromt
517	**Vorschneider,** 200 mm lang, kräftige, gedrungene Form, Schneidwert 2,5 mm Stahldraht	verchromt



MECHANIKER-ZANGEN — VOR- UND SEITENSCHNEIDER

501 502 503 44 a–d

a b c d

508 a – c 506 516 517

505 a 505 b 47 a/b 60 a/b 19

Diverse Zangen

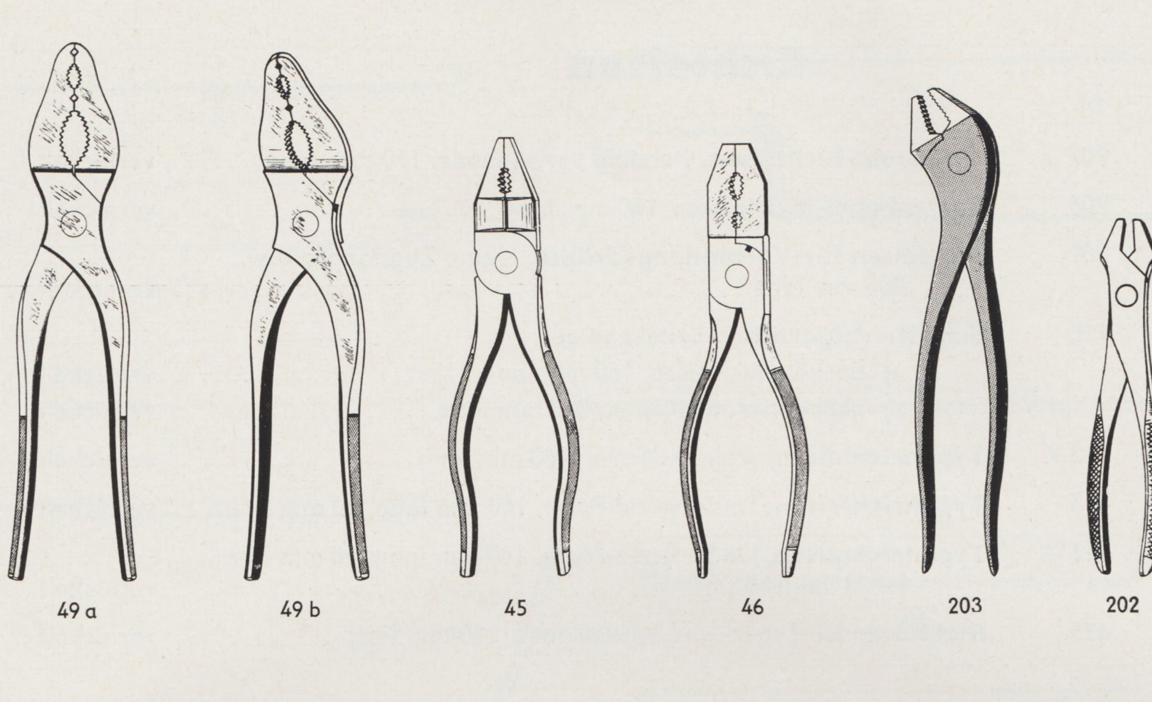
Nr.	
23 a	**Parallelflachzange,** 140 mm lang, mit glatten Stahlblechschenkeln
23 b	**Parallelflachzange,** 165 mm lang, mit glatten Stahlblechschenkeln
26	**Parallelrundzange,** 165 mm lang, mit glatten Stahlblechschenkeln
27	**Parallelflachzange,** 140 mm lang, mit Seitenschneider und mit glatten Stahlblechschenkeln
45	**Kombinationszange,** 165 mm lang, Spezial-Stahl, blank polierter Kopf
46	**Konus- und Rohrzange,** 160 mm lang, Chrom-Vanadin, blank polierter, schmaler Kopf
49 a	**Konuszange,** 200 mm lang, mit geradem Maul
49 b	**Konuszange,** 200 mm lang, mit schrägem Maul
50	**Abisolierzange,** 160 mm lang, mit feinen, abgesetzten Schneiden zum sauberen Abstreifen der Isoliermasse elektrischer Drähte, matt vernickelt
202	**Sechskant-Mutterzange,** 130 mm lang, brüniert
203	**Sechskant-Mutterzange,** Kopf abgewinkelt (30°), 200 mm lang, brüniert
393	**Parallelflachzange** in Präzisionsausführung mit langen Backen, matt vernickelt
504 a	**Mutterzange,** verstellbar, 120 mm lang, hochglanz-verchromt, Chrom-Vanadium
504 b	**Mutterzange,** verstellbar, 180 mm lang, hochglanz-verchromt, Chrom-Vanadium

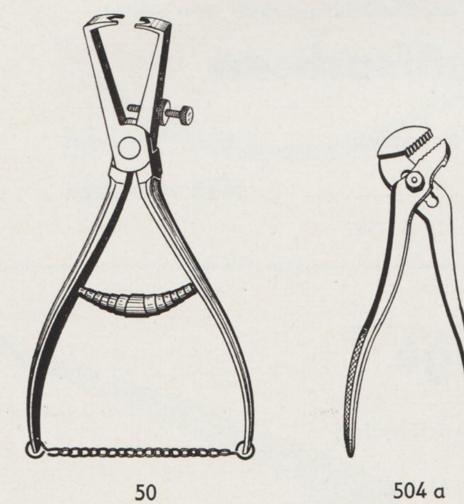
---

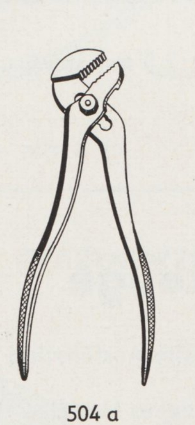
606	**Seegerring-Zange** für Wellensicherungen (Außensicherungen) 4—18 mm, gerade, 128 mm lang, glanz vernickelt
607	**Seegerring-Zange** für Wellensicherungen (Außensicherungen) 10—28 mm, gebogen, 128 mm lang, glanz vernickelt

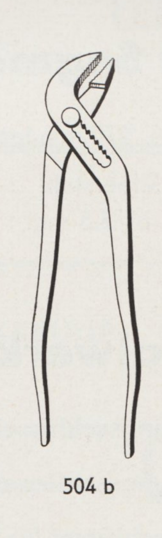


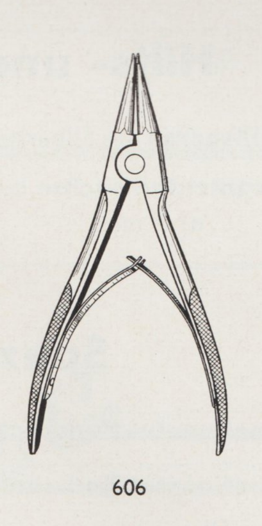
DIVERSE ZANGEN

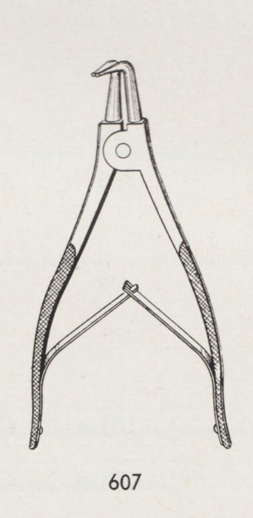

49 a 49 b 45 46 203 202

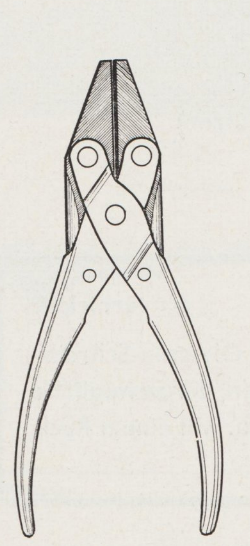

50

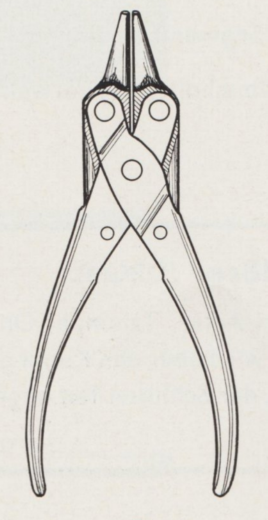

504 a

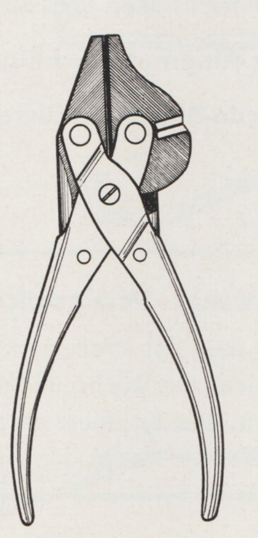

504 b

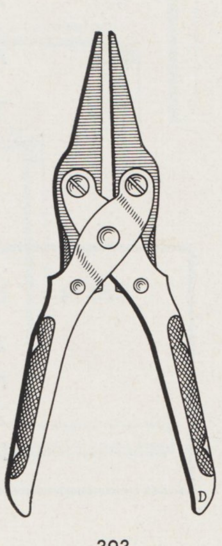

606


607


23 a/b


26


27


393



Richteisen

Nr.		
207	**Universal-Richteisen,** vielseitig verwendbar, 160 mm lang	vernickelt
208	**Tastenhebel-Richteisen,** 160 mm lang	vernickelt
209	**Richteisen für Verbindungsdrähte,** kleine Zugstangen usw., 200 mm lang	vernickelt
210	**Schriftrichtgarnitur,** bestehend aus:	
	a) flachem Richteisen, 180 mm lang	vernickelt
	b) gebogenem Richteisen, 240 mm lang	vernickelt
213 K	**Typenrichteisen,** schlanke Form, 160 mm lang	vernickelt
215	**Typenrichteisen,** Underwood-Form, 160 mm lang, 20 mm breit ..	vernickelt
216	**Typenrichteisen,** Underwood-Form, 160 mm lang, 20 mm breit, leicht abgebogen	vernickelt
425	**Richteisen** für Typen- und Tastenhebel, 220 mm lang	vernickelt

Hilfs- und Segmenthilfsachsen

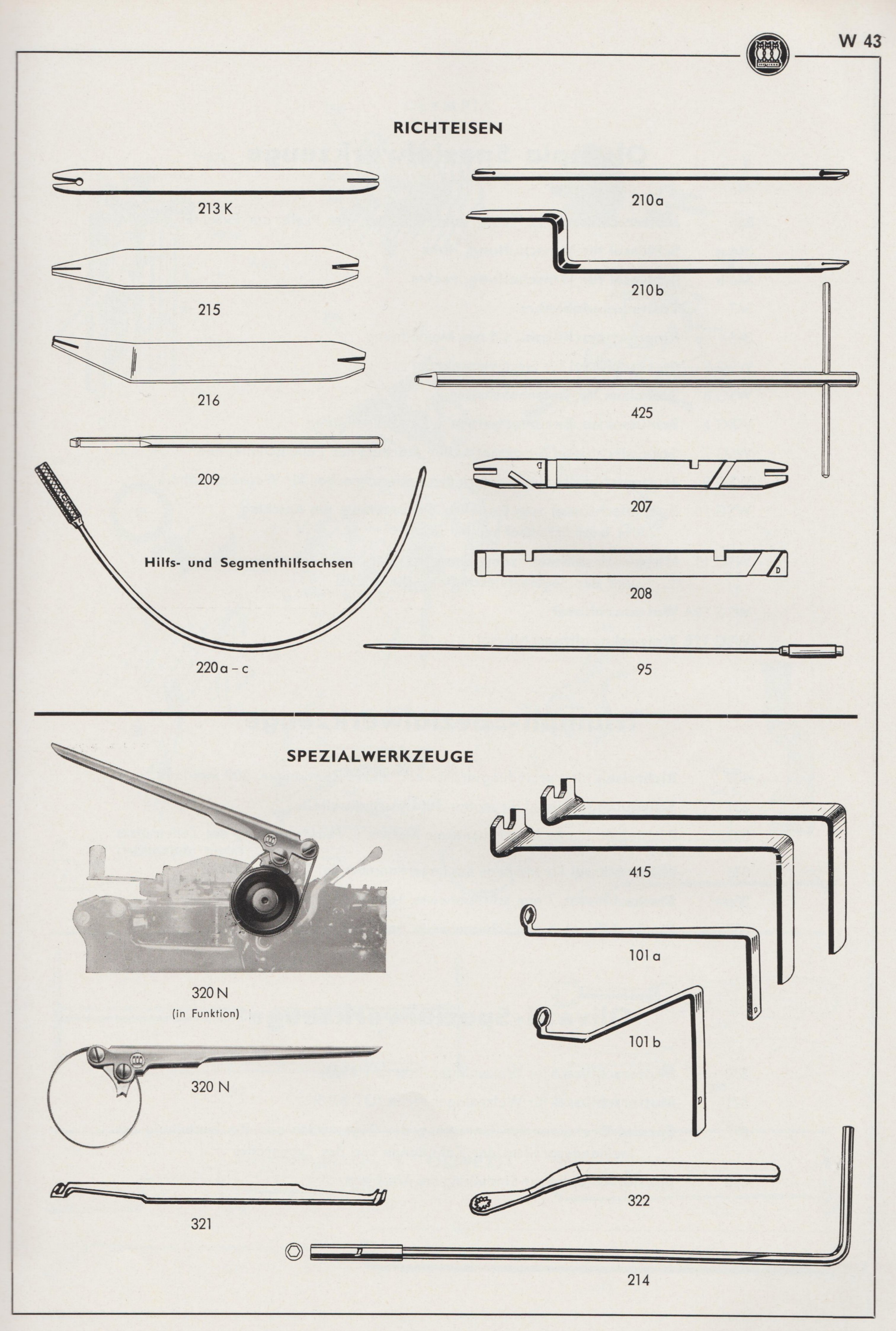
95	**Hilfsachse** aus Silberstahl, 270 mm lang, 2,5 mm stark	matt vernickelt
220	**Segmenthilfsachse** aus Silberstahl	matt vernickelt
	a) 2 mm b) 2,5 mm c) 3 mm	

Spezialwerkzeuge

101 a	**Continental-Radschaltungsschlüssel,** alte Ausführung
101 b	**Continental-Radschaltungsschlüssel,** neues Modell
214	**Continental-Sechskantschlüssel** für Radschaltung
321	**Adler-Richteisen** für Tastenhebelnasen und Farbbandhub
322	**Adler-Ringmutterschlüssel** für Segmentbefestigung
415	**Torpedo-Einstellschlüssel** für Umschaltung (paarweise benutzen)

320 N **Universal-Walzenknopflöser** (DBGM). vernickelt

Zum Lösen der Walzenknöpfe bei Adler, Triumph, Olivetti, Olympia-Schreibmaschinen etc. Die breite Schlaufe wird über den Knopf gezogen, der bewegliche Zahn in eine Kopfnute eingesetzt, der Schlüssel fest angezogen. Mit einem Ruck läßt sich der Knopf dann lösen.


RICHTEISEN
213 K
215
216
209
Hilfs- und Segmenthilfsachsen
220 a – c
210 a
210 b
425
207
208
95
SPEZIALWERKZEUGE
320 N
(in Funktion)
320 N
321
415
101 a
101 b
322
214



Olympia-Spezialwerkzeuge

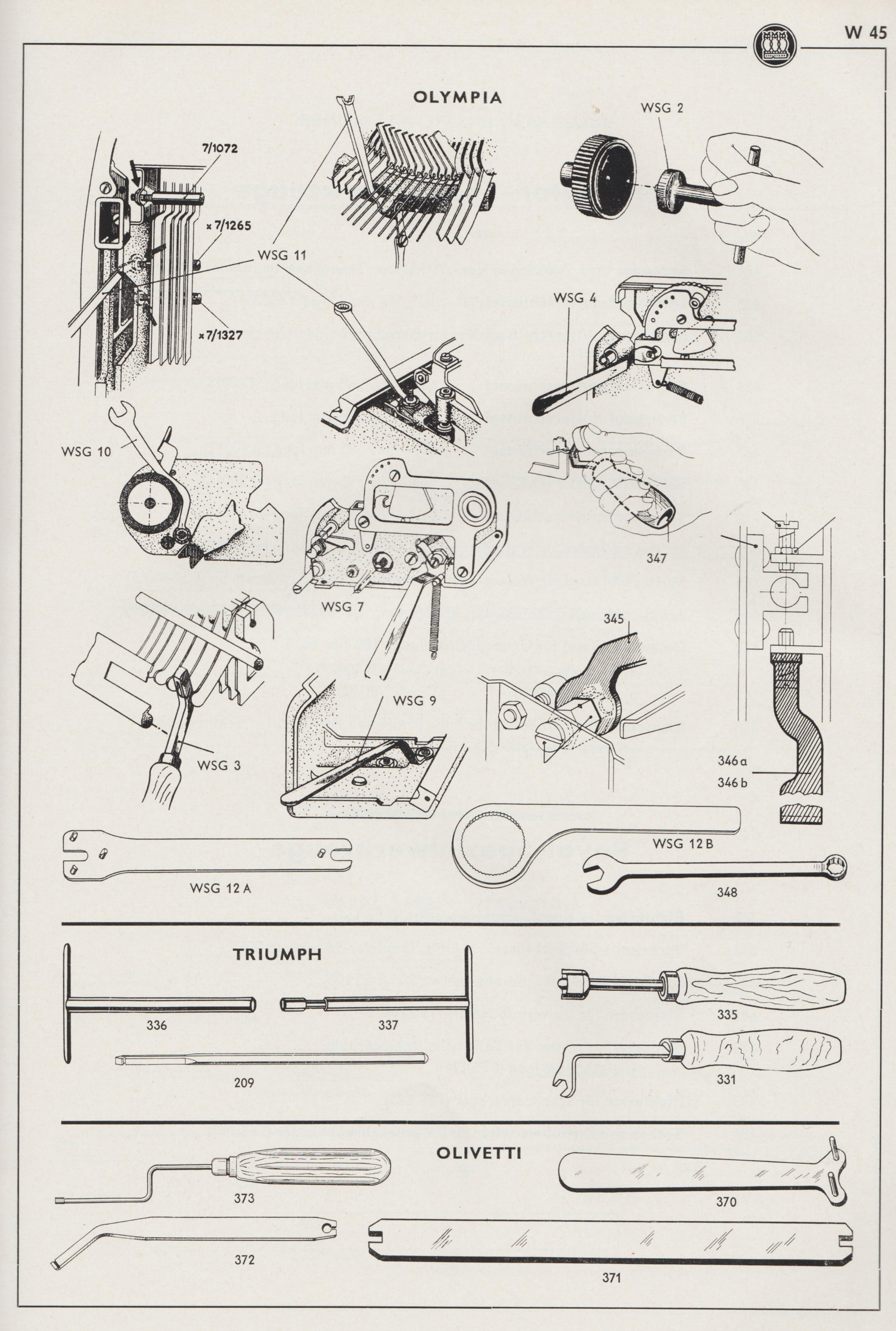
Nr.	
345	**Mutterschlüssel,** 12,1 mm, zum Einstellen des Prells am Exzenter für SM
346 a	**Schlüssel für Umschaltung, links**
346 b	**Schlüssel für Umschaltung, rechts**
347	**Tastenknopfabheber**
348	**Ringmutterschlüssel,** 5,5 mm Maulöffnung
WSG 2	**Steckschlüssel** für Stechwalzenknopf
WSG 3	**Zieheisen** für Tastenhebelnasen
WSG 4	**Schlüssel für Exzenterbolzen** zur Zeilenschaltung
WSG 7	**Spezialschlüssel** für exzentrischen Anschlag der Zeilenschaltklinke
WSG 9	**Mutterschlüssel** zum Kontern der Justierschrauben für Wagenaufnahme
WSG 10	**Spezialschlüssel** zum Einstellen des Exzenters am Anschlag des losen Schaltzahnes für SG 1
WSG 11	**Universalschlüssel** zum Einstellen der Segmentverriegelung und der Segmentumschaltung für SG 1
WSG 12A	**Walzenschlüssel**
WSG 12B	**Walzenknopflöseschlüssel**

Triumph-Spezialwerkzeuge

209	**Richteisen** für Verbindungsdrähte und kleine Zugstangen, 200 mm lang
331	**Schraubenschlüssel** für Mutter der Umschaltwelle
332	**Richteisen** für Andruckrollenarme Matura u. Federspannung des Zeilensatzes (nicht abgebildet)
335	**Hilfsschlüssel** für Montage des Lagerflansches der Zeilenschaltung
336	**Steckschlüssel,** 7 mm Schlüsselweite, 1mm Wandung
337	**Steckschlüssel,** 6 mm Schlüsselweite, 1mm Wandung

Olivetti-Spezialwerkzeuge

370	**Mutterschlüssel** für Walzenlager links (UT 8008)
371	**Mutterschlüssel** für Walzenlager rechts (UT 8018)
372	**Spezial-Dreheisen** für Einreihung der Typenräder und für Einstellung des Ineinandergreifens der Zahnstange und des Typenrades
373	**Spezialschlüssel** zur Einstellung des Anschlags


OLYMPIA
7/1072
x 7/1265
WSG 11
x 7/1327
WSG 2
WSG 4
WSG 10
WSG 7
347
345
WSG 9
WSG 3
346 a
346 b
WSG 12 B
WSG 12 A
348
TRIUMPH
336
337
335
209
331
OLIVETTI
373
370
372
371



Remington-Spezialwerkzeuge

Nr.	
432	**Spreader** zum Aushängen der Winkel des Typenhebelaggregates (St 40022)
433	**Sechskantmutterschlüssel** 1/4″—3/16″, 145 mm lang (St 40036)
434	**Sechskantmutterschlüssel** für Arretierschraube der Umschaltung, 5/16″ (St 40001)
435	**Sechskantmutterschlüssel** 5/16″—7/32″, 95 mm lang (St 40024)
436	**Sechskantmutterschlüssel** 1/2″—1/4″, 98 mm lang
437	**Sechskantmutterschlüssel** 1/4″—3/8″, 95 mm lang (St 40012)
438	**Sechskantmutterschlüssel** 5/32″—3/16″, 95 mm lang (St 40014)
440	**Sechskantmutterschlüssel** 5/16″—3/16″, 95 mm lang (St 40013)
443	**Mutterschlüssel** für Walzenlager 1/2″—5/8″, 160 mm lang (St 96512)
445	**Mutterschlüssel** für Walzenlager, Noiseless 1/4″—3/16″, 100 mm lang (St 40065)
446	**Sechskantmutterschlüssel,** geschlossen, 1/4″—3/16″, 100 mm lang (St 40020)
452	**Gelenkschlüssel** für Umschalteinstellung, 180 mm lang a) 3/8″ (St 40004) c) 3/16″ (St 40027) b) 7/32″ (St 40003) d) 1/4″ (St 40044)
458	**Richteisen** für Farbbandgabelhub, Remington Portable, 1/8″ Schlitzweite 160 mm lang (St 8021)

Royal-Spezialwerkzeuge

Nr.	
463	**Richteisen** für Kupplungsantriebsachse (I ES 151)
464	**Sechskant-Steckschlüssel,** 3/8″, für Tabulator-Setzarm (S 201)
480	**Steckschlüssel** mit Schraubenzieher, 1/4″ (I ES 103)
481	**Richteisen** für Universalbügelarm (S 239)
482	**Schlüssel** für Mutter der Zeilenschaltzahnschraube 5/32″, 145 mm lang (I ES 122)
485	**Richteisen** für Schaltzahnträger (I ES 143)
486	**Sechskantschraubenzieher** für Zeilenschalthebel-Lager (I ES 198)

REMINGTON-SPEZIALWERKZEUGE

433

432

435

434

436

437

443

438

452 a

440

452 b

445

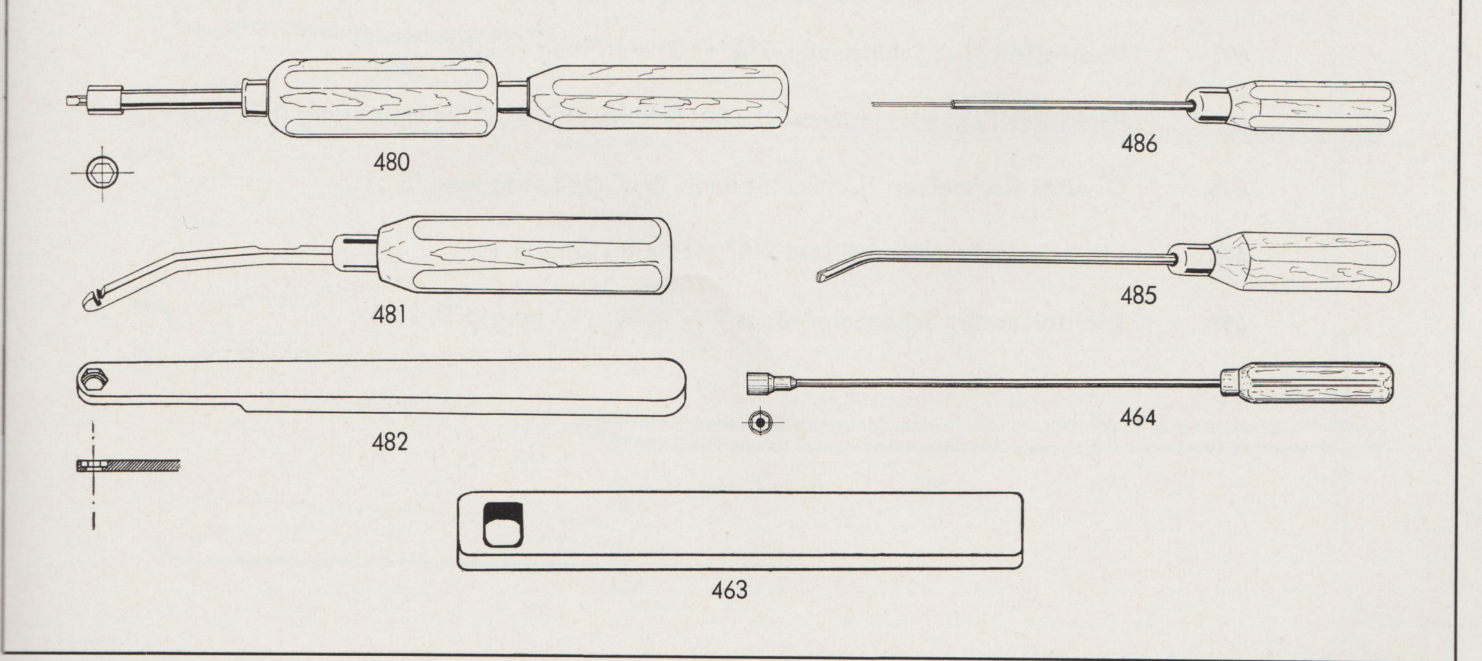
452 c

446

452 d

458

ROYAL-SPEZIALWERKZEUGE





Royal-Spezialwerkzeuge

Nr.	
465	**Richteisen** für Leertastenzughebel, 4″ (100 mm) lang (S 89)
466 a/b	**Richteisen** für Farbbandgabelheberarm, $5^1/_2$″ (135 mm) lang (S 39) (sind einzeln und paarweise zu benutzen)
467	**Richteisen** für Schaltzahnschwinge, 6″ (150 mm) lang (I ES 105)
468	**Richteisen** für Walzenskala, 6″ (150 mm) lang (S 189)
469	**Mutterschlüssel** $^9/_{64}$″—$^{15}/_{64}$″, $3^5/_8$″ (90 mm) lang (nicht abgebildet)
470	**Mutterschlüssel** $^7/_{32}$″—$^9/_{64}$″, $3^1/_2$″ (90 mm) lang (S 30)
471	**Mutterschlüssel** $^1/_4$″, $3^7/_8$″ (100 mm) lang (S 14)
472	**Mutterschlüssel** $^5/_{16}$″, $3^7/_8$″ (100 mm) lang (S 15)
473	**Mutterschlüssel** $^7/_{16}$″, $5^1/_4$″ (135 mm) lang (S 13)
474	**Mutterschlüssel** $^{13}/_{32}$″, $5^1/_4$″ (135 mm) lang (S 55)
475	**Mutterschlüssel** $^3/_8$″, $5^1/_4$″ (135 mm) lang (S 83)
476	**Mutterschlüssel** $^9/_{16}$″, $5^1/_4$″ (135 mm) lang (I ES 130)
477	**Mutterschlüssel** $^9/_{64}$″—$^3/_{16}$″, $3^5/_8$″ (90 mm) lang (S 38)
478	**Ringmutterschlüssel** für Rücktastenschraube Electric, $4^1/_2$″ (110 mm) lang (I ES 156)
479	**Schlüssel** für Schaltrad, Electric 6″ (150 mm) lang (I ES 165)
490	**Richteisen** 057″ Schlitzweite, $7^1/_8$″ (180 mm) lang (S 216)
491	**Richteisen** $^5/_{64}$″ Schlitzweite, $7^1/_8$″ (180 mm) lang (S 205)
492	**Richteisen** für Rücktastenzahn, 080″ Schlitzweite, $9^3/_4$″ (245 mm) lang (I ES 155)
494	**Großes Richteisen** $^5/_{64}$″ Schlitzweite, $8^3/_4$″ (220 mm) lang (S 51)
495	**Umschalteinstellschlüssel** $7^1/_8$″ (180 mm) lang (S 187)
496	**Richteisen** für Schaltzahnträger $7^1/_8$″ (180 mm) lang (I ES 136)

ROYAL-SPEZIALWERKZEUGE

465

466 a

466 b

467

468

478

15/64 9/64

469

7/32 9/64

470

477

471

472

7/16 7/16

473–474

13/32 13/32

475–476

479

495

491

490

494

492

496



Underwood-Spezialwerkzeuge

Nr.	
401	**Richteisen** für Rücktastenhebel
405	**Umschalthubschlüssel** 11/32", 3 1/2" (90 mm) lang (LT 535)
406	**Umschalthubschlüssel** 3/8", 3 1/2" (90 mm) lang (LT 5014)
407	**Mutterschlüssel** für Walzenlager 3/8", 5" (125 mm) lang (LT 5002)
408	**Schaltschloß-Mutterschlüssel**
409	**Maulschlüssel** 5/16", 3 1/4" (80 mm) lang, 3125 (LT 5066)
410	**Mutterschlüssel** 3/8", 5 1/2" (135 mm) lang, (LT 5024)
426	**Richteisen** (Rocker Arm Bender), 7" (175 mm) lang, (LT 4031)
427	**Richteisen** für Farbbandgabelarm, 9" (225 mm) lang, (LT 4025)
428	**Gelenk-Sechskantsteckschlüssel** mit Gelenk-Heft, 12" (300 mm) lang, (LT 5006)

L. C. Smith-Spezialwerkzeuge

561 a/b	**Umschaltjustierschlüssel** 1/2", 7 1/4" (180 mm) lang
562 a/b	**Umschaltjustierschlüssel** 3/8", 6 3/4" (170 mm) lang
563	**Justierschlüssel** für Schaltschloßschraube, 1/4" × 9/32", 3 7/8" (100 mm) lang
565	**Justierschlüssel** für Farbbandhub
566	**Justierschlüssel** für Farbbandhub (gebogen)

UNDERWOOD-SPEZIALWERKZEUGE

407

427

409

426

408

405

401

406

410

428

L. C. SMITH-SPEZIALWERKZEUGE

561 a

562 a

561 b

562 b

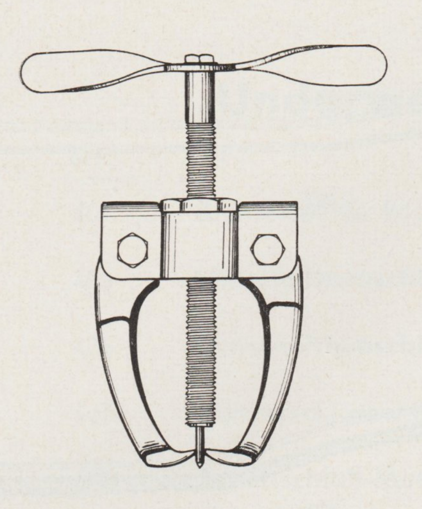
565

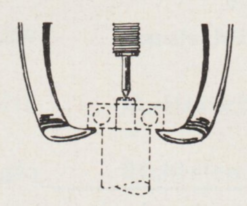
566

563



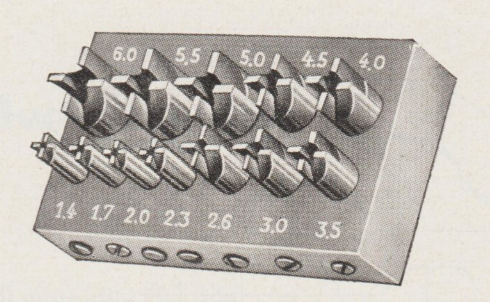
Diverse Spezialwerkzeuge



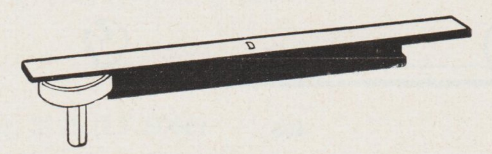


Nr. 553

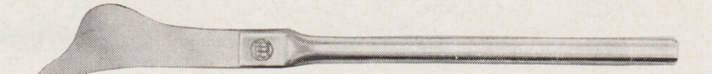
Kugellagerabzieher
Spannweite 55 mm, 40 cm lang
kadmiert



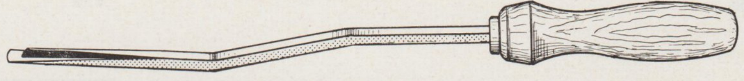
Nr. 524 **Hohlsenkersatz** mit 12 Senkern.
Zum Nachfräsen von Ansatzschrauben M 1,4 bis M 6, sowie zum Aussenken und anderen Arbeiten



Nr. 550 **Tastenringheber,** zweiseitig.
Für Ringe mit niedriger und hoher Facette, passend für Tastenringe wie für Umschaltringe aller Größen

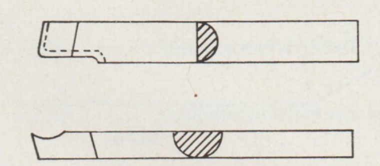


Nr. 540 **Segmentpick** zum Reinigen der Segmentschlitze und zum Ausschaben stark verschmutzter Winkel, 155 mm lang, matt vernickelt

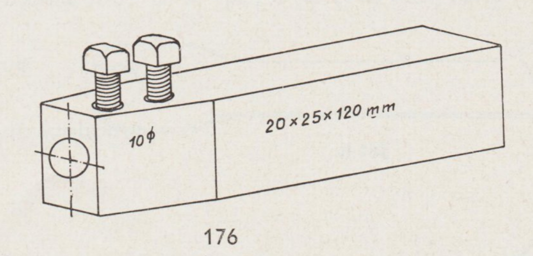


Nr. 541
Spezialwerkzeug zum Abreißen von Walzenbezügen, kräftige Ausführung, 340 mm lang

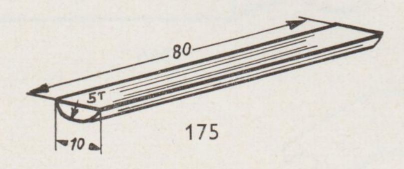
Widia-Drehstahl und -Halter



Anschlifform des Drehstahles



176



175

Nr. 175 **Widia-Hartmetall-Halbstab** 10 mm Durchmesser
(Hartmetallgruppe H 1)

Nr. 176 **Halter für Widia-Drehstahl**

Ring- und Mutterschlüssel

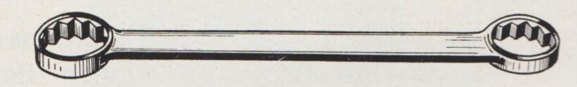


Nr. 412

RINGSCHLÜSSEL

handlich, beiderseitig 75° gekröpft, 12-kant. Aus hochwertigem Chrome-Alloy-Steel geschmiedet, verchromt

Best.-Nr.	Maulweite in mm	Länge in mm
412 M-1	6 × 7	165
412 M-2	8 × 9	180
412 M-3	10 × 11	200
	in Zoll	in Zoll
412 Z-1	$\frac{1}{4} \times \frac{9}{32}$	$6\frac{1}{2}$
412 Z-2	$\frac{5}{16} \times \frac{3}{8}$	$7\frac{3}{32}$
412 Z-3	$\frac{3}{8} \times \frac{7}{16}$	$7\frac{7}{8}$



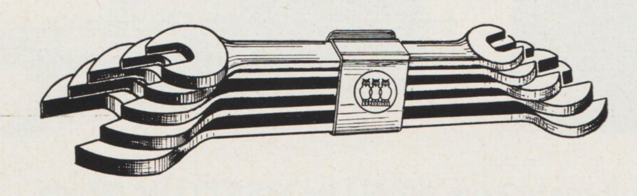
Nr. 416

RINGSCHLÜSSEL

gerade, zwei verschiedene Maulweiten, 12-kant. Köpfe geschliffen.

Aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt

Best.-Nr.	Maulweite in mm	Länge in mm
416 M-1	6 × 7	100
416 M-2	8 × 9	115
416 M-3	10 × 11	130
	in Zoll	in Zoll
416 Z-1	$\frac{1}{4} \times \frac{9}{32}$	4
416 Z-2	$\frac{5}{16} \times \frac{3}{8}$	$4\frac{1}{2}$
416 Z-3	$\frac{3}{8} \times \frac{7}{16}$	$5\frac{1}{8}$

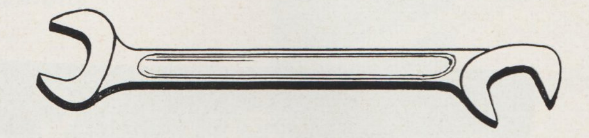


Nr. 414

MUTTERSCHLÜSSEL

gesenkgeschmiedet, Maulstellung 15°, gehärtet und angelassen, mit blanken Köpfen, brüniert

Best.-Nr.	Maulweite in mm	Kopfstärke in mm	Länge in mm
414-1	3 × 4	3	70
414-2	4 × 5	3	79
414-3	6 × 7	4	100
414-4	8 × 9	5	113
414-5	10 × 11	5	125



Nr. 411

MUTTERSCHLÜSSEL

mit gleichen Maulweiten, Maulstellung 15° und 75° zum wechselseitigen Anzug.

Flache und schlanke Köpfe für schwer zugängliche Stellen.

Aus hochwertigem Chrome-Alloy-Steel geschmiedet, verchromt

Best.-Nr.	Maulweite in mm	Kopfstärke in mm	Länge in mm
411 M-1	3,5 × 3,5	2	68
411 M-2	4 × 4	2	68
411 M-3	4,5 × 4,5	2	68
411 M-4	5 × 5	2	68
411 M-5	5,5 × 5,5	2	78
411 M-6	6 × 6	2	78
411 M-7	7 × 7	2	90
411 M-8	8 × 8	2,3	96
411 M-9	9 × 9	2,5	102
411 M-10	10 × 10	2,5	104
	in Zoll	in Zoll	in Zoll
411 Z-1	$\frac{9}{64} \times \frac{9}{64}$	$\frac{5}{64}$	$2\frac{43}{64}$
411 Z-2	$\frac{5}{32} \times \frac{5}{32}$	$\frac{5}{64}$	$2\frac{43}{64}$
411 Z-3	$\frac{3}{16} \times \frac{3}{16}$	$\frac{5}{64}$	$2\frac{43}{64}$
411 Z-4	$\frac{13}{64} \times \frac{13}{64}$	$\frac{5}{64}$	$2\frac{43}{64}$
411 Z-5	$\frac{7}{32} \times \frac{7}{32}$	$\frac{5}{64}$	$3\frac{5}{64}$
411 Z-6	$\frac{1}{4} \times \frac{1}{4}$	$\frac{5}{64}$	$3\frac{5}{64}$
411 Z-7	$\frac{9}{32} \times \frac{9}{32}$	$\frac{5}{64}$	$3\frac{35}{64}$
411 Z-8	$\frac{5}{16} \times \frac{5}{16}$	$\frac{3}{32}$	$3\frac{25}{32}$
411 Z-9	$\frac{3}{8} \times \frac{3}{8}$	$\frac{7}{64}$	$4\frac{1}{64}$
411 Z-10	$\frac{7}{16} \times \frac{7}{16}$	$\frac{7}{64}$	$4\frac{3}{32}$



Nr. 413

MUTTERSCHLÜSSEL

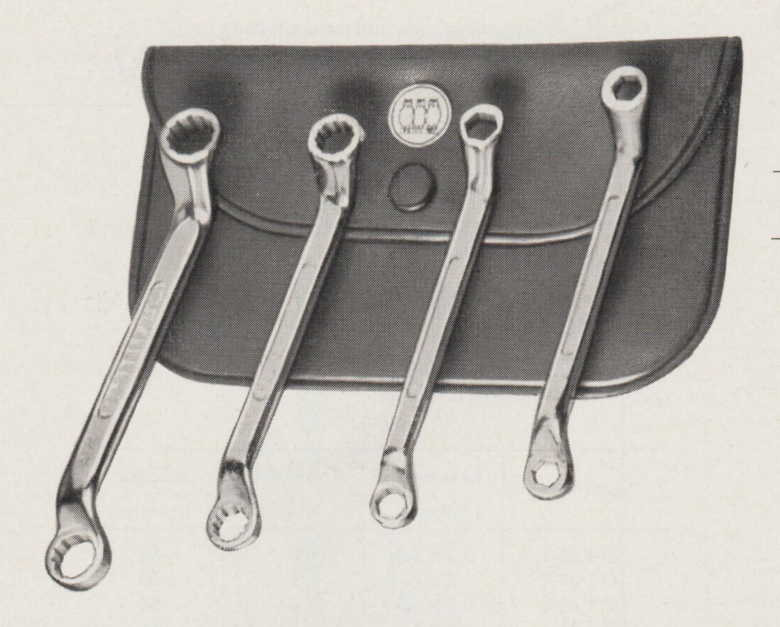
mit gleichen Maulweiten, Maulstellung gerade und $22\frac{1}{2}$°. Schlanke und flache Köpfe.

Aus hochwertigem Chrome-Alloy-Steel geschmiedet, verchromt

Best.-Nr.	Maulweite in mm	Kopfstärke in mm	Länge in mm
413 M-1	8 × 8	3	200
413 M-2	9 × 9	3	205
413 M-3	10 × 10	3	205
413 M-4	11 × 11	3,5	210
	in Zoll	in Zoll	in Zoll
413 Z-1	$\frac{5}{16} \times \frac{5}{16}$	$\frac{1}{8}$	$7\frac{7}{8}$
413 Z-2	$\frac{3}{8} \times \frac{3}{8}$	$\frac{1}{8}$	$8\frac{5}{64}$
413 Z-3	$\frac{7}{16} \times \frac{7}{16}$	$\frac{1}{8}$	$8\frac{5}{64}$
413 Z-4	$\frac{1}{2} \times \frac{1}{2}$	$\frac{9}{64}$	$8\frac{17}{64}$



Ring- und Ringgabelschlüssel



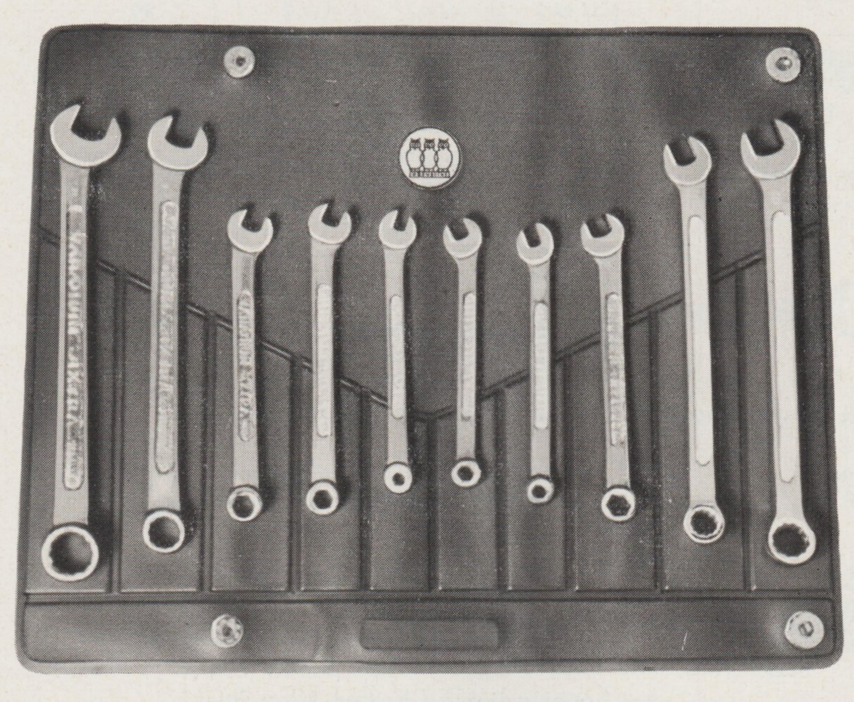
Nr. 528 RINGSCHLÜSSEL,

aus Vanadium-Extra-Stahl, verchromt, 6- bzw. 12-kant Ringmaul. Beiderseitig verkröpft, zwei verschiedene Maulweiten, dünnwandige, widerstandsfähige Mäuler.

Best.-Nr.	Maulweite in mm	Länge in mm	Kopfdurchm. in mm
	6-kant		
528 M-1	4×4,5	75	7,5×8
528 M-2	5×5,5	80	8,5×9
	12-kant		
528 M-3	6×7	85	9,5×10,5
528 M-4	8×9	95	12×13
528 M-5	10×11	105	14,25×16,5
	in Zoll	in Zoll	in Zoll
	6-kant		
528 Z-1	$^{3}/_{16} \times ^{13}/_{64}$	3	$^{19}/_{64} \times ^{21}/_{64}$
528 Z-2	$^{7}/_{32} \times ^{15}/_{64}$	$3^{1}/_{8}$	$^{11}/_{32} \times ^{23}/_{64}$
	12-kant		
528 Z-3	$^{1}/_{4} \times ^{9}/_{32}$	$3^{3}/_{8}$	$^{3}/_{8} \times ^{27}/_{64}$
528 Z-4	$^{5}/_{16} \times ^{11}/_{32}$	$3^{3}/_{4}$	$^{15}/_{32} \times ^{31}/_{64}$

Satz (5 Stück) in Plastik-Tasche **Best. Nr. 528 MS**

Satz (4 Stück) in Plastik-Tasche **Best. Nr. 528 ZS**



Nr. 529

RINGGABELSCHLÜSSEL

aus Vanadium-Extra-Stahl, verchromt, mit gleicher Maulöffnung

eine Seite offen (Sechskant bis 5,5 mm, Zwölfkant ab 6 mm)

eine Seite geschlossen (Zwölfkant), Maulstellung $22^{1}/_{2}$°, 15° abgekröpft

Best.-Nr.	Maulweite in mm	Länge in mm	Kopfdurchmesser am Gabel-Schlüssel mm	Kopfdurchmesser am Ring-Schlüssel mm
		6-kant		
529 M-1	3	70	9,7	7
529 M-2	3,5	70	10	7
529 M-3	4	70		7,3
529 M-4	4,5	80	12	8,7
529 M-5	5	80	12	8,7
529 M-6	5,5	80	12	8,9
		12-kant		
529 M-7	6	105	14	10
529 M-8	7	110	16	11
529 M-9	8	115	17,5	12,5
529 M-10	9	120	19,5	14

Best.-Nr.	Maulweite in Zoll	Länge in Zoll	Kopfdurchmesser am Gabel-Schlüssel Zoll	Kopfdurchmesser am Ring-Schlüssel Zoll
		6-kant		
529 Z-1	$^{5}/_{32}$	$2^{3}/_{4}$	$^{25}/_{46}$	$^{9}/_{32}$
529 Z-2	$^{3}/_{16}$	$3^{1}/_{4}$	$^{15}/_{32}$	$^{9}/_{32}$
		12-kant		
529 Z-3	$^{1}/_{4}$	$4^{1}/_{8}$	$^{9}/_{16}$	$^{13}/_{32}$
529 Z-4	$^{5}/_{16}$	$4^{1}/_{2}$	$^{11}/_{16}$	$^{1}/_{2}$
529 Z-5	$^{11}/_{32}$	$4^{3}/_{4}$	$^{27}/_{32}$	$^{9}/_{16}$
529 Z-6	$^{3}/_{8}$	$4^{3}/_{4}$	$^{27}/_{32}$	$^{9}/_{16}$

Satz (10 Stück) in Plastik-Rolle ...... **Best.-Nr. 529 MS**

Satz (6 Stück) in Plastik-Rolle ...... **Best.-Nr. 529 ZS**

Mutterschlüssel



Nr. 507 MUTTERSCHLÜSSEL aus Chrom-Vanadium

Matt verchromt, besonders flach. Länge: 125 mm = 5″.
Maulweiten wechselseitig, Maulstellung 15°

Materialstärke: 1,5 mm = 1/16″

Bestell-Nr.	Maulweite in mm	Bestell-Nr.	Maulweite in Zoll
507 M-1	3 × 3,5	507 Z-1	1/8 × 9/64
507 M-2	4 × 4,5	507 Z-2	5/32 × 3/16
507 M-3	5 × 5,5	507 Z-3	13/16 × 7/32
507 M-4	6 × 6,5	507 Z-4	15/64 × 1/4

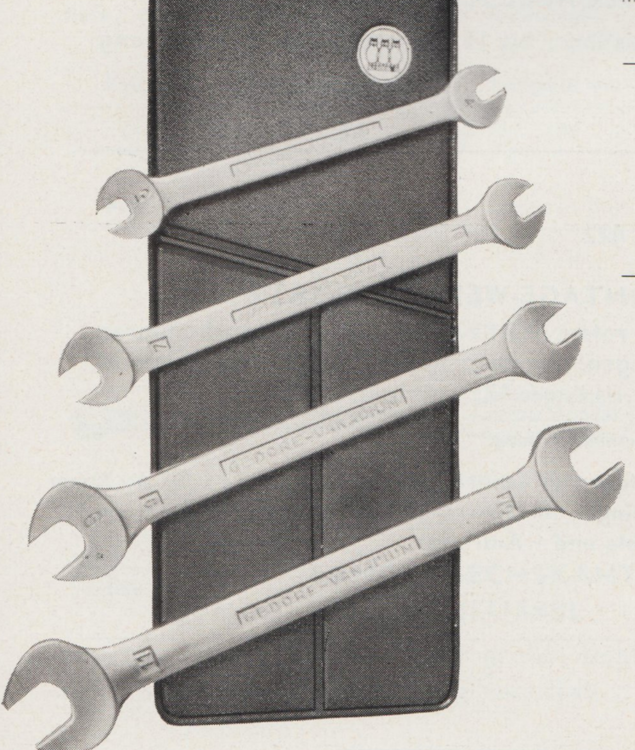
Satz (4 Stück) in grüner Plastiktasche
Best.-Nr. 507 MS

Satz (4 Stück) in roter Plastiktasche
Best.-Nr. 507 ZS

Materialstärke 2 mm

Bestell-Nr.	Maulweite
507 M-5	7 × 8
507 M-6	9 × 10

Satz (6 Stück) in grüner Plastiktasche
Best.-Nr. 0507 MS



Nr. 500 MUTTERSCHLÜSSEL aus Chrom-Vanad.

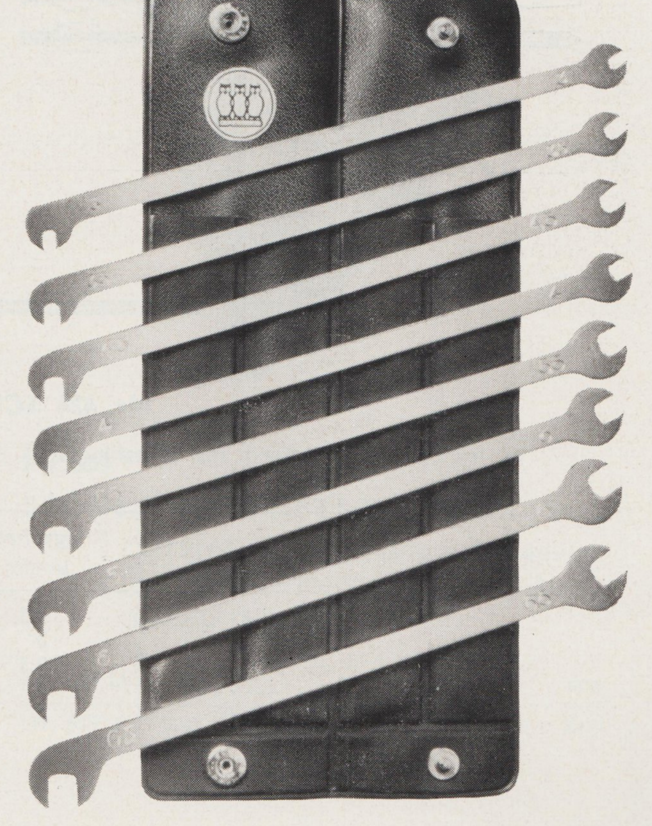
Matt vernickelt, lange handliche Form mit geschliffenen Mäulern, Maulstellung 15°

Bestell-Nr.	Maulweite in mm	Länge in mm	Kopfstärke in mm
500 M-1	4 × 5	100	3
500 M-2	6 × 7	122	3,5
500 M-3	8 × 9	140	4
500 M-4	10 × 11	157	4,5

Satz (4 Stück) in Plastiktasche **Best.-Nr. 500 MS**

Bestell-Nr.	Maulweite in Zoll	Länge in Zoll	Kopfstärke in Zoll
500 Z-1	5/32 × 13/64	3 5/16	1/8
500 Z-2	15/64 × 9/32	4 51/64	9/64
500 Z-3	5/16 × 23/64	5 33/64	5/32
500 Z-4	25/64 × 7/16	6 3/16	3/16

Satz (4 Stück) in Plastiktasche **Best.-Nr. 500 ZS**



Nr. 551 MUTTERSCHLÜSSEL aus Chrom-Vanad.

Matt verchromt, besonders flach. Länge: 125 mm = 5″
Maulweiten gleich. Maulstellungen: 15° und 75°.

Materialstärke: 1,5 mm = 1/16″

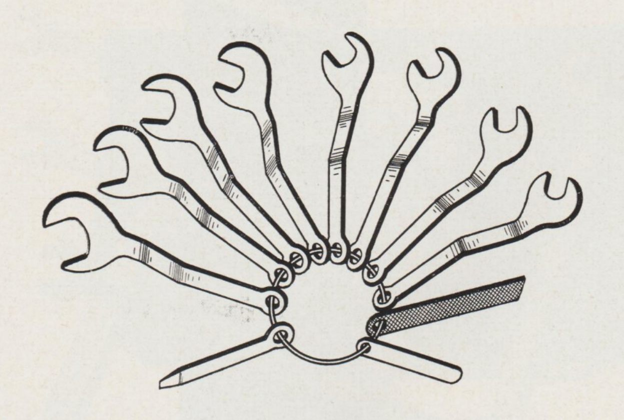
Bestell-Nr.	Maulweite in mm	Bestell-Nr.	Maulweite in Zoll
551 M-1	3	551 Z-1	1/8
551 M-2	3,5	551 Z-2	9/64
551 M-3	4	551 Z-3	5/32
551 M-4	4,5	551 Z-4	3/16
551 M-5	5	551 Z-5	13/16
551 M-6	5,5	551 Z-6	7/32
551 M-7	6	551 Z-7	15/64
551 M-8	6,5	551 Z-8	1/4

Satz (8 Stück) in grüner Plastiktasche
Best.-Nr. 551 MS

Satz (8 Stück) in roter Plastiktasche
Best.-Nr. 551 ZS



Mutterschlüssel und Schraubenzieher



MUTTERSCHLÜSSELSATZ auf Schlüsselring

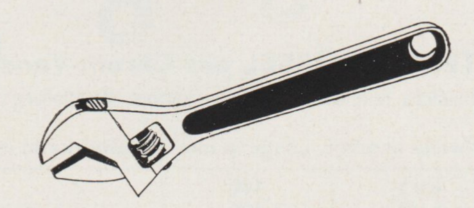
Vanadium-Extra-Stahl, glanz vernickelt.

Nr. 526 M

8 gestanzte Schlüssel, Maulweiten 4—7,5 mm, 2 mm stark Fühlerlehre, Schraubendreher, Magnetfeile.

Nr. 526 Z

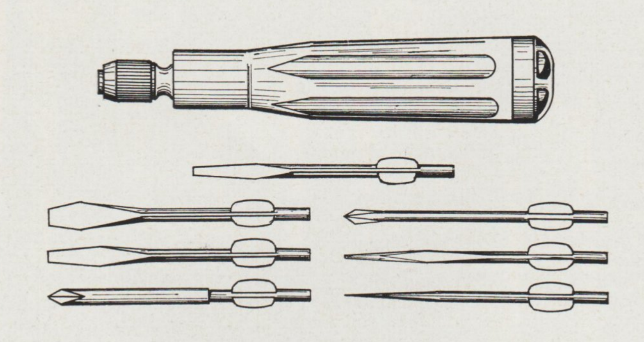
8 gestanzte Schlüssel, Maulweiten 3/16″—7/16″, 5/64″ stark Fühlerlehre, Schraubendreher, Magnetfeile.



Nr. 105

ROLLGABELSCHLÜSSEL, poliert

verstellbar, bis 15 mm spannend, 110 mm lang



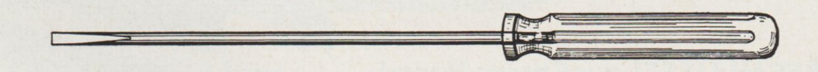
Nr. 422

MONTAGE-WERKZEUG-SATZ

mit rotem Plastik-Griff und 7 auswechselbaren Klingen, die in dem Plastikgriff untergebracht sind. Länge: 125 mm bzw. 5″

Zusammenstellung:

3 Klingen für Schlitzschrauben 3×70, 4,5×70, 6×70 mm
2 Klingen für Kreuzschlitzschrauben Größen 1 und 2
1 Ahle und 1 Aufreiber



Nr. 424 SCHRAUBENZIEHER

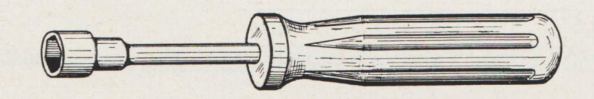
in leichter Ausführung mit Plastik-Griff und glanz vernickelter Klinge, aus Vanadium-Stahl.

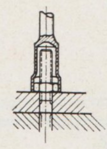
Best.-Nr.	Klingenbreite in mm	Klingenstärke in mm	Gesamtlänge in mm
424 - 1	2,5	0,4	140
424 - 2	3	0,5	160
424 - 3	3,5	0,6	160
424 - 4	4	0,6	180
424 - 5	5	0,8	230

Stift- und Steckschlüssel



Nr. 750 SECHSKANT - STIFTSCHLÜSSEL
für Walzenknöpfe, für IBM passend



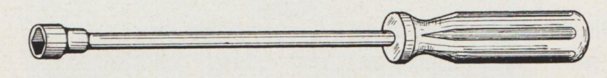


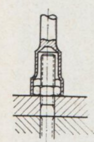
Nr. 417 SECHSKANT-STECKSCHLÜSSEL

mit rotem Plastik-Griff und einer großen Kopftiefe; aus Vanadium-Stahl, glanz vernickelt.

Best.-Nr.	Schlüsselweite in mm	Länge in mm
417 M	3,5	132

Best.-Nr.	Schlüsselweite in Zoll	Länge in Zoll
417 Z	5/32	5 3/16

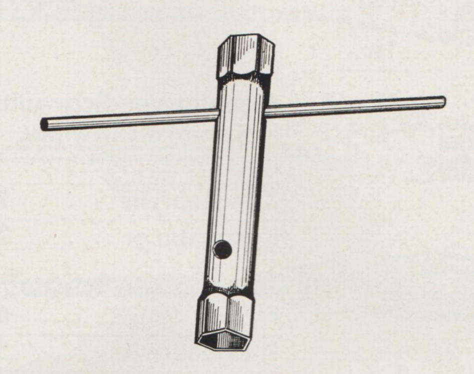




Nr. 418
LANGER SECHSKANT-STECKSCHLÜSSEL

mit rotem Plastik-Griff und einer großen Kopftiefe; aus Vanadium-Stahl, glanz vernickelt.

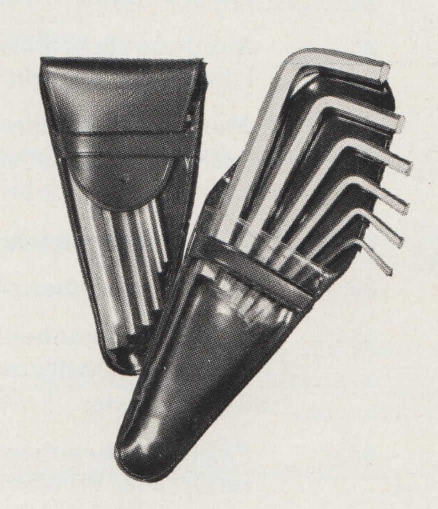
Best.-Nr.	Schlüsselweite in mm	Länge in mm
418 M-1	4	207
418 M-2	4,5	207
418 M-3	5	207
418 M-4	5,5	207
418 M-5	6	207
418 M-6	7	207
418 M-7	8	207
	in Zoll	in Zoll
418 Z-1	5/32	8 5/32
418 Z-2	3/16	8 5/32
418 Z-3	13/64	8 5/32
418 Z-4	7/32	8 5/32
418 Z-5	1/4	8 5/32
418 Z-6	9/32	8 5/32
418 Z-7	5/16	8 5/32



Nr. 421 DOPPELSEITIGER SECHSKANT-ROHR-STECKSCHLÜSSEL mit DREHSTIFT

Vanadium-Stahl, glanz vernickelt.

Best.-Nr.	Schlüsselweite in mm	Länge in mm
421 M-1	4×5	110
421 M-2	6×7	110
421 M-3	8×9	110
421 M-4	10×11	120
	in Zoll	in Zoll
421 Z-1	1/4 × 5/16	4 5/16
421 Z-2	5/16 × 3/8	4 3/4
421 Z-3	7/16 × 1/2	5 1/2



Nr. 509
SECHSKANT - STIFTSCHLÜSSEL - Satz

DIN 911/S, 6-teilig, Chrom-Vanadium, in handlicher Plastiktasche, mit durchsichtiger Oberseite,

Nr. 509 M	2	2,5	3	4	5	6	mm
Nr. 509 Z	0,05	1/16	5/64	3/32	1/8	5/32	Zoll



Schraubenzieher

Nr.

63—68 **Mechaniker-Schraubenzieher** aus Chrom-Vanadium, mit gerieftem Holzheft, mit Patentzwinge

Nr.	63	64	65	66	67	68	
Klingenbreite	2,5	3,5	4,5	5	6	7	mm
Klingenlänge	250	250	250	200	200	150	mm

63P—68P **Mechaniker-Schraubenzieher** aus Chrom-Vanadium, mit **rotem Plastikheft**

Nr.	63 P	64 P	65 P	66 P	67 P	68 P	
Klingenbreite	2,5	3,5	4,5	5	6	7	mm
Klingenlänge	250	250	250	200	200	150	mm

69 P **Werkstatt-Schraubenzieher** aus Chrom-Vanadium, **mit rotem Plastikheft**

Nr.	69 P a	69 P b	69 P c	
Klingenbreite	5	4	5	mm
Klingenlänge	100	125	175	mm

70—73 b **Uhrmacher-Schraubenzieher** mit gehärtetem, abnehmbarem Stahleinsatz, vernickelt

Nr.	70	71	72	73	73a	73b	
Klingenbreite	1	1,5	1,8	2,3	2,9	3,6	mm
Gesamtlänge	85	95	100	110	120	130	mm

74 **Uhrmacher-Schraubenzieher,** im Holzetui, Satz bestehend aus 6 Stück mit folgenden Klingenbreiten: 1 1,5 1,8 2,5 2,9 3,6 mm, vernickelt

75 **Universal-Schraubenzieher,** 120 mm lang, mit vier Klingen 1,5 2 2,5 und 3 mm aus Spezialstahl, vernickelt

76 **Eckenschraubenzieher,** aus Stahl, brüniert

77 **Winkelschraubenzieher,** aus Stahl, brüniert

79 **Flachwinkelschraubenzieher,** 135 mm lang, matt vernickelt

80 **Montage-Schraubenzieher** mit Plastik-Patentheft und 3 auswechselbaren Einsätzen, Klingenbreite: 2,3 3 4 mm Klingenlänge 120, 120, 75 mm

80 a **Montage-Schraubenzieher** mit Plastikheft und 3 auswechselbaren Einsätzen
1 für Schlitzschrauben 100 × 3 mm   1 für Phillips-Schrauben 100 × 4,5 mm
1 für Schlitzschrauben 100 × 4 mm

84 **Winkelschraubenzieher,** 100 mm, aus Chrom-Vanadium

89 **Winkelschraubenzieher,** 100 mm aus Chr.-Vanad. mit versetzten Schneiden

624 **Spezial-Schraubenzieher** (Burroughs Modell) aus Chrom-Vanadium-Stahl, mit 4 auswechselbaren Einsätzen. **Sehr kräftige Ausführung**
Klingenbreite: 5 4 6 7 mm   Klingenlänge 225 150 130 210 mm

625 **Phillips-Schraubenzieher** aus Chrom-Vanadium-Stahl, mit Holz-Heft und vernickelter Wulstzwinge

a) Klingenlänge 100 mm, Klingendurchmesser 4 mm, Gesamtlänge 205 mm
b) Klingenlänge 125 mm, Klingendurchmesser 6 mm, Gesamtlänge 240 mm

626 **Imbus-Schraubenzieher** aus Chrom-Vanadium-Stahl, mit Holz-Heft, angestauchtem Sechskantbund zum Anziehen und Lösen der Schrauben mittels Schlüssel und Außensechskant

a) Klingenlänge 100 mm, Klingendurchmesser 6 mm, Gesamtlänge 215 mm, Maß am Sechskant 5 mm
b) Klingenlänge 125 mm, Klingendurchmesser 7 mm, Gesamtlänge 250 mm, Maß am Sechskant 6 mm



SCHRAUBENZIEHER

76

77

79

84

89

74

70–73 b

75

63–65

66–67

68

63 P – 65 P

66 P – 68 P

69 P a – c

624

625

626

80

80 a



Pinzetten, Federhaken, Stifttreiber, Durchschläge

Nr.	
90	**Hohlpinzette** aus Federbandstahl, 112 mm lang .... poliert
91	**Stahlpinzette** mit geriffelten, spitzen Griffenden, 150 mm lang, vernickelt
92	**do.** vorn gebogen, 150 mm lang
93	**Lochpinzette** mit vorn doppelt gebogenen Enden, 160 mm lang, vernickelt
94	**Mechanikerpinzette** 2 mm breit, 120 mm lang .... vernickelt
96	**Uhrmacherpinzette** aus rostfreiem Stahl, mit feiner Spitze, 110 mm lang
113	**Federhaken,** doppelseitig, 180 mm lang .... matt-vernickelt
114	**Federhaken,** doppelseitig, besonders für schwache Federn, matt-vernickelt a) 180 mm lang b) 265 mm lang
115	**Federhaken mit Ringöse,** 180 mm lang .... matt-vernickelt
117	**Federhaken,** mit rundem Griff, 195 mm lang .... matt-vernickelt
120	**Stifttreiber** aus Chrom-Vanadium-Stahl, 150 mm lang Kopfstärke: a) 1,5 mm b) 2 mm c) 2,5 mm d) 3 mm
121	**Stifttreiber** wie Nr. 120, jedoch 290 mm lang Kopfstärke: a) 1,5 mm b) 2 mm c) 2,5 mm d) 3 mm
122	**Werkzeugsatz, 3-teilig,** bestehend aus: Körner, Durchschlag und Meißel, je 80 mm lang, aus bestem Silberstahl .... matt vernickelt
123	**Werkzeugsatz, 10-teilig,** enthaltend: 5 Durchschläge, 1 Nietenzieher, 1 Kopfsetzer, 1 Körner, 1 Kreuz- und 1 Flachmeißel, je 65 mm lang, aus bestem Silberstahl, auf Holzblock .... matt-vernickelt
124	**Werkzeugsatz,** 7-teilig in Plastik-Etui, bestehend aus Halter mit Spannmutter, 100 mm lang, 3 Durchschlägen: 1 — 1,55 — 2,2 mm, 1 Körner, 1 Stifttreiber: 1,75 mm, 1 Nietenzieher .... matt-vernickelt
130	**Flachmeißel,** Vanadium-Extra-Stahl, 16×10 mm stark, 125 mm lg., verchromt
131	**Kreuzmeißel,** Vanadium-Extra-Stahl, 4×10 mm stark, 130 mm lg., verchromt
399	**Stifttreiber** aus Vanadium-Extra-Stahl mit Hülse, 80 mm lang a) 0,9 mm b) 1,4 mm c) 2 mm
511	**Federgreif** zum Einhängen oder Entfernen von Zug- und Druckfedern an versteckten Stellen. a) 185 mm lang .... vernickelt b) 275 mm lang .... vernickelt *Unentbehrlich für Montagen an Buchungsmaschinen*
530	**„DREUSICKE" Federhaken-Garnitur, in Plastik-Etui** (D. B. G. M.) bestehend aus: Griff mit 5 verschiedenen Einsätzen, brüniert. Länge der Einsätze 105 mm, des Griffes 105 mm. Hakenstärken 0,5—0,8 mm

PINZETTEN, FEDERHAKEN, STIFTTREIBER, DURCHSCHLÄGE

121 a – d

530

120 a – d

511 a / b

399

117

130

113

114 a / b

131

115

90

122

94

96

123

91

92

124

93



Schraubenhalter, Steckschlüssel, Clipsetzer

Nr.	
78	**Schraubenhalter** aus Silberstahl mit Blattfedern, 265 mm lang, vernickelt a) Blattbreite 3,5 mm, Schaft 3 mm b) Blattbreite 6 mm, Schaft 5 mm
81	**Schlitzmutterschlüssel** vernickelt mit Holzheft a) Rohr-Durchmesser 6 mm b) Rohr-Durchmesser 7,5 mm
82	**Schlitzmutter-Dreher** aus Chrom-Vanadium mit Plastik-Heft a) 6 mm Klingenbreite, 100 mm Klingenlänge b) 7 mm Klingenbreite, 100 mm Klingenlänge c) 8 mm Klingenbreite, 100 mm Klingenlänge d) 10 mm Klingenbreite, 135 mm Klingenlänge
83	**Schlitzmutterschlüssel** mit durchbohrtem Holzheft und Schraubenzieher aus Chrom-Vanadium a) Rohr-Durchmesser außen 5 mm, innen 3 mm, Klingenbreite 2,5 mm b) Rohr-Durchmesser außen 8 mm, innen 4 mm, Klingenbreite 3,5 mm
384	**Steck- und Schlitzmutterschlüssel-Garnitur,** im Holzkasten, 17-teilig Griff 220 mm, Verlängerung 125 mm, 2 Dreheisen und Kardangelenk, 6 Sechskant-Muttereinsätze für 4, 4,5 5, 5,5 6, 6,5 mm 6 Schlitzmutterschlüssel-Einsätze für 4, 5, 6, 7, 9, 11 mm
384 a	**do.** jedoch Sechskantmuttereinsätze in Zoll 5/32″, 3/16″, 7/32″, 1/4″, 9/32″, 5/16″, 11/32″ **Einsätze auch einzeln lieferbar**
402	**Schraubenzieher mit gespaltener Klinge,** aus Vanadium-Extra-Stahl, mit Plastik-Heft (die beiden keilförmigen Schneiden schieben sich beim Vorschieben des Spanngriffs von beiden Seiten in den Schraubenschlitz). a) 3 mm Klingenbreite, 150 mm Klingenlänge b) 4 mm Klingenbreite, 200 mm Klingenlänge
403	**Klemm-Schraubenzieher** aus Chrom-Vanadium a) 4 mm Klingenbreite, 180 mm Klingenlänge b) 3 mm Klingenbreite, 240 mm Klingenlänge c) 3 mm Klingenbreite, 290 mm Klingenlänge
512	**Universal-Clipsetzer,** D. B. G. M., zum Aufsetzen und Abziehen von Benzing-Scheiben von 2—4 mm Zungenbreite, Silberstahl, 210 mm lang, vernickelt
515	**Clip-Setzer mit Spannvorrichtung** D. B. P., für bestimmte Zungenbreiten a) 1,5—1,9 mm b) 2,3—2,9 mm c) 5—7 mm
519	**Patent-Clipsetzer,** zweiseitig. 1 Seite für Clips 1,5—2,3 mm, 1 Seite für Clips 3,2—5 mm
525 M	**Sechskant-Steckschlüssel mit durchgehendem Schraubenzieher** Klingenlänge 120 mm, Gesamtlänge 320 mm, Schlüsselweiten in mm: a) 5, b) 5,5, c) 6, d) 7, e) 9 und f) 10
525 M-1	**do.** jedoch ohne durchgehenden Schraubenzieher
525 Z	**Sechskant-Steckschlüssel mit durchgehendem Schraubenzieher,** Klingenlänge 120 mm, Gesamtlänge 320 mm, Schlüsselweiten in Zollabmessungen: a) 5/32″, b) 3/16″, c) 1/4″, d) 5/16″
525 Z-1	**do.** jedoch ohne durchgehenden Schraubenzieher
527	**Sechskant-Steckschlüssel aus Stahl,** durchbohrt, vernickelt

Schlüsselweiten	a) 5/32″	b) 3/16″	c) 5/16″	d) 7/32″
Länge	6 3/8″	6 1/4″	6 7/16″	3 5/16″

SCHRAUBENHALTER, SCHLITZ- UND STECKSCHLÜSSEL, CLIPSETZER

512

512

515

1,5 - 2,3

3,2 - 5

515 a – c

519

78 a / b

403 a – c

402 a / b

81 a—81 b

525 M

82 a – d

525 Z

83 a / b

527 a

527 b

527 c

384

527 d



Justierhämmer, Blechscheren, Reibahlen
Feil- und Stielkloben

Nr.	
85	**Feilkloben** mit **schmalen** Backen, 120 mm lang, beste schwarze Ausführung
86	**Feilkloben** mit **breiten** Backen, 120 mm lang, beste schwarze Ausführung
87 a	**Stiftenklöbchen mit Metallheft,** Spannbereich 0—1,5 mm, 80 mm lang
87 b	**Stiftenklöbchen mit Leichtmetallheft,** ganz durchbohrt, mit Schraubkopf an beiden Enden und 2 gehärteten Spannzangen, Spannbereich 0—3 mm, 120 mm lang
87 c	**Stiftenklöbchen mit schwarzem Holzheft,** Spannbereich 1,2—2 mm, 120 mm lang
88	**Parallel-Feilkloben** aus Stahl, 130 mm lang, blank poliert

---

171	**Blechschere** mit **geradem,** poliertem Kopf, 180 mm lang, schwarz
172	**Blechschere** mit **gebogenem,** poliertem Kopf, 180 mm lang, schwarz
188	**Niethammer** mit poliertem Eschenstiel und poliertem Kopf, Bahnlänge 12,5 mm, Hammer geschwärzt, 50 g schwer
189	**Niethammer** wie vorstehend, jedoch 100 g schwer
191	**Justierhammer** mit poliertem Eschenstiel, Bahn-Durchmesser 18 mm, poliert
192	**Schonhammer** aus Kunststoff, Bahn-Durchmesser 22 mm, 260 mm lang
193	**Schonhammer** aus Kunststoff, Bahn-Durchmesser 27 mm, 260 mm lang

---

315	**Fünfkantige Reibahlen,** konisch 1,1 1,7 2,5 3 4 5 6 7 8 9 10 mm
316	**Fünfkantige Reibahlen** mit gerändeltem Schaft, Satz bestehend aus 6 Stück, in vernickeltem Etui
317	**Dreikant-Hohlschaber,** 100 mm lang, konisch und hohl geschliffen



JUSTIERHÄMMER, BLECHSCHEREN, REIBAHLEN, FEIL- UND STIELKLOBEN

171

192 – 193

172

191

87 a

87 b

188 – 189

87 c

88

85

86

316

315

317



Lötwerkzeuge, Metallsägen, Staubpusten
Öl-Benzinspritzen

Nr.	
125	**Metallsägebogen** mit Kreuzschnitt und Stellschraube, für 300 mm Sägeblätter
125 a	**Metallsägeblätter,** einseitig gezahnt, 16 × 0,8 × 300 mm
125 b	**do.** doppelseitig gezahnt, 25 × 0,8 × 300 mm
126	**„Puck"-Metallsäge** aus Rundstahl, bronziert, mit Holzheft und Sägeblatt 30 cm lang
127	**„Blitz"-Einstrichsäge** mit 2 Ersatzblättern, für Holz und Hartmetall a) Ersatzblätter für Holz b) Ersatzblätter für Hartmetall
128	**Lötkolben,** Hammerform, 60 g
129	**Lötkolben,** Hammerform, 80 g
133	**„ERSA" elektrischer Lötkolben** mit Kupferspitze 110 oder 220 Volt, a) 80/100 Watt b) 150 Watt c) 250 Watt
134	**Zusatzteile für Nr. 133** (nicht abgebildet) a) Heizkörper für 80/100 Watt b) Kupferspitze für 80/100 Watt c) Heizkörper für 150 Watt d) Kupferspitze für 150 Watt e) Heizkörper für 250 Watt f) Kupferspitze für 250 Watt
135	**„ENGEL" Löter,** 100 Watt. Ein ideales, stromsparendes Blitzlötgerät mit Lötstellenbeleuchtung. Sehr geeignet für das Auflöten von Typen. Der „Engel"-Löter arbeitet nach dem Prinzip der Erwärmung eines Leiters bei spezifisch hohem Stromdurchfluß und ist nach einer Anheizzeit von 6 Sekunden arbeitsbereit. Die Lötspitze besteht aus einer Legierung und verzundert nicht. Die Spitze als ganzes ist isoliert und leicht auszuwechseln.
135 a	**Ersatzspitze** für Nr. 135, 110 Volt oder 220 Volt
136	**Lötpistole, System Fletscher,** mit Regulierungshahn und Zündflamme, 11 mm Rohr-Durchmesser, 25 cm lang
138 N	**Bunsenbrenner** mit Regulierhahn, 11 mm Brennerweite
145	**„Blow Torch" Lötbrenner.** Eine sehr wirksame Lötlampe mit regulierbarer Stichflamme für Spiritus oder Methanol
148	**Tinol-Lötlampe** aus Messingblech
149	**Taschen-Lötlampe EHT** aus Messing, für Benzin oder Spiritus, Höhe: 125 mm, Gewicht: 0,255 kg (Brenndauer: Benzin 75 Minuten, Spiritus 50 Minuten)
150 a	**Hohldocht für Tinollampen** (nicht abgebildet)
150 b	**Runddocht für Tinollampen** (nicht abgebildet)
155	**Tinol in Dosen** a) 50 g b) 100 g
155 D	**Tinol-Lötdraht,** 2 mm stark a) 50 g b) 125 g c) 250 g
185	**Original-Zylinder-Blasebalg** aus Hartholz a) 25 cm lang b) 40 cm lang c) 40 cm lang mit gebogenem Mundstück
229	**Öl- und Benzinspritze aus nahtlos gezogenem Stahlrohr, gebläut,** für etwa 200 g Inhalt, mit 3 auswechselbaren, verschiedenen Auslaufrohren, Zylinder-Durchmesser 30 mm, Zylinder-Länge 200 cm

LÖTWERKZEUGE — METALLSÄGEN — STAUBPUSTEN — ÖL-BENZINSPRITZEN

133

155 D

149

135

155

148

136

128/129

138 N

145

185

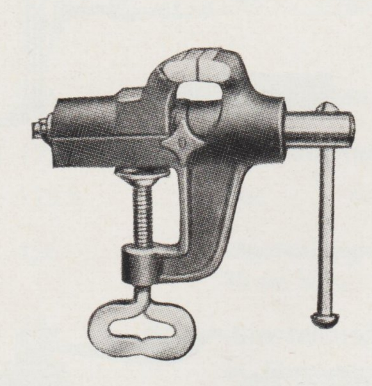
126

229

127

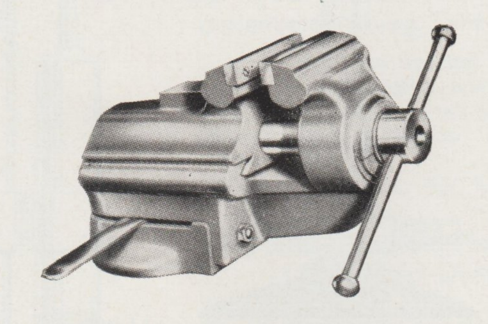
125 a/b

Parallel-Schraubstöcke, Drehtische



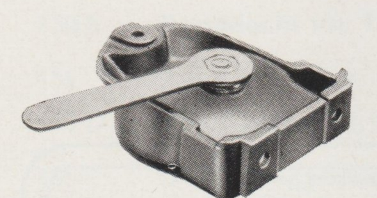
Nr. 157 **Parallel-Schraubstock,** in leichter Ausführung, blau lackiert, in drei verschiedenen Größen:

a) Gewicht 0,6 kg Backenbreite 40 mm
b) Gewicht 1 kg Backenbreite 50 mm
c) Gewicht 1,5 kg Backenbreite 60 mm



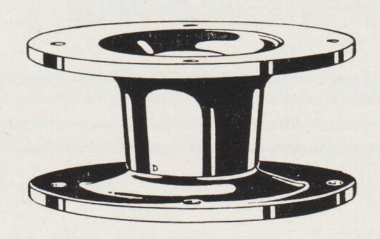
Nr. 164 **Parallel-Schraubstock Original „Leinen"** (ohne Untersatz)

Backenbreiten: a) 50 mm c) 80 mm
b) 60 mm d) 100 mm



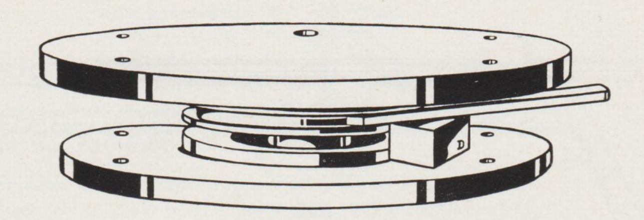
Nr. 165 **Drehbarer Untersatz für 164**

Backenbreiten: a) 50 mm
b) 60 mm c) 80 mm

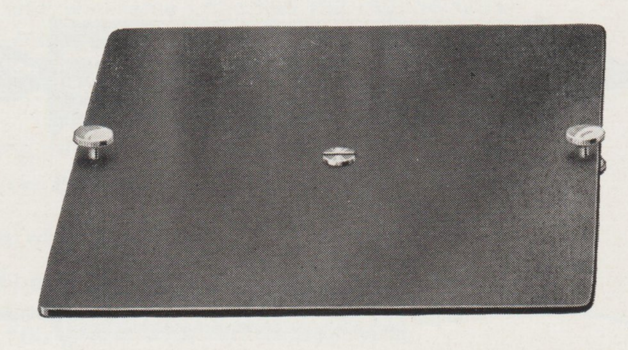


Nr. 166 **Drehtisch,**
gußeisern, 70 mm hoch, Durchmesser der Tischauflage 130 mm, niedrige, kräftige Ausführung, Gewicht 3,5 kg

Nr. 167 **Holzplatte** (nicht abgebildet)
für Drehtische 166 und 168, 330 × 350 × 15 mm



Nr. 168 **Drehtisch aus Leichtmetall**
mit Kugellagerung und Feststellvorrichtung, 45 mm hoch, Durchmesser der Tischauflage 195 mm. Gewicht 1,3 kg





Nr. 169 **Kunststoff-Drehplatte**
mit Kugellagerung und Feststellvorrichtung, 30 × 32 cm, 2 cm hoch, Gewicht 750 g

Anhang

Universal-Drehbank LB 88

Kompressoren

Drego-Elektro-Gebläse

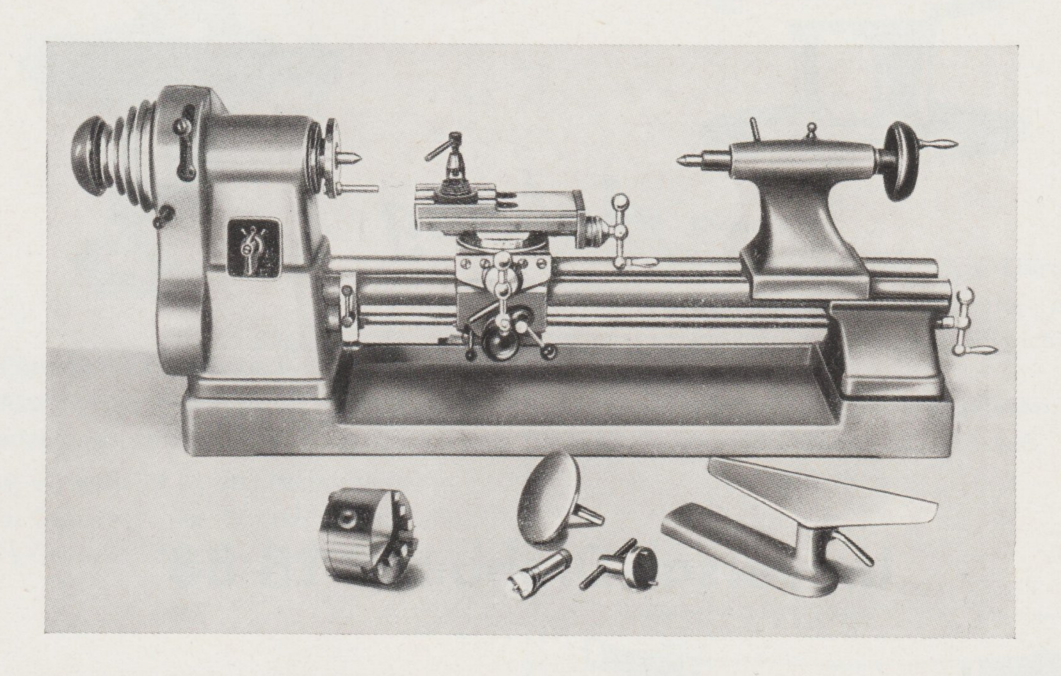
Ersatzteilschränke



Universal-Präzisions-Drehbank LB 88

für die Büromaschinenwerkstatt

mit 650 mm Spitzenweite und 110 mm Spitzenhöhe



Die Universal-Präzisions-Drehbank LB 88, geprüft nach Schlesinger Normen, ist das Ergebnis langjähriger Erfahrungen im Drehbankbau.

Bei der Planung dieser Präzisions-Drehbank wurde bewußt eine möglichst einfache, leichte und dabei auch preiswerte Konstruktion angestrebt, ohne aber die besonderen Eigenheiten und Vorzüge einer für die Verwendung in der Büromaschinenwerkstatt geeigneten Leitspindeldrehbank außer Acht zu lassen. Die Präzisions-Drehbank LB 88 wird im Serienbau unter Anwendung neuzeitlicher Arbeits- und Prüfmethoden hergestellt. Die Einzelteile können ohne weiteres ausgetauscht werden.

Die Auflagen und Gleitflächen der Drehbank sind aus bestgeeignetem Material gefertigt. Der solide Aufbau der gut durchdachten Konstruktion bietet die Gewähr, daß die Maschine allen an sie gestellten Ansprüchen gerecht wird.

Neben der Grundausrüstung kann eine für jeden Verwendungszweck passende Ausrüstung geliefert werden.

Jede Drehbank wird vor dem Versand gründlich geprüft, so daß die Gewähr für sofortige Betriebsfähigkeit nach Aufstellung am Bestimmungsort gegeben ist. Bei sachgemäßer Pflege wird eine sechsmonatige Garantie für reibungslose Funktion übernommen. Eine Bedienungsanleitung sowie ein Schmierplan geben genauen Anhalt für die Inbetriebnahme sowie die vielseitigen Verwendungsmöglichkeiten dieser Drehbank.

Verlangen Sie bitte bei Bedarf unsere ausführliche Broschüre mit Abbildungen sämtlicher lieferbaren Zubehörteile.

Technische Daten: **Drehzahlen** mit Motor 1400 U/min.

Normale Antriebs- und Getriebestufenscheibe

Stufe	mit Übersetzung	ohne Übersetzung
I	160	2360
II	110	1820
III	65	1080
IV	40	750



Mechaniker-Drehbank „Modell LB 88"

1. **LB 88 Universal-Präzisions-Drehbank** mit folgenden, eingebauten oder beigefügten Grundteilen: Mitnehmerscheibe, zwei Drehbankspitzen, Bohrplatte, Spannhülse mit Morse-Konus Nr. 1, Antriebsstufenscheibe mit Teilstift und Steckschlüssel, aufmontierte Leitspindel mit automatischer Vorschubabschaltung und Wendegetriebe, Antrieb mit 5 Wechselrädern für einen automatischen Vorschub von 0,05 mm, mit Kreuzschlitten GDA 1/2, Grundplatte GDZ 511 bzw. GDZ 514, Dreibackenfutter und Einbauschalter 5600/79 . . . .
2. **0,5 PS Drehstrommotor,** Drehzahl 1400 U/min., 220/380 Volt oder
3. **0,5 PS Wechselstrom-Einphasenmotor** Drehzahl 1400 U/min., 220 Volt . . . .
4. **Wippe** . . . .

Sonstige Zubehörteile:

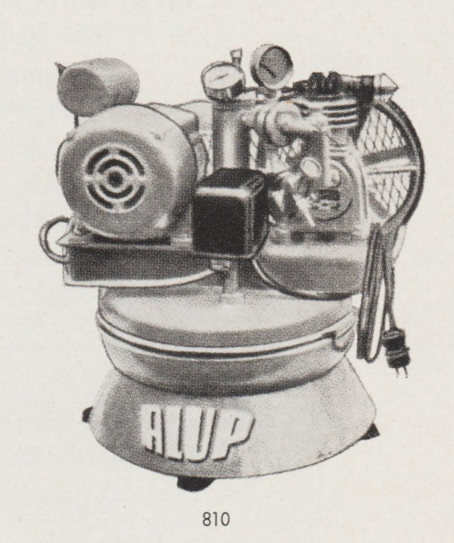
11.	GDZ 501	Riemenspannvorrichtung für Motor (falls Aufstellung nicht auf der Wippe erfolgt) . . . .
12.	GDH 13	1 Satz von 12 zusätzlichen Wechselrädern . . . .
13.		1 Satz Drehstähle, 6 Stück . . . .
14.	GDP 1	Lünette . . . .
15.	GDF 85 Z 3	Reitstocklünette, mit Schlüssel, Flansch und Dorn . . . .
16.	GDK 10	1 Satz Spannzangen, 27 Stück . . . .
		Spannzangen, einzeln, 1—14 mm . . . .
17.	GDZ 091	Schutzhülse . . . .
18.	GDZ 021	Spindelstockspitze . . . .
19.	GDZ 022	Rotierende Drehbankspitze mit Morse-Konus Nr. 1 . . . .
20.	GDZ 031	Reitstockprisma mit Morse-Konus Nr. 1 . . . .
21.	GDZ 061	Arbeitstisch . . . .
22.	GDZ 051	Bohrfutter, mit Morse-Konus Nr. 1 . . . .
23.	GDZ 301 Z 4	Fräsdorn . . . .
24.	GDJ 4	Zusatzwinkel . . . .
25.	GDZ 071	Reitstock mit Hebelvorschub . . . .
26.	GDM 1	Schleifscheibe mit Dorn und zwei Spreizzangen . . . .
27.	GDN 11	Polierscheibe mit Schmirgeltuch Nr. 100 . . . .
28.	GDL 2	Planscheibe mit 3 Spannbriden . . . .
29.	GDO 21	Getriebestufenscheibe . . . .
30.	GDS 2	Schnellspannvorrichtung . . . .



"PRESSLUFT"

Ein unentbehrliches Hilfsmittel für die Büromaschinenwerkstatt

zum Reinigen
zum Luft-Aufpumpen
zum Ausblasen
zum Spritzlackieren



810

durch die

Kleinkompressoranlage Modell „Spritzfix"

Rationelles Arbeiten ist die Forderung unserer Zeit. Zweckmäßig in seiner Form, günstig in seinen Abmessungen, leistungsstark und zeitsparend, entspricht dieser Kleinkompressor allen Anforderungen, die heute in der Industrie gestellt werden.

Der Kompressor kann mit einem für den Dauerbetrieb geeigneten Kondensator-Wechselstrom-Motor mit 0,9 PS Leistung, der an jede Steckdose (220 V) anzuschließen ist, geliefert werden oder aber mit einem Drehstrom-Motor 220/380 Volt. Die Ansaugleistung beträgt 100 ltr./min. Die Form des Druckbehälters gibt dem Gerät eine ausgezeichnete Standfestigkeit. Der automatisch arbeitende Druckschalter hat einen Schaltbereich von 4 bis 6 atü. Von besonderem Vorteil ist der anmontierte Nachreiniger mit Reduzierventil, mit dem man den gewünschten Druck einstellen kann.

Der Kleinkompressor Modell „SPRITZFIX" ist sowohl in der Ausstattung als auch leistungsmäßig eine vollwertige Farbspritzanlage.

Katalog-Nr. 810
Für Wechselstrom und Drehstrom

TECHNISCHE DATEN

Kompressor: 1-zylindrig, 1-stufig, 1150 U/min., Hubvolumen 100 ltr./min., Höchstdruck 6 atü.

Elektro-Motor: Drehstrom 220/380 Volt, Wechselstrom 110 oder 220 Volt mit Kondensator, 0,9 PS, n = 2800.

Druckbehälter: 16 ltr. Inhalt. Höchstdruck 6 atü.

Ausführung: Kompressor und Motor auf den Druckbehälter montiert. Antrieb durch Keilriemen. Automatische Schaltung zwischen 4 und 6 atü. Sicherheits- und Kondensatorablaßventil. Manometer. Nachreiniger mit Reduzierventil. Riemenschutzgitter. 3 m Kabel mit Schukostecker. Traggriffe, Gummifüße und Motor-Schutzschalter für 380 V.



HANDMODELL HK 75

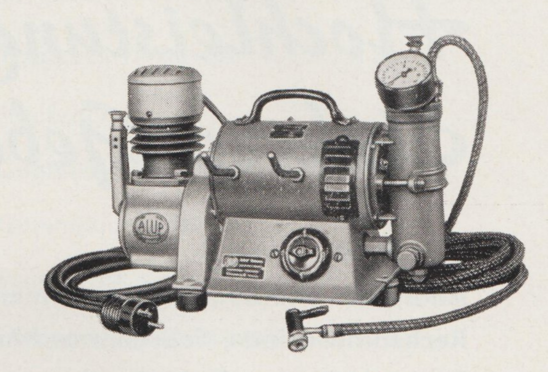
mit Universalmotor für Gleich- und Wechselstrom — 220 Volt.
Stets betriebsbereit.
An jede Steckdose anschließbar!

Katalog-Nr. 811

Ebenso anspruchslos wie unverwüstlich im Gebrauch, aber so stark, daß Sie mit ihm spielend jeden Arbeitsvorgang beherrschen, zu dem Preßluft gebraucht wird, — also Spritzlackieren, Reinigen und Luftaufpumpen – **ganz nach Ihren Wünschen!**

Die Luft wird gut abgekühlt und in dem kombinierten Öl- und Wasserabscheider (Luftreiniger) gereinigt. Das Handmodell „HK 75" besitzt ein Sicherheitsventil, ein Luftabgabeventil, sowie ein unten am Luftreiniger angebrachtes Ablaßventil.

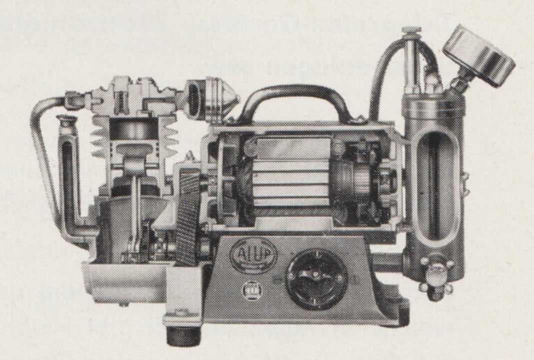
Das Manometer zeigt den jeweiligen Druck der entnommenen Luftmenge an. Da der Handkompressor keinen Luftkessel besitzt, ist er für Dauergebrauch ungeeignet; die Arbeit muß daher von Zeit zu Zeit unterbrochen werden, um einen möglichst gleichmäßig starken Luftdruck, dessen jeweilige Stärke durch das Manometer angezeigt wird, zu erzielen.



Nr. 811 Modell HK 75

Normalzubehör: 4 m Hochdruckpumpenschlauch mit extra starkem Momentstecker, 3 m Gummileitungskabel mit Erdleitungsader, Stecker mit Schutzkontakt, eingebautem 2-poligen Ein- und Ausschalter nach VDE-Vorschrift.

Sonderzubehör: Verlängertes Kabel (anmontiert)
Verlängerter Schlauch (anmontiert)



Innenansicht eines Kompressors

TECHNISCHE DATEN:

0,6 PS 75 ltr./min. 4,5 atü 16 kg netto 21 kg brutto

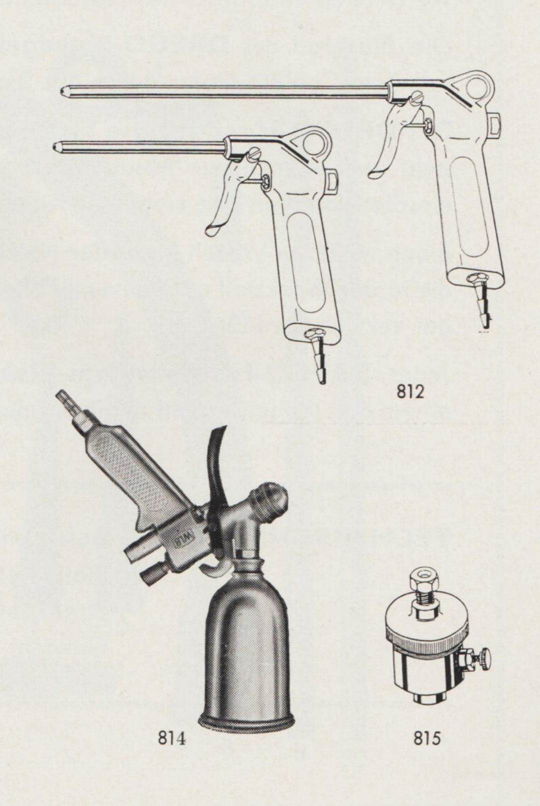
ZUBEHÖR:

Nr. 812 **Ausblase-Düse** mit Griff. Körper ganz aus Leichtmetall, mit Anschlußnippel
a) Düsenrohr 50 mm lang
b) Düsenrohr 100 mm lang
c) Düsenrohr 200 mm lang

Nr. 814 **Rundstrahl-Spritzpistole** mit Fließbecher von 1/3 Liter Inhalt und eingebauter Düsenanlage.
Bohrung von 0,5, 0,8, 1, 1,5, 2 und 2,5 mm (Normalbohrung 1,5 mm).
Für Nitrolacke und leicht flüssige Öl- oder Lackfarben. Besonders geeignet für die Grundierung bzw. Lackierung von Gehäusen, Apparaten, Büromaschinen, Fahrradrahmen usw.

Nr. 815 **Luftreiniger.** Vorsatzgerät für Spritzpistolen, das die letzten Reste sich bildender Niederschläge zurückhält. Ersatzscheiben aus Wollfilz dazu.

Nr. 816 **Garnitur Verbindungsnippel** zum Anschluß des Luftreinigers an die Ausblasedüse und den Schlauch (nicht abgebildet).



812

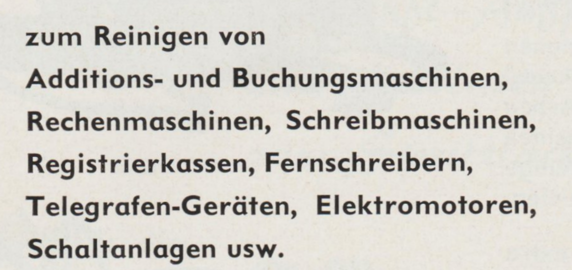
814 815



„DREGO“

Hochleistungs-Elektro-Gebläse





zum Reinigen von
Additions- und Buchungsmaschinen,
Rechenmaschinen, Schreibmaschinen,
Registrierkassen, Fernschreibern,
Telegrafen-Geräten, Elektromotoren,
Schaltanlagen usw.

Immer mehr findet in Büromaschinen-Werkstätten das **Elektro-Hand-Gebläse** Verwendung. Seine vielseitige Anwendungsmöglichkeit ist gerade in der Reparaturwerkstatt von größtem Nutzen.

Das Gebläse dient zur Reinigung durch Ausblasen und Aussaugen, sowie zum Trocknen gewaschener Maschinen. Es gibt Heißluft ab und eignet sich zum Niederdruck-Farbspritzen, zur Entlüftung und für viele andere Zwecke.

Der starke Druckluftstrahl des Gebläses dringt in alle Winkel und beseitigt auch dort den Schmutz, wo Bürsten und Pinsel nicht hinkommen.

Die Blaskraft des **DREGO-Handgebläses** ist sehr stark. Etwa 4 cbm Luft werden pro Minute von dem Gebläse-Motor durch das Blasmundstück getrieben.

Das **DREGO-Handgebläse** besitzt eine Saugkraft, die der eines guten Staubsaugers nicht nachsteht und überall zur Absaugung von Staub und Spänen ausreicht. Die zahlreichen Zubehöreinsätze gestatten eine vielseitige Anwendung.

Einen weiteren Vorteil bietet der Heizkörper mit 1000 Watt Heizleistung. Er erzeugt heiße Preßluft, die in der Werkstatt oft gebraucht wird und sich im Winter auch zum Anwärmen von Automotoren gut verwenden läßt.

Jedes **DREGO-Hochleistungs-Elektro-Gebläse** wird mit einem Gummiblasmundstück und einem 6 m langen Anschlußkabel geliefert.

TECHNISCHE DATEN: Aufnahmeleistung des Motors: 280 Watt
Statischer Druck: ca. 555 mm W. S. / Luftgeschwindigkeit: 80 cm/sec.
Drehzahl: ca. 12500 Umdr./min. / Geförderte Luftmenge: 45 cbm/min.
Gewicht des Gerätes: 4,5 kg.



Zubehör des DREGO-Hochleistungs-Elektro-Gebläse

Kat.-Nr. 800

Grundgerät einschl. Blasmundstück Nr. 1 und 6 m Anschlußkabel Nr. 3

Zusatzteile, einzeln:

1. Gummiblasmundstück . . . .
2. Überwurfmutter . . . .
4. Schlauchkupplung für Blasseite . .
5. Kupplungskonus für Saugseite . . .
6. Saug- u. Blasschlauch, 1,2 m lang, mit Gummi-Muffen . . . .
7. do. 1,5 m lang . . . .
8. do. 2,5 m lang . . . .
9. Verlängerungsrohr, 0,5 m lang . .
10. Gummi-Muffe . . . .
11. Fugendüse . . . .
12. Schmale Saugdüse, 120 mm . . . . .
13. Saugbürste, 180 mm . . . .
14. Saugpinsel, dreieckig . . . .
15. Traggurt, verstellbar . . . .
16. Staubsack . . . .
17. Gummiblasmundstück, extra lang
18. Gummifugendüse . . . .
19. Saugbürste (Gummi) . . . .
20. Dreieckspinsel (Gummi) . . . .
21. Rundpinsel (Gummi) . . . .
22. Verlängerungsrohr aus Isoliermaterial, 1 m lang . . . .
23. Verbindungsmuffe (Isoliermaterial)
24. Heizkörper, 1000 Watt . . . .
25. Zerstäuber . . . .
27. Kollektor-Reinigungsstab . . . . . .





Praktische Ersatzteil-Schränke

NACH DEM AUFBAU-SYSTEM, JE NACH BEDARF UND RAUM BELIEBIG ZUSAMMENSTELLBAR

Sie eignen sich vorzüglich zur ordentlichen, rasch griffbereiten Aufbewahrung von kleinen Artikeln jeder Art. Es ist erstaunlich, welche Mengen der verschiedensten Teile ein einziger Block wohlgeordnet aufnehmen kann. Was sehr oft auf einem großen Regal liegt und dort leicht durcheinander kommt und verstaubt, kann in bester Ordnung, gegen Staub und Rost geschützt, aufbewahrt werden.

Nach dem Aufbausystem können, je nach Bedarf und Raum, beliebig viele Blocks neben- bzw. aufeinandergestellt werden. Die Blocks werden durch Zapfen miteinander verbunden und der Sockel greift mit seinen Leisten in den Rahmen des untersten Blocks. Die Fächereinrichtung ist leicht zu ändern, je nachdem, wie der Bedarf sich ändert (kleinere oder größere Fächer). Die Ausführung ist sauber, dauerhaft und schön. Die Blocks vervollständigen daher auch den Verkaufsraum, das Musterzimmer etc.

Das Äußere besteht aus Buchensperrholz, so daß ein Reißen oder Verziehen ausgeschlossen ist. Deshalb sind die Blocks auch unbestritten dauerhafter und wertvoller als solche aus massivem Holz. Die Beschläge sind vernickelt. Wir haben schon viele Tausende solcher Blocks geliefert und jeder Kunde war damit zufrieden.

Die Blocks werden lagermäßig naturlasiert (2 mal gespritzt) geliefert. Auf Wunsch können die Blocks vor dem Lackieren in braun (hell-, mittel- oder dunkelbraun) oder in einer anderen gewünschten Farbe gebeizt werden. Dadurch erhöhen sich die Blockpreise dann um 5%.

Die Blocks sind auch unlackiert, also roh geschliffen lieferbar, so daß sie an Ort und Stelle, genau zu einer vorhandenen Einrichtung passend, gebeizt und lackiert werden können. Dann ermäßigen sich die Blockpreise um 5%. In diesem Falle werden die Beschläge lose mitgeliefert.

Unentbehrlich für die Werkstatt!



Schränke nach dem Aufbau-System

Nr. 867 **1-reihiges Abteil,** 10 Schubkästen mit Einteilung

Nr. 868 **2-reihiges Abteil,** 10 Schubkästen mit Einteilung

Nr. 869 **2-reihiges Abteil,** 12 Schubkästen mit Einteilung

Nr. 870 **2-reihiges Abteil,** 16 Schubkästen mit Einteilung

Nr. 872 **1-reihiges Abteil,** 3 Schubkästen mit Einteilung

Nr. 873 **2-reihiges Abteil,** 8 Schubkästen mit Einteilung

Nr. 874 **Fächerblock** mit 9 nach vorn offenen Fächern

Nr. 875 **Schrankblock** mit 2 Glasschiebetüren ohne Schloß und mit 2 Zwischenböden

Nr. 876 **Schrankblock** mit 2 Flügeltüren mit Schloß und 2 Zwischenböden

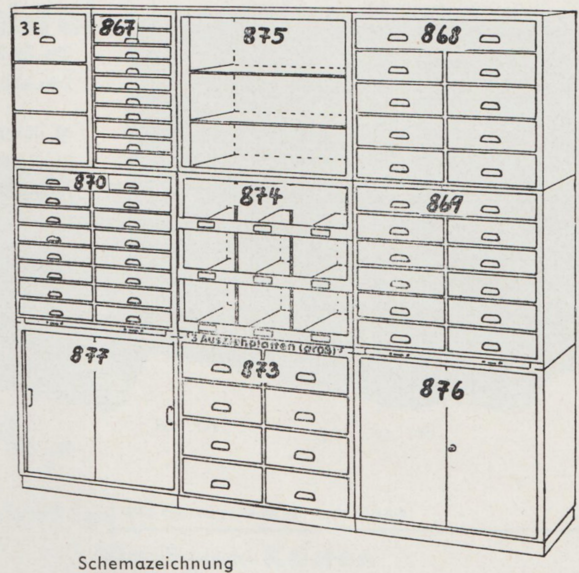
Nr. 877 **Schrankblock** mit 2 Holzschiebetüren ohne Schloß und mit 2 Zwischenböden

Für die Abteile Nr. 872 und 873 werden nur folgende Einteilungsbrettchen geliefert:

für Nr. 872 **Längsnutenleiste**
Querschiebebrettchen

für Nr. 873 **Längsnutenleiste**
Querschiebebrettchen
Quernutenleiste
Längsschiebebrettchen

Die Schubkästen aller anderen Abteile sind beliebig unterteilbar



Schemazeichnung

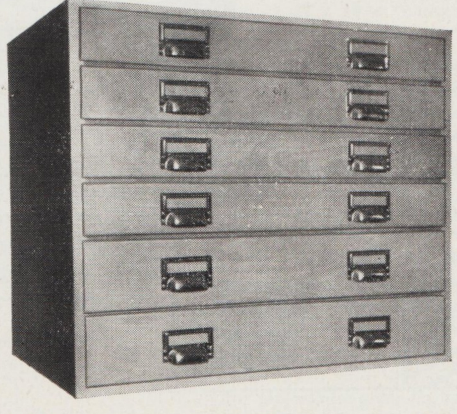
Nr. 864 **Ausziehplatte, naturlasiert,** passend für alle Abteile

Nr. 865 **Sockel** mit Füßen, 26 cm cm hoch, naturlasiert, passend für alle Abteile

Nr. 866 **Sockel,** 6 cm hoch, graugrün lackiert, passend für alle Abteile

Die Verpackung wird billigst berechnet. Bei Bestellung von 3 Abteilen und mehr erfolgt die Lieferung in Bahnbehältern, für die lediglich der Mietpreis zu zahlen ist.

Spezialausführungen für Sonderzwecke

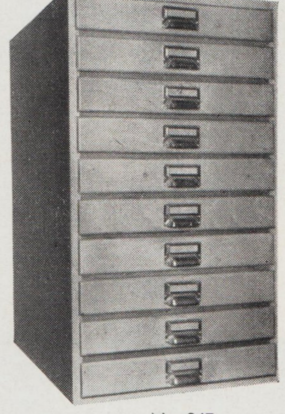


Nr, 871

Nr. 871 **Abteil für Buchungsmaschinenteile**
mit 6 Schubkästen 62 × 41 cm

davon 4 Kästen mit 16 Fächern 5,7 cm hoch
und 2 Kästen mit 12 Fächern 8,7 cm hoch

Maße: 69 cm breit, 45 cm tief, 60 cm hoch

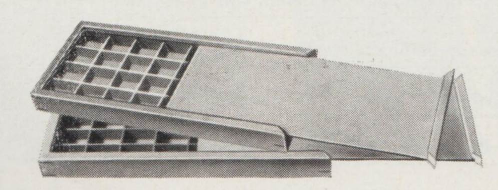


Nr. 867

Nr. 867 **Abteil für Typen und Tastenknöpfe**
mit 10 Schubkästen 30 × 41 × 3 cm

davon 5 mit 24 Fächern, auf 48 zu erweitern
und 5 mit 18 Fächern, auf 36 zu erweitern

Maße: 35 cm breit, 45 cm tief, 60 cm hoch



Nr. 178

Ersatzteilkästen Holz, leicht mattiert

Maße: 28 × 12 × 2,5 cm mit Schiebedeckel

Nr. 178/12 mit 12 Fächern
Nr. 178/28 mit 28 Fächern
Nr. 178/40 mit 40 Fächern

Maße: 36 × 14 × 3 cm mit Schiebedeckel

Nr. 178/60 mit 60 Fächern



EINZELABTEILE



Nr. 868

Die Fächer der einzelnen Abteile können innerhalb **gleich hoher** Schubkästen beliebig verändert werden:

a) durch Versetzen der Brettchen in vorhandene Nuten
b) durch Herausnehmen einzelner Brettchen
c) durch Einsetzen lose lieferbarer Brettchen in vorhandene Nuten

Nr. 868 **Abteil mit 10 Schubkästen**
je 9 cm hoch
Maße: 69 cm breit, 45 cm tief, 60 cm hoch
5 Schubkästen mit Einteilung „B"
5 Schubkästen mit Einteilung „G"

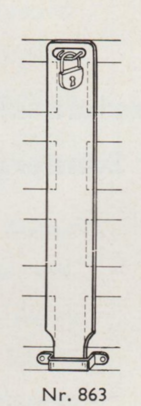
Nr. 869

Nr. 869 **Abteil mit 12 Schubkästen**
je 7 cm hoch
Maße: 69 cm breit, 45 cm tief, 60 cm hoch
6 Schubkästen mit Einteilung „F"
6 Schubkästen mit Einteilung „G"

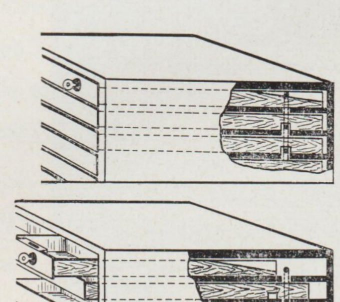
Nr. 870 **Abteil mit 16 Schubkästen**
je 4,5 cm hoch
Maße: 69 cm breit, 45 cm tief, 60 cm hoch
8 Schubkästen mit Einteilung „A"
je 2 Schubkästen mit Einteilung „B" „C" „D" „E"

Die Abbildung unten links zeigt das Abteil Nr. 870 mit dem Sockel Nr. 865. Der Sockel ist 26 cm hoch, naturlasiert und paßt für alle Abteile.

VERSCHLÜSSE



Nr. 863



Zentralverschluß

Die Verschlußschiene Nr. 863 läßt sich mühelos in wenigen Minuten an den Abteilen befestigen. Die Schiene wird in matt vernickelter Ausführung geliefert.

Nr. 863 Mittlere Verschlußschiene mit Lasche und Öse

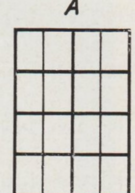
Alle Abteile können gegen einen Mehrpreis mit einem Zentralverschluß geliefert werden. Der in einem der Schubfächer steckende Sicherheitsschlüssel braucht nur herumgedreht zu werden, dadurch wird der Sicherungsmechanismus an der Rückwand des Abteils ausgelöst und alle Schubkästen sind fest verschlossen (s. Abb.).



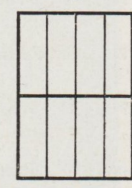
Nr. 870
mit Sockel Nr. 865

Einteilung der Schubkästen

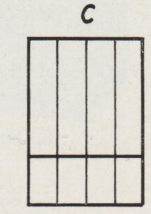
A



B

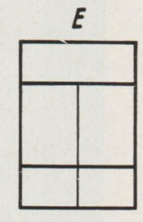


C



D

E

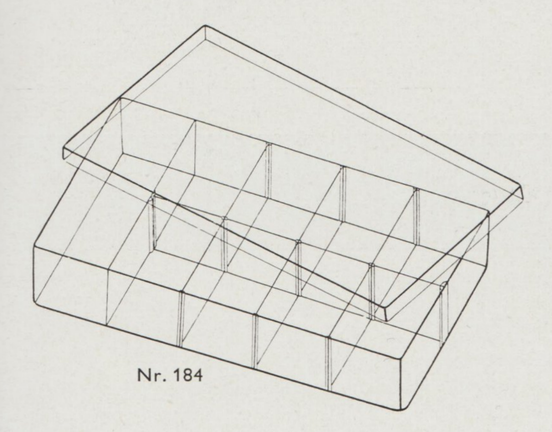


F

G



Typen- und Teileschachteln aus Plastik


Nr. 184


Nr. 179


Nr. 180

Glasklarer **Teilekasten**

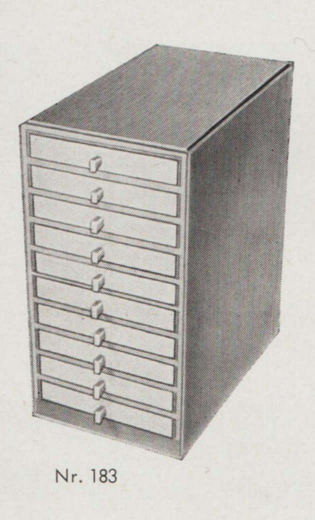
mit Stülpdeckel und herausziehbaren Plättchen
Größe 285 × 135 × 40 mm,
mit 1 großen und 8 kleinen Fächern

Ein Blick, ein Griff — und das Gewünschte ist zur Hand!

Plexigum-Kästen

mit stoßfestem mattierten Bodenteil, glasklarem durchsichtigen Deckel und fester Einteilung. Größe 190 × 110 × 35 mm

Nr. 179 mit 1 breiten und 5 schmalen Fächern
Nr. 180 mit 1 großen und 16 kleinen Fächern


Nr. 183

400 **200** **100** **Fächer**

22 × 16 × 12 mm oder 25 × 22 × 15 mm oder 50 × 40 × 14 mm

aber auch sortiert, wie Sie es zur Aufbewahrung von Typen, kleinen Schrauben, Federn und ähnlichen Ersatzteilen benötigen, je nach Größe,

enthält dieses kleine Schränkchen

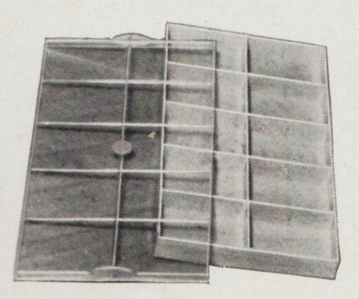
Außenmaße: 12 × 21 × 23 cm

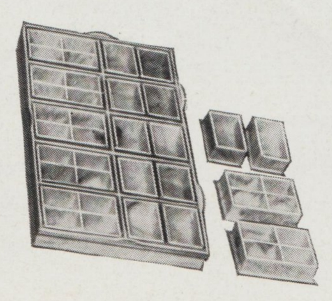
10 Plastik-Schubkästen in lichten Farben

eingeteilt in je 10 Fächer zu je 50 × 40 × 14 mm

Zur Unterteilung der Fächer: Nr. 182a 1-teilige Einsätze
Nr. 182b 4-teilige Einsätze







Schachteln für Typen, Ersatzteile etc.

aus Polystyrol mit glasklarem Deckel

Nr. 181 **Typenschachtel,** 10-teilig,
208 × 107 × 18 mm

Nr. 182a **Einteiliger Einsatz für 181,**
22 × 32 × 12 mm

Nr. 182b **Vierteiliger Einsatz für 181,**
44 × 32 × 12 mm

Wir fabrizieren:



Typen und Typenräder

Schlitztypen für Schreibmaschinen — Typenräder für Buchungsmaschinen
Stahltypen für Rechenmaschinen — Zahlenräder für Addiermaschinen
Spezialtypen und Firmenzeichen jeder Art
Sondertypen für „Schreibende Meßgeräte"

Typen-Lötvorrichtungen

Typen-Prüf-Projektoren zur Kontrolle und Justage aufgelöteter Typenhebelsätze
Spezial-Löttische für fabrikmäßiges Typenlöten in verschiedenen Ausführungen
mit automatischem Typenvorschub zum Gas- und Hochfrequenzlöten
Präzisionstypenlötlehren, Taschenlötlehren

Spezialwerkzeuge

Spezialzangen und Spezialwerkzeuge wie Richt- und Justiereisen, Mutterschlüssel usw. nach Zeichnungen oder Mustern. Neben unseren eigenen Erzeugnissen liefern wir alle für die Herstellung und Reparatur von Büromaschinen erforderlichen Werkzeuge und Geräte in ausgesuchter Qualität.

»DREGO« Waschapparate

Unsere „DREGO" Waschapparate bewähren sich seit 25 Jahren überall in der Welt.
Wir fertigen für jede Betriebsgröße das passende Modell, vom Apparat mit Fußantrieb für die Einmann-Werkstatt bis zum vollautomatischen Modell mit Schaltuhr Absaug- und Trockenvorrichtung für Großbetriebe.

Walzen und Einzelteile

für Schreibmaschinen und Vervielfältigungsapparate.

Wir unterhalten ein umfangreiches und gut sortiertes Lager in Originalteilen aller marktgängigen Systeme europäischer und amerikanischer Schreibmaschinen.

